

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolo-przednie-skrętne-do-migomatow-c00106-geko-p-16989.html>

## Koło przednie- skrętne do migomatów C00106 GEKO

Cena brutto	<b>19,29 zł</b>
Cena netto	<b>15,68 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>C00106</b>
Kod producenta	<b>C00106</b>
Kod EAN	<b>5901477128943</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Koło przednie skrętne do migomatów C00106 GEKO

Element wyposażenia dodatkowego do urządzeń spawalniczych GEKO, umożliwiający swobodne przemieszczanie migomatu w warsztacie. Koło skrętne montowane w przedniej części urządzenia zwiększa mobilność i ułatwia pozycjonowanie sprzętu.

Model C00106

Producent GEKO

Typ Koło skrętne przednie

Przeznaczenie Migomaty GEKO

### Charakterystyka

#### Funkcja skrętna

Obrót o 360 stopni umożliwia manewrowanie migomatem w ograniczonej przestrzeni warsztatu bez konieczności podnoszenia urządzenia. Ułatwia ustawianie sprzętu pod odpowiednim kątem względem miejsca spawania.

## Kompatybilność z urządzeniami GEKO

Wymiary i system montażu dostosowane do konstrukcji migomatów marki GEKO. Przed zakupem należy zweryfikować zgodność z konkretnym modelem urządzenia spawalniczego w dokumentacji technicznej.

## Materiał wykonania

Konstrukcja odporna na obciążenia wynikające z masy migomatu oraz dodatkowych akcesoriów. Materiały dobrane pod kątem warunków panujących w warsztatach spawalniczych.

## Prosty montaż

Instalacja nie wymaga specjalistycznych narzędzi ani umiejętności. Koło mocowane jest do przygotowanych punktów montażowych w konstrukcji migomatu według instrukcji producenta.

## Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	C00106
Producent	GEKO
Typ produktu	Koło skrętne przednie
Zastosowanie	Migomaty GEKO
Rodzaj montażu	Przednia część urządzenia

## Zastosowanie

- Zwiększenie mobilności migomatu w warsztacie spawalniczym
- Ułatwienie transportu urządzenia między stanowiskami pracy
- Pozycjonowanie sprzętu spawalniczego bez podnoszenia
- Manewrowanie w ograniczonej przestrzeni warsztatowej
- Ochrona podłogi przed zarysowaniami podczas przesuwania urządzenia
- Modernizacja starszych modeli migomatów GEKO

## Użytkowanie i konserwacja

### Weryfikacja kompatybilności

Przed zamówieniem należy sprawdzić w dokumentacji technicznej migomatu, czy model C00106 jest przewidziany dla danego urządzenia. Producent może wskazywać konkretne numery katalogowe migomatów kompatybilnych z tym kołem.

---

## **Montaż**

Koło montuje się w przednich punktach mocowania migomatu. Należy upewnić się, że wszystkie elementy złączne są dokręcone zgodnie z zaleceniami producenta. Po montażu warto sprawdzić stabilność urządzenia i płynność obrotu koła.

## **Konserwacja**

Mechanizm obrotowy należy okresowo sprawdzać pod kątem zużycia i czystości. W środowisku warsztatowym może gromadzić się pył spawalniczy i zanieczyszczenia, które warto usuwać, aby zachować płynność ruchu. Punkty mocowania wymagają kontroli dokręcenia.

## **Produkty powiązane**

Do pełnego zestawu kół dla migomatu mogą być potrzebne również koła tylne lub stałe, w zależności od konstrukcji urządzenia. Warto sprawdzić dostępność kompletnych zestawów kół dla danego modelu migomatu GEKO.