

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolo-zebate-do-wiertarki-o37-5xo10-7x43t-geko-g00466-p-17733.html>

## Koło zębate do wiertarki o37,5xo10,7x43T GEKO G00466

Cena brutto	<b>7,81 zł</b>
Cena netto	<b>6,35 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G00466</b>
Kod producenta	<b>G00466</b>
Kod EAN	<b>5901477115363</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Koło zębate do wiertarki GEKO G00466

Koło zębate przeznaczone do naprawy i regeneracji wiertarek elektrycznych. Element przekładni mechanicznej odpowiedzialny za przeniesienie napędu z silnika na wrzeciono robocze.

Srednica zewnętrzna 37,65 mm

Otwór montażowy Ø10 mm z nutą

Liczba zębów 43T

Grubość koła 7 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Precyzyjny otwór montażowy

Otwór o średnicy 10 mm wyposażony w nutę pod klin 3 mm zapewnia sztywne połączenie z wrzecionem i eliminuje luz podczas pracy. Nuta klina zabezpiecza koło przed obracaniem się na wale.

#### 43 zęby

Liczba zębów determinuje przełożenie w przekładni wiertarki. Koło z 43 zębami współpracuje z kołem napędowym tworząc

odpowiedni stosunek prędkości obrotowej do momentu obrotowego.

### Średnica 37,65 mm

Precyzyjnie określona średnica zewnętrzna gwarantuje prawidłowe zazębienie z kołem napędowym. Parametr kluczowy przy doborze części zamiennej do konkretnego modelu wiertarki.

### Grubość 7 mm

Grubość koła wpływa na powierzchnię styku zębów i wytrzymałość mechaniczną. Wartość 7 mm zapewnia odpowiednią nośność przy zachowaniu kompaktowych wymiarów przekładni.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00466
Średnica zewnętrzna	37,65 mm
Średnica otworu montażowego	Ø10 mm
Nuta na klin	3 mm
Liczba zębów	43T
Grubość koła	7 mm
Typ urządzenia	Wiertarka elektryczna

## Zastosowanie

- Naprawa wiertarek elektrycznych z zużytym kołem zębatym przekładni
- Regeneracja układu napędowego w wiertarkach udarowych
- Wymiana elementów przekładni w wiertarkach stacjonarnych
- Serwis profesjonalnego sprzętu warsztatowego
- Przywracanie sprawności wiertarek z uszkodzoną przekładnią

### Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować zgodność wymiarów z oryginalnym kołem zębatym. Sprawdź: średnicę zewnętrzną, średnicę otworu, obecność i wymiar nuty, liczbę zębów oraz grubość koła. Różnice nawet o 0,5 mm mogą uniemożliwić montaż lub spowodować nieprawidłową pracę przekładni.

---

## Montaż i konserwacja

---

Podczas wymiany koła zębatego konieczne jest zapewnienie prawidłowego zazębienia z kołem napędowym. Sprawdź stan drugiego koła w parze – jeśli wykazuje zużycie, zaleca się wymianę obu elementów jednocześnie. Przed montażem oczyść wrzeciono i otwór koła z zanieczyszczeń. Klin montażowy musi pasować do nuty bez luzu.

Po montażu sprawdź płynność ruchu przekładni obracając ręcznie wrzeciono. Brak oporów i hałasu świadczy o prawidłowym zazębieniu. Podczas pierwszego uruchomienia wiertarki obserwuj pracę przekładni – nadmierne wibracje lub nietypowe dźwięki mogą wskazywać na błąd montażu lub niezgodność wymiarów.

### Produkty powiązane

Przy wymianie koła zębatego warto rozważyć zakup: klina wpustowego 3 mm, smaru do przekładni mechanicznych, drugiego koła zębatego w parze (koło napędowe), łożysk wrzeciona oraz szczotek węglowych do silnika.