

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-bitow-torx-z-uchwytem-15-szt-sqbt-06-schmith-p-30979.html>

Komplet bitów TORX z uchwytem 15 szt SQBT-06 SCHMITH

Cena brutto	52,14 zł
Cena netto	42,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SQBT-06
Kod producenta	SQBT-06
Kod EAN	5902004714592
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Komplet bitów TORX z uchwytem 15 szt SCHMITH SQBT-06

Zestaw 14 bitów TORX w dwóch długościach (30 mm i 75 mm) wraz z uchwytem sześciokątnym 10 mm, kompatybilnym z grzechotkami 1/2 cala. Bity wykonane ze stali narzędziowej S2 o twardości 58-62 HRC.

Ilość elementów 15 szt.

Materiał **Stal S2**

Twardość 58-62 HRC

Mocowanie Uchwyt 1/2"

Charakterystyka zestawu

Stal narzędziowa S2

Materiał stosowany w profesjonalnych narzędziach udarowych. Twardość 58-62 HRC zapewnia odporność na ścieranie przy zachowaniu elastyczności, co zmniejsza ryzyko pęknięcia przy dużych obciążeniach skrętnych.

Dwie długości bitów

Bity 30 mm do standardowych zastosowań w miejscach o ograniczonym dostępie. Bity 75 mm umożliwiają pracę w głębokich gniazdach i trudno dostępnych miejscach, typowych w motoryzacji i przemyśle.

Uchwyt sześciokątny 10 mm

Standardowe mocowanie kompatybilne z grzechotkami 1/2 cala oraz kluczami nasadowymi. Sześciokąt zapewnia stabilne przenoszenie momentu obrotowego bez poślizgu.

Kompletny zakres rozmiarów

Siedem rozmiarów TORX (T20-T55) w dwóch długościach pokrywa większość zastosowań w serwisie samochodowym, elektronice i montażu mebli. Eliminuje potrzebę dokupowania pojedynczych bitów.

Specyfikacja techniczna

Model	SQBT-06
Producent	SCHMITH
Typ	Torx z uchwytem
Ilość elementów	15 szt. (14 bitów + uchwyt)
Materiał bitów	Stal narzędziowa S2
Twardość	58-62 HRC
Rozmiary bitów 75 mm	T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55
Rozmiary bitów 30 mm	T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55
Mocowanie uchwyty	Sześciokąt 10 mm (kompatybilny z 1/2")
Kod EAN	5902004714592

Zastosowanie

- Serwis samochodowy - demontaż paneli, siedzeń, elementów wykończenia wnętrza
- Naprawa elektroniki - obudowy laptopów, konsol, sprzętu AGD
- Montaż i demontaż mebli z łącznikami TORX
- Prace przy instalacjach elektrycznych i systemach alarmowych
- Serwis sprzętu przemysłowego z śrubami zabezpieczającymi
- Naprawa rowerów - hamulce tarczowe, przerzutki
- Prace przy maszynach budowlanych i rolniczych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt sześciokątny 10 mm współpracuje z większością grzechotek 1/2 cala oraz kluczy nasadowych z tym samym mocowaniem.

Przed użyciem należy sprawdzić, czy grzechotka posiada standardowe gniazdo kwadratowe 1/2" - to najpopularniejszy rozmiar w warsztatach samochodowych i przemysłowych.

Znaczenie parametrów technicznych

Stal S2 i twardość 58-62 HRC

Stal S2 (chromowo-molibdenowa) należy do kategorii stali stopowych przeznaczonych do produkcji narzędzi udarowych. Twardość w zakresie 58-62 HRC oznacza, że bit jest wystarczająco twardy, aby opierać się ścieraniu podczas wielokrotnego użycia, ale jednocześnie zachowuje pewną elastyczność. Bity zbyt twarde (powyżej 65 HRC) mogą pękać pod wpływem uderzeń, zbyt miękkie (poniżej 55 HRC) szybko się zużywają i odkształcają.

Dlaczego dwie długości bitów

Bity 30 mm stosuje się w standardowych zastosowaniach, gdzie dostęp do śruby jest bezpośredni. Bity 75 mm są niezbędne w sytuacjach, gdy śruba znajduje się głęboko w otworze lub jest zasłonięta przez inne elementy konstrukcyjne. Przykład: demontaż siedzeń samochodowych, gdzie śruby często są ukryte pod plastikowymi osłonami.

System TORX

TORX to system śrub z profilem gwiazdzistym o sześciu ramionach. W porównaniu do krzyżakowych (Phillips, Pozidriv) przenosi moment obrotowy na większej powierzchni, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia gniazda śruby i ześlizgnięcia się bita. Oznaczenie T20-T55 odnosi się do średnicy gwiazdy - im wyższa liczba, tym większa śruba.

Produkty uzupełniające

Do kompletu warto rozważyć: grzechotkę 1/2 cala (jeśli nie jest w posiadaniu), przedłużki nasadowe do pracy w szczególnie głębokich gniazdach, zestaw kluczy nasadowych TORX do większych momentów dokręcających, gdzie bity mogą być niewystarczające.

...