

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-gwintownikow-recznych-drobnozwojnych-m10-x-1-25-mm-hss-din-2181-2-p-68061.html>



Komplet gwintowników ręcznych drobnozwojnych M10 x 1,25 mm HSS DIN 2181 2

Cena brutto	11,54 zł
Cena netto	9,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38336
Kod producenta	G38336
Kod EAN	5901477186981
Producent	GEKO

Opis produktu

Komplet gwintowników ręcznych drobnozwojnych M10 x 1,25 mm HSS — 2 szt.

Zestaw dwóch gwintowników ręcznych przeznaczonych do nacinania i regeneracji gwintów wewnętrznych metrycznych drobnozwojnych M10 x 1,25 mm. Narzędzia wykonano ze stali szybko tnącej HSS i skalibrowano zgodnie z normą DIN 2181, co zapewnia powtarzalność wymiaru gwintu i precyzję prowadzenia w otworze.

Rozmiar gwintu M10 x 1,25 mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 2181
Zawartość zestawu 2 gwintowniki

Charakterystyka narzędzi

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie w podwyższonej temperaturze. Dzięki temu gwintowniki zachowują ostrość krawędzi skrawających podczas intensywnego użytkowania w stali, żeliwie i metalach kolorowych.

Zgodność z normą DIN 2181

Norma DIN 2181 określa tolerancje wymiarowe i geometrię gwintowników ręcznych drobnozwojnych. Spełnienie jej wymagań oznacza, że wykonany gwint będzie zgodny ze standardem metrycznym drobnozwojnym i pasował do śrub oraz nakrętek z tej samej klasy tolerancji.

Dwustopniowy proces gwintowania

Zestaw zawiera gwintownik wstępny (inicjuje nacinanie i prowadzi narzędzie w otworze) oraz gwintownik wykańczający (nadaje gwintowi ostateczny profil i wymiar). Praca w dwóch etapach zmniejsza opory skrawania i redukuje ryzyko złamania narzędzia.

Gwint drobnozwojny — specyfika skoku 1,25 mm

Skok 1,25 mm jest mniejszy od standardowego skoku M10 (1,5 mm). Mniejszy skok zwiększa liczbę zwojów na jednostkę długości, co przekłada się na większą odporność połączenia na drgania, dokładniejszą regulację oraz możliwość stosowania w cienkościennych elementach.

Specyfikacja techniczna

Typ narzędzia	Komplet gwintowników ręcznych drobnozwojnych
Rozmiar gwintu	M10 x 1,25 mm
Rodzaj gwintu	Metryczny drobnozwojny
Ilość elementów w zestawie	2 szt. (gwintownik wstępny + wykańczający)
Materiał wykonania	Stal szybkotnąca HSS
Norma	DIN 2181
Przeznaczenie	Wykonywanie gwintów wewnętrznych
Nr modelu	G38336
Producent	GEKO

Zastosowanie

Komplet przeznaczony do nacinania i regeneracji gwintów wewnętrznych M10 x 1,25 mm w następujących materiałach i branżach:

-
- Nacinanie nowych gwintów w stali konstrukcyjnej i stopowej
 - Regeneracja uszkodzonych gwintów w elementach silnikowych i skrzyniach biegów
 - Gwintowanie otworów w metalach kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
 - Obróbka żeliwa w pracach ślusarskich i remontowych
 - Gwintowanie wybranych tworzyw sztucznych o odpowiedniej twardości
 - Prace serwisowe w motoryzacji — elementy zawieszenia, układu hamulcowego, głowice
 - Mechanika precyzyjna i hydraulika — połączenia wymagające odporności na drgania
 - Produkcja i montaż maszyn — wszędzie tam, gdzie wymagany jest gwint drobnozwojny M10

Dobór średnicy otworu pod gwint M10 x 1,25 mm

Przed gwintowaniem należy wykonać otwór wiertłem o średnicy 8,9 mm (dla materiałów stalowych i żeliwnych). W metalach kolorowych i tworzywach sztucznych dopuszcza się otwór o średnicy 9,0 mm ze względu na mniejszy opór skrawania. Otwór powinien być wykonany prostopadle do powierzchni, aby gwintownik prowadził się równo od pierwszego zwoju.