

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-gwintownikow-drobnozwojnych-recznych-m12-x-1-0-mm-hss-din-2181-2-p-68062.html>



Komplet gwintowników drobnozwojnych ręcznych M12 x 1,0 mm HSS DIN 2181 2

Cena brutto	12,77 zł
Cena netto	10,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38337
Kod producenta	G38337
Kod EAN	5901477186998
Producent	GEKO

Opis produktu

Komplet gwintowników drobnozwojnych ręcznych M12 x 1,0 mm HSS — 2 szt.

Dwuelementowy zestaw gwintowników ręcznych przeznaczonych do nacinania i naprawy gwintów wewnętrznych metrycznych drobnozwojnych M12 x 1,0 mm. Narzędzia wykonano ze stali szybko tnącej HSS i objęto normą DIN 2181, co zapewnia powtarzalność geometrii gwintu oraz kontrolowane warunki skrawania.

Rozmiar gwintu M12 x 1,0 mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 2181
Zawartość zestawu 2 gwintowniki

Charakterystyka zestawu

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop charakteryzujący się wysoką twardością i odpornością na ścieranie w podwyższonych temperaturach, które powstają podczas skrawania. Gwintowniki HSS zachowują geometrię ostrzy przez długi czas użytkowania, nawet przy pracy w stali konstrukcyjnej i stopowej.

Norma DIN 2181

DIN 2181 określa wymiary, tolerancje i wymagania jakościowe dla gwintowników ręcznych do gwintów drobnozwojnych. Zgodność z tą normą gwarantuje, że nacięty gwint mieści się w klasie tolerancji wymaganej przez standardowe połączenia metryczne drobnozwojne.

Dwustopniowy proces gwintowania

Zestaw zawiera gwintownik wstępny (zdzierak) i gwintownik wykańczający. Zdzierak inicjuje nacinanie i prowadzi narzędzie w otworze, redukując opory skrawania. Wykańczający nadaje gwintowi finalny profil i wymiar. Podział pracy między dwa narzędzia zmniejsza ryzyko złamania gwintownika i poprawia jakość powierzchni gwintu.

Gwint drobnozwojny M12 x 1,0 mm

Skok 1,0 mm jest mniejszy od standardowego skoku M12 (1,75 mm). Mniejszy skok oznacza większą liczbę zwojów na jednostkę długości, co przekłada się na wyższą odporność połączenia na drgania, dokładniejszą regulację i możliwość stosowania w cienkościennych elementach, gdzie gwint standardowy nie znalazłby wystarczającego oparcia.

Specyfikacja techniczna

Typ narzędzia	Komplet gwintowników ręcznych drobnozwojnych
Rozmiar gwintu	M12 x 1,0 mm
Rodzaj gwintu	Metryczny drobnozwojny
Ilość elementów w zestawie	2 szt. (gwintownik wstępny + wykańczający)
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS
Norma	DIN 2181
Przeznaczenie	Wykonywanie gwintów wewnętrznych
Model	G38337
Producent	GEKO

Zastosowanie

Zestaw przeznaczony do nacinania i regeneracji gwintów wewnętrznych M12 x 1,0 mm w następujących materiałach i branżach:

- Stal konstrukcyjna i stopowa — obróbka skrawaniem w warsztacie ślusarskim i mechanicznym
- Metale kolorowe — aluminium, mosiądz, miedź w konstrukcjach lekkich i instalacjach
- Żeliwo — elementy maszyn i obudowy urządzeń przemysłowych
- Wybrane tworzywa sztuczne — montaż w komponentach z tworzyw technicznych
- Motoryzacja — naprawa gwintów w głowicach silników, obudowach skrzyń biegów i układach zawieszenia
- Hydraulika — łączniki i korpusy zaworów wymagające gwintów o małym skoku
- Mechanika precyzyjna — elementy wymagające dokładnej regulacji i wysokiej odporności na drgania
- Budowa maszyn — połączenia w cienkościennych elementach konstrukcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie otworu

Przed gwintowaniem należy wykonać otwór wiertłem o średnicy właściwej dla gwintu M12 x 1,0 mm. Dla tego wymiaru zalecana średnica otworu wstępnego wynosi 11,0 mm. Zbyt mały otwór zwiększa opory skrawania i ryzyko złamania gwintownika, zbyt duży skutkuje niepełnym profilem gwintu.

Kolejność użycia i smarowanie

Gwintowanie należy rozpocząć gwintownikiem wstępnym (oznaczonym jedną lub dwiema kreskami na chwycie), a zakończyć wykańczającym. Podczas pracy zaleca się stosowanie odpowiedniego środka smarującego — oleju do gwintowania lub pasty skrawnej — co zmniejsza tarcie, poprawia jakość powierzchni gwintu i wydłuża żywotność narzędzia.

Przechowywanie

Gwintowniki HSS należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub dedykowanym etui. Kontakt z wilgocią może prowadzić do korozji powierzchni, a uderzenia i upadki — do wykruszeń ostrzy.