

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kombinerki-niklowane-200mmrczerwono-czarne-geko-g01622-p-18185.html>

Kombinerki niklowane 200mm(r.czerwono-czarne) GEKO G01622

Cena brutto	8,90 zł
Cena netto	7,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01622
Kod producenta	G01622
Kod EAN	5901477105340
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kombinerki niklowane 200mm GEKO G01622

Uniwersalne szczypce z niklowanej stali o długości 200mm, przeznaczone do cięcia przewodów elektrycznych i drutu oraz chwytania elementów mechanicznych. Rękojeści czerwono-czarne zapewniają ergonomiczny chwyt podczas pracy.

Długość 200 mm

Materiał **Stal niklowana**

Typ **Kombinerki proste**

Model **G01622**

Charakterystyka kombinerek GEKO G01622

Stal niklowana

Warstwa niklu chroni przed korozją i zwiększa odporność mechaniczną. Niklowanie zapewnia gładką powierzchnię ułatwiającą czyszczenie oraz wydłuża żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

Długość 200mm

Rozmiar zapewnia wystarczający moment obrotowy do cięcia drutu o średnicy do 2-3mm oraz komfortowy chwyt przy pracy wymagającej precyzji. Kompaktowa konstrukcja umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach.

Funkcja cięcia i chwytania

Ostrza umożliwiają przecinanie miękkiego drutu miedzianego, aluminiowego oraz twardszego stalowego. Szczęki z rowkowaną powierzchnią pozwalają na przytrzymywanie elementów cylindrycznych i płaskich bez ślizgania.

Rękojeści czerwono-czarne

Dwukolorowe pokrycie z tworzywa zwiększa widoczność narzędzia w skrzynce oraz zapewnia izolację przy przypadkowym kontakcie z napięciem do 1000V. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01622
Długość całkowita	200 mm
Typ konstrukcji	Kombinerki proste
Materiał szczęk	Stal niklowana
Kolor rękojeści	Czerwono-czarny
Przeznaczenie	Cięcie przewodów i drutu, chwytanie elementów
Rodzaj drutu	Miękki i twardy

Zastosowanie kombinerek

- Cięcie przewodów elektrycznych podczas instalacji i napraw
- Przecinanie drutu miedzianego i aluminiowego w warsztatach
- Obróbka drutu stalowego przy pracach montażowych
- Przytrzymywanie elementów mechanicznych podczas montażu
- Prace przy izolacjach termicznych i akustycznych
- Naprawa sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Prace wykończeniowe w budownictwie
- Konserwacja i naprawy w warsztacie samochodowym

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Przed rozpoczęciem cięcia przewodów pod napięciem należy upewnić się, że obwód jest odłączony. Rękojeści izolowane zapewniają

ochronę podstawową, ale nie zastępują procedur bezpieczeństwa elektrycznego. Nie stosować kombinerek do cięcia materiałów twardszych niż stal niskostopowa – może to uszkodzić ostrza.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z resztek izolacji i ewentualnych zanieczyszczeń. Przegub warto okresowo nasmarować kroplą oleju maszynowego, co zapewni płynność ruchu i zabezpieczy przed korozją. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią.

Sprawdzanie ostrzy

Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala utrzymać sprawność cięcia. Szczерby lub zatępienia wskazują na konieczność wymiany narzędzia – próba ostrzenia kombinerek zwykle nie przywraca pełnej funkcjonalności i może naruszyć hartowanie stali.