

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-gwintownikow-recznych-drobnozwojnych-m8-x-1-0-mm-hss-din-2181-2-p-68058.html>



Komplet gwintowników ręcznych drobnozwojnych M8 x 1,0 mm HSS DIN 2181 2

Cena brutto	9,91 zł
Cena netto	8,06 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38333
Kod producenta	G38333
Kod EAN	5901477186950
Producent	GEKO

Opis produktu

Komplet gwintowników ręcznych drobnozwojnych M8 x 1,0 mm HSS — 2 szt.

Zestaw dwóch gwintowników ręcznych do wykonywania i naprawy gwintów wewnętrznych metrycznych drobnozwojnych M8 x 1,0 mm. Narzędzia wykonano ze stali szybko tnącej HSS i objęto normą DIN 2181, co określa ich wymiary, tolerancje i wymagania dotyczące dokładności wykonania.

Rozmiar gwintu M8 x 1,0 mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 2181
Ilość w zestawie 2 szt.

Charakterystyka zestawu

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop narzędziowy o podwyższonej zawartości wolframu, molibdenu i wanadu. Zapewnia twardość wystarczającą do obróbki stali konstrukcyjnej, stopowej i żeliwa, a jednocześnie zachowuje odporność na kruche pękanie podczas gwintowania ręcznego.

Gwint drobnozwojny M8 x 1,0 mm

Standardowy gwint metryczny M8 ma skok 1,25 mm. Wariant drobnozwojny 1,0 mm charakteryzuje się mniejszym kątem wzniosu linii śrubowej, co zwiększa odporność połączenia na drgania i poluzowanie oraz umożliwia stosowanie w cienkościennych elementach, gdzie standardowy skok byłby zbyt duży.

Zgodność z normą DIN 2181

Norma DIN 2181 określa wymiary i tolerancje gwintowników ręcznych do gwintów metrycznych drobnozwojnych. Oznacza to, że narzędzia zachowują wymiarową zamienność z innymi gwintownikami tej normy i produkują gwinty mieszczące się w tolerancjach klasy 6H.

Dwustopniowy proces gwintowania

Zestaw zawiera gwintownik wstępny (nr 1) i wykańczający (nr 2). Gwintownik wstępny nacina zarys gwintu i prowadzi narzędzie w otworze, zmniejszając opory skrawania. Gwintownik wykańczający nadaje gwintowi ostateczny profil i wymiar. Podział pracy między dwa narzędzia obniża ryzyko złamania gwintownika i wydłuża żywotność zestawu.

Specyfikacja techniczna

Typ narzędzia	Komplet gwintowników ręcznych drobnozwojnych
Rozmiar gwintu	M8 x 1,0 mm
Rodzaj gwintu	Metryczny drobnozwojny
Ilość elementów w zestawie	2 szt.
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS
Norma	DIN 2181
Przeznaczenie	Wykonywanie gwintów wewnętrznych
Model	G38333
Producent	GEKO

Zastosowanie

Gwintowniki M8 x 1,0 mm stosuje się wszędzie tam, gdzie standardowy skok 1,25 mm jest nieodpowiedni ze względu na grubość ścianki elementu, wymagania dotyczące odporności na drgania lub konieczność precyzyjnej regulacji. Typowe zastosowania obejmują:

- Nacinanie nowych gwintów w stali konstrukcyjnej i stopowej
- Regeneracja uszkodzonych gwintów wewnętrznych w podzespołach silnikowych
- Gwintowanie elementów układów hydraulicznych i pneumatycznych
- Prace serwisowe w motoryzacji — głowice, obudowy, wsporniki
- Gwintowanie metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
- Obróbka żeliwa szarego w naprawach maszyn i urządzeń przemysłowych
- Gwintowanie wybranych tworzyw sztucznych technicznych
- Mechanika precyzyjna i budowa przyrządów pomiarowych

Jak dobrać średnicę otworu pod gwint M8 x 1,0 mm?

Przed gwintowaniem należy wykonać otwór wiertłem o średnicy 7,0 mm. Jest to wartość obliczona ze wzoru: średnica nominalna minus skok ($8,0 - 1,0 = 7,0$ mm). Otwór powinien być wykonany prostopadle do powierzchni materiału, a jego głębokość — większa od wymaganej długości gwintu o co najmniej 1,5–2 skoki, aby gwintownik mógł zakończyć pracę bez kontaktu z dnem otworu nieprzelotowego.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas gwintowania ręcznego należy stosować środek smarno-chłodzący odpowiedni do obrabianego materiału — olej do gwintowania w przypadku stali, naftę lub emulsję przy aluminium. Gwintownik należy prowadzić pokrętłem gwintownikowym zapewniającym osiowe przyłożenie siły. Co 1–2 obroty zaleca się wykonanie półobrotu wstecznego w celu łamania i usuwania wióra, co zapobiega zakleszczeniu narzędzia.

Po użyciu gwintowniki należy oczyścić z wiórów i resztek środka smarnego, a następnie przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu, chroniąc krawędzie skrawające przed uszkodzeniem mechanicznym.