

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-gwintownikow-drobnozwojnych-recznych-m8-x-0-75-mm-hss-din-2181-2-p-68057.html>



Komplet gwintowników drobnozwojnych ręcznych M8 x 0,75 mm HSS DIN 2181 2

Cena brutto	9,74 zł
Cena netto	7,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38332
Kod producenta	G38332
Kod EAN	5901477186943
Producent	GEKO

Opis produktu

Komplet gwintowników drobnozwojnych ręcznych M8 x 0,75 mm HSS — 2 szt.

Zestaw dwóch ręcznych gwintowników drobnozwojnych przeznaczonych do nacinania i regeneracji gwintów wewnętrznych M8 o skoku 0,75 mm. Narzędzia wykonano ze stali szybko tnącej HSS i objęto normą DIN 2181, co określa wymagania dotyczące geometrii i dokładności wykonania gwintownika. Dwustopniowy proces gwintowania — wstępny i wykańczający — pozwala uzyskać precyzyjny profil gwintu przy zachowaniu trwałości narzędzia.

Rozmiar gwintu M8 x 0,75 mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 2181
Liczba elementów 2 szt.

Charakterystyka zestawu

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop narzędziowy charakteryzujący się wysoką twardością i odpornością na ścieranie nawet podczas pracy z podwyższoną temperaturą. W porównaniu ze stalą węglową gwintowniki HSS zachowują ostrość krawędzi skrawających przez znacznie dłuższy czas, co ma znaczenie przy regularnym użytkowaniu warsztatowym i serwisowym.

Gwint drobnozwojny M8 x 0,75 mm

Skok 0,75 mm jest mniejszy niż standardowy skok metryczny M8 (1,25 mm). Gwint drobnozwojny zapewnia większą powierzchnię styku na tej samej długości połączenia, co przekłada się na lepszą odporność na drgania i możliwość stosowania w elementach cienkościennych. Wymiar M8 x 0,75 mm jest powszechny w motoryzacji, hydraulice i mechanice precyzyjnej.

Norma DIN 2181

Norma DIN 2181 definiuje wymagania geometryczne i tolerancje dla gwintowników ręcznych do gwintów drobnozwojnych. Zgodność z nią oznacza, że narzędzie wytnie gwint mieszczący się w polach tolerancji wymaganych przy połączeniach z elementami wytwarzanymi według norm metrycznych.

Dwustopniowy proces gwintowania

Zestaw zawiera gwintownik wstępny (nr 1) i wykańczający (nr 2). Gwintownik wstępny inicjuje nacięcie i prowadzi narzędzie w otworze, zmniejszając opór skrawania. Gwintownik wykańczający nadaje gwintowi ostateczny wymiar i profil. Podział pracy na dwa etapy redukuje ryzyko złamania narzędzia i poprawia jakość powierzchni gwintu.

Specyfikacja techniczna

Typ narzędzia	Komplet gwintowników ręcznych drobnozwojnych
Rozmiar gwintu	M8 x 0,75 mm
Rodzaj gwintu	Metryczny drobnozwojny
Liczba elementów	2 szt. (gwintownik wstępny + wykańczający)
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Norma	DIN 2181
Przeznaczenie	Wykonywanie gwintów wewnętrznych
Numer modelu	G38332
Producent	GEKO

Zastosowanie

Komplet przeznaczony do nacinania i regeneracji gwintów wewnętrznych M8 x 0,75 mm w następujących materiałach i branżach:

- Stal konstrukcyjna i stal stopowa
- Metale kolorowe (aluminium, miedź, mosiądz)
- Żeliwo
- Wybrane tworzywa sztuczne
- Naprawa uszkodzonych gwintów w podzespołach motoryzacyjnych
- Gwintowanie elementów hydraulicznych i pneumatycznych
- Mechanika precyzyjna i budowa maszyn
- Prace ślusarskie i serwisowe w warsztacie

Użytkowanie

Dobór otworu wstępnego

Przed gwintowaniem należy wywiercić otwór wstępny o odpowiedniej średnicy. Dla gwintu M8 x 0,75 mm zalecana średnica otworu wynosi około 7,25 mm. Zbyt mały otwór zwiększa opór skrawania i ryzyko złamania gwintownika, zbyt duży skutkuje niepełnym profilem gwintu.

Kolejność użycia gwintowników

Pracę należy rozpocząć od gwintownika wstępnego (oznaczonego jedną kreską lub cyfrą 1), a następnie dokończyć gwintownikiem wykańczającym (dwie kreski lub cyfra 2). Podczas gwintowania zaleca się stosowanie odpowiedniego środka smarującego — oleju do gwintowania lub pasty — co zmniejsza tarcie, poprawia jakość gwintu i wydłuża żywotność narzędzia.

Konserwacja

Po użyciu gwintowniki należy oczyścić z wiórów i resztek środka smarującego, a następnie przechowywać w suchym miejscu. Narzędzia HSS są podatne na korozję przy długotrwałym kontakcie z wilgocią — lekkie zabezpieczenie olejem konserwacyjnym przedłuża ich żywotność.