

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolo-przednie-skrętne-do-migomatow-c00106-geko-p-16989.html>

Koło przednie- skrętne do migomatów C00106 GEKO

Cena brutto	21,10 zł
Cena netto	17,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00106
Kod producenta	C00106
Kod EAN	5901477128943
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Koło przednie skrętne do migomatów C00106 GEKO

Element wyposażenia dodatkowego do urządzeń spawalniczych GEKO, umożliwiający swobodne przemieszczanie migomatu w warsztacie. Koło skrętne montowane w przedniej części urządzenia zwiększa mobilność i ułatwia pozycjonowanie sprzętu.

Model C00106

Producent GEKO

Typ Koło skrętne przednie

Przeznaczenie Migomaty GEKO

Charakterystyka

Funkcja skrętna

Obrót o 360 stopni umożliwia manewrowanie migomatem w ograniczonej przestrzeni warsztatu bez konieczności podnoszenia urządzenia. Ułatwia ustawianie sprzętu pod odpowiednim kątem względem miejsca spawania.

Kompatybilność z urządzeniami GEKO

Wymiary i system montażu dostosowane do konstrukcji migomatów marki GEKO. Przed zakupem należy zweryfikować zgodność z konkretnym modelem urządzenia spawalniczego w dokumentacji technicznej.

Materiał wykonania

Konstrukcja odporna na obciążenia wynikające z masy migomatu oraz dodatkowych akcesoriów. Materiały dobrane pod kątem warunków panujących w warsztatach spawalniczych.

Prosty montaż

Instalacja nie wymaga specjalistycznych narzędzi ani umiejętności. Koło mocowane jest do przygotowanych punktów montażowych w konstrukcji migomatu według instrukcji producenta.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	C00106
Producent	GEKO
Typ produktu	Koło skrętne przednie
Zastosowanie	Migomaty GEKO
Rodzaj montażu	Przednia część urządzenia

Zastosowanie

- Zwiększenie mobilności migomatu w warsztacie spawalniczym
- Ułatwienie transportu urządzenia między stanowiskami pracy
- Pozycjonowanie sprzętu spawalniczego bez podnoszenia
- Manewrowanie w ograniczonej przestrzeni warsztatowej
- Ochrona podłogi przed zarysowaniami podczas przesuwania urządzenia
- Modernizacja starszych modeli migomatów GEKO

Użytkowanie i konserwacja

Weryfikacja kompatybilności

Przed zamówieniem należy sprawdzić w dokumentacji technicznej migomatu, czy model C00106 jest przewidziany dla danego urządzenia. Producent może wskazywać konkretne numery katalogowe migomatów kompatybilnych z tym kołem.

Montaż

Koło montuje się w przednich punktach mocowania migomatu. Należy upewnić się, że wszystkie elementy złączne są dokręcone zgodnie z zaleceniami producenta. Po montażu warto sprawdzić stabilność urządzenia i płynność obrotu koła.

Konserwacja

Mechanizm obrotowy należy okresowo sprawdzać pod kątem zużycia i czystości. W środowisku warsztatowym może gromadzić się pył spawalniczy i zanieczyszczenia, które warto usuwać, aby zachować płynność ruchu. Punkty mocowania wymagają kontroli dokręcenia.

Produkty powiązane

Do pełnego zestawu kół dla migomatu mogą być potrzebne również koła tylne lub stałe, w zależności od konstrukcji urządzenia. Warto sprawdzić dostępność kompletnych zestawów kół dla danego modelu migomatu GEKO.