

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kombinerki-niklowane-200mmrczerwono-czarne-geko-g01622-p-18185.html>

## Kombinerki niklowane 200mm(r.czerwono-czarne) GEKO G01622

Cena brutto	<b>10,10 zł</b>
Cena netto	<b>8,21 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01622</b>
Kod producenta	<b>G01622</b>
Kod EAN	<b>5901477105340</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Kombinerki niklowane 200mm GEKO G01622

Uniwersalne szczypce z niklowanej stali o długości 200mm, przeznaczone do cięcia przewodów elektrycznych i drutu oraz chwytania elementów mechanicznych. Rękojeści czerwono-czarne zapewniają ergonomiczny chwyt podczas pracy.

Długość 200 mm

Materiał **Stal niklowana**

Typ **Kombinerki proste**

Model **G01622**

### Charakterystyka kombinerek GEKO G01622

#### **Stal niklowana**

Warstwa niklu chroni przed korozją i zwiększa odporność mechaniczną. Niklowanie zapewnia gładką powierzchnię ułatwiającą czyszczenie oraz wydłuża żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

#### **Długość 200mm**

Rozmiar zapewnia wystarczający moment obrotowy do cięcia drutu o średnicy do 2-3mm oraz komfortowy chwyt przy pracy wymagającej precyzji. Kompaktowa konstrukcja umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach.

### Funkcja cięcia i chwytania

Ostrza umożliwiają przecinanie miękkiego drutu miedzianego, aluminiowego oraz twardszego stalowego. Szczęki z rowkowaną powierzchnią pozwalają na przytrzymywanie elementów cylindrycznych i płaskich bez ślizgania.

### Rękojeści czerwono-czarne

Dwukolorowe pokrycie z tworzywa zwiększa widoczność narzędzia w skrzynce oraz zapewnia izolację przy przypadkowym kontakcie z napięciem do 1000V. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01622
Długość całkowita	200 mm
Typ konstrukcji	Kombinerki proste
Materiał szczęk	Stal niklowana
Kolor rękojeści	Czerwono-czarny
Przeznaczenie	Cięcie przewodów i drutu, chwytanie elementów
Rodzaj drutu	Miękki i twardy

## Zastosowanie kombinerek

- Cięcie przewodów elektrycznych podczas instalacji i napraw
- Przecinanie drutu miedzianego i aluminiowego w warsztatach
- Obróbka drutu stalowego przy pracach montażowych
- Przytrzymywanie elementów mechanicznych podczas montażu
- Prace przy izolacjach termicznych i akustycznych
- Naprawa sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Prace wykończeniowe w budownictwie
- Konserwacja i naprawy w warsztacie samochodowym

## Użytkowanie i konserwacja

### Zasady bezpiecznej pracy

Przed rozpoczęciem cięcia przewodów pod napięciem należy upewnić się, że obwód jest odłączony. Rękojeści izolowane zapewniają

---

ochronę podstawową, ale nie zastępują procedur bezpieczeństwa elektrycznego. Nie stosować kombinerek do cięcia materiałów twardszych niż stal niskostopowa – może to uszkodzić ostrza.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z resztek izolacji i ewentualnych zanieczyszczeń. Przegub warto okresowo nasmarować kroplą oleju maszynowego, co zapewni płynność ruchu i zabezpieczy przed korozją. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią.

### **Sprawdzanie ostrzy**

Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala utrzymać sprawność cięcia. Szczerby lub zatępienia wskazują na konieczność wymiany narzędzia – próba ostrzenia kombinerek zwykle nie przywraca pełnej funkcjonalności i może naruszyć hartowanie stali.