

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-gwintownikow-recznych-m12-x-1-75-mm-hss-din-352-3-szt-g38321-geko-p-68054.html>



Komplet gwintowników ręcznych M12 x 1,75 mm HSS DIN 352 3 szt. G38321 GEKO

Cena brutto	15,85 zł
Cena netto	12,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38321
Kod producenta	G38321
Kod EAN	5901477186837
Producent	GEKO

Opis produktu

Komplet gwintowników ręcznych M12 x 1,75 mm HSS DIN 352 — 3 szt. G38321 GEKO

Zestaw trzech gwintowników ręcznych przeznaczonych do nacinania gwintów wewnętrznych M12 x 1,75 mm w metalu i tworzywach sztucznych. Narzędzia wykonano ze stali szybko tnącej HSS i wyprodukowano zgodnie z normą DIN 352, co zapewnia powtarzalność wymiaru i kompatybilność z osprzętem znormalizowanym.

Rozmiar gwintu M12 x 1,75 mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 352
Liczba elementów 3 szt.

Charakterystyka zestawu

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu ze stalą węglową. Materiał zachowuje właściwości skrawające nawet przy podwyższonej temperaturze pracy.

Zgodność z normą DIN 352

Norma DIN 352 określa wymiary i tolerancje gwintowników ręcznych, co gwarantuje powtarzalność wykonanego gwintu metrycznego i kompatybilność z pokrętłami gwintowniczymi oraz oprawkami znormalizowanymi.

Gwint metryczny M12 x 1,75 mm

Skok 1,75 mm to standardowy skok metryczny dla średnicy M12. Przed przystąpieniem do gwintowania należy wykonać otwór wiertłem o średnicy 10,2 mm — jest to wartość obliczona dla standardowego skoku M12.

Trzyetapowy proces gwintowania

Rozłożenie pracy na trzy narzędzia zmniejsza opory skrawania na każdym etapie. Efektem jest mniejsze ryzyko złamania gwintownika, lepsza jakość powierzchni gwintu i możliwość gwintowania materiałów o wyższej twardości.

Specyfikacja techniczna

Typ narzędzia	Komplet gwintowników ręcznych
Rozmiar gwintu	M12 x 1,75 mm
Liczba elementów	3 szt.
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Norma	DIN 352
Przeznaczenie	Wykonywanie gwintów wewnętrznych
Zalecana średnica otworu	10,2 mm
Model	G38321
Producent	GEKO

Proces pracy trzyetapowej

Komplet zawiera trzy gwintowniki pracujące kolejno. Każdy z nich realizuje inny zakres skrawania, co rozdziela obciążenie i pozwala uzyskać precyzyjny gwint bez nadmiernego wysiłku:

-
1. **Gwintownik nr 1 — zdzierak** Wykonuje wstępne nacięcie gwintu. Usuwa największą objętość materiału, formując zarys rowków. Stosowany jako pierwszy, przygotowuje otwór do dalszej obróbki.
 2. **Gwintownik nr 2 — pośredni** Pogłębia i kształtuje profil gwintu. Wyrównuje nierówności pozostawione przez zdzierak i zwiększa dokładność wymiaru.
 3. **Gwintownik nr 3 — wykańczający** Nadaje ostateczny kształt i wymiar gwintu zgodny z normą M12 x 1,75 mm. Stosowany jako ostatni, decyduje o jakości powierzchni i tolerancji wykonanego gwintu.

Zastosowanie

Zestaw przeznaczony do nacinania i regeneracji gwintów wewnętrznych w:

- Stali konstrukcyjnej i stopowej
- Żeliwie
- Metalach nieżelaznych (aluminium, mosiądz, miedź)
- Tworzywach sztucznych o odpowiedniej twardości
- Warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Serwisach samochodowych i maszynowych
- Pracach remontowych i montażowych
- Regeneracji uszkodzonych gwintów w elementach konstrukcyjnych

Jak sprawdzić kompatybilność z posiadanym oprzyrządowaniem

Gwintowniki zgodne z DIN 352 posiadają znormalizowany chwyt czworokątny. Przed zakupem należy upewnić się, że pokrętło gwintownicze (oprawka) obsługuje chwyt odpowiedni dla średnicy M12. Standardowe pokrętła z regulowanym rozstawem szczęk obejmują zazwyczaj gwintowniki od M5 do M12.