

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolo-tylne-do-migomatow-c00107-geko-p-16990.html>

Koło tylne do migomatów C00107 GEKO

Cena brutto	23,75 zł
Cena netto	19,31 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00107
Kod producenta	C00107
Kod EAN	5901477128950
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Koło tylne do migomatów C00107 GEKO

Koło tylne stanowi element mechanizmu podawania drutu spawalniczego w migomacie. Współpracuje z kołem dociskowym, zapewniając równomierny transport elektrody druciowej do uchwytu spawalniczego.

Model C00107

Producent GEKO

Typ komponentu Koło podające

Charakterystyka techniczna

Funkcja w mechanizmie podawania

Koło tylne współpracuje z mechanizmem dociskowym, tworząc układ transportujący drut spawalniczy. Rowek w kole prowadzi elektrodę, zapewniając jej stabilne pozycjonowanie podczas ruchu w kierunku uchwytu MIG/MAG.

Kompatybilność z migomatem

Element dedykowany do migomatów GEKO oznaczonych symbolem C00107. Wymiary i geometria rowka dopasowane do specyfikacji producenta, co zapewnia prawidłowe współdziałanie z pozostałymi komponentami mechanizmu.

Materiał wykonania

Konstrukcja odporna na ścieranie, co ma znaczenie przy ciągłym kontakcie z ruchomym drutem spawalniczym. Materiał zachowuje właściwości mechaniczne w warunkach warsztatowych.

Wymiana i instalacja

Koło stanowi element wymienny mechanizmu podawania. Montaż wymaga dostępu do zespołu podającego w migomacie – zazwyczaj po otwarciu obudowy mechanizmu i poluzowaniu elementu dociskowego.

Specyfikacja techniczna

Model	C00107
Producent	GEKO
Typ produktu	Koło tylne do mechanizmu podawania drutu
Przeznaczenie	Migomaty GEKO C00107
Rodzaj komponentu	Część zamienna/eksploatacyjna

Zastosowanie

- Wymiana zużytego koła podającego w migomacie GEKO C00107
- Naprawa mechanizmu transportu drutu przy problemach z podawaniem
- Przywrócenie równomierności ruchu elektrody spawalniczej
- Konserwacja prewencyjna mechanizmu podającego
- Zapewnienie rezerwowego komponentu w warsztacie spawalniczym

Kiedy wymienić koło podające

Oznaki zużycia koła tylnego to: nierównomierne podawanie drutu, zatrzymywanie się elektrody podczas spawania, widoczne wytarcie rowka prowadzącego lub uszkodzenia mechaniczne powierzchni roboczej. Regularna kontrola stanu koła pozwala uniknąć problemów podczas pracy spawalniczej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed wymianą koła należy odłączyć migomat od zasilania. Mechanizm podawania wymaga otwarcia obudowy i zwolnienia nacisku koła dociskowego. Po zamontowaniu nowego koła sprawdzić swobodny ruch drutu przez mechanizm bez obciążenia.

Powierzchnia robocza koła powinna być czysta – zanieczyszczenia mogą wpływać na przyczepność i równomierność transportu drutu. Okresowa kontrola stanu rowka prowadzącego pozwala ocenić stopień zużycia i zaplanować wymianę przed wystąpieniem problemów podczas spawania.

Dobór odpowiedniego nacisku koła dociskowego ma wpływ na trwałość koła tylnego – zbyt duży docisk przyspiesza zużycie, zbyt mały powoduje poślizg drutu. Regulacja zgodnie z zaleceniami producenta migomatu wydłuża żywotność komponentu.

Produkty powiązane

Do pełnej obsługi mechanizmu podawania mogą być potrzebne: koło dociskowe, prowadnica drutu, rolki prowadzące oraz tulejki kontaktowe odpowiednie do średnicy stosowanego drutu spawalniczego.