

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-gwintownikow-recznych-m3-x-0-5mm-hss-din-352-3szt-g38315-geko-p-68048.html>



Komplet gwintowników ręcznych M3 x 0,5mm HSS DIN 352 3szt. G38315 GEKO

Cena brutto	8,35 zł
Cena netto	6,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38315
Kod producenta	G38315
Kod EAN	5901477186776
Producent	GEKO

Opis produktu

Komplet gwintowników ręcznych M3 x 0,5mm HSS DIN 352 — 3 szt. GEKO G38315

Zestaw trzech gwintowników ręcznych do nacinania gwintów wewnętrznych M3 x 0,5mm. Narzędzia wykonane ze stali szybko tnącej HSS, spełniające wymagania normy DIN 352. Trójstopniowy proces gwintowania — zdzierak, pośredni i wykańczający — pozwala uzyskać precyzyjny gwint przy jednoczesnym ograniczeniu obciążeń narzędzi i ryzyka uszkodzenia materiału.

Rozmiar gwintu M3 x 0,5mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 352
Liczba elementów 3 szt.

Charakterystyka zestawu

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop charakteryzujący się wysoką twardością i odpornością na ścieranie nawet przy podwyższonej temperaturze pracy. W praktyce oznacza to dłuższą żywotność narzędzia i zachowanie ostrości krawędzi skrawających przy intensywnym użytkowaniu w metalu.

Zgodność z normą DIN 352

Norma DIN 352 określa wymiary i tolerancje gwintowników ręcznych, co zapewnia wymiennność narzędzi i kompatybilność z uchwytyami gwintowniczymi produkowanymi według tych samych standardów. Gwinty wykonane zgodnie z DIN 352 spełniają wymagania gwintów metrycznych ISO.

Trójstopniowy proces gwintowania

Rozłożenie operacji na trzy narzędzia — zdzierak, pośredni i wykańczający — zmniejsza opory skrawania na każdym etapie. Pozwala to pracować z większą kontrolą, ogranicza ryzyko złamania gwintownika w otworze i przekłada się na dokładniejszy profil gwintu końcowego.

Zastosowanie w wielu materiałach

Gwintowniki HSS nadają się do obróbki stali konstrukcyjnej, stali stopowej, żeliwa, metali nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz) oraz twardszych tworzyw sztucznych. Zakres materiałów obejmuje typowe materiały spotykane w warsztacie mechanicznym i ślusarskim.

Specyfikacja techniczna

Typ narzędzia	Komplet gwintowników ręcznych
Rozmiar gwintu	M3 x 0,5mm
Liczba elementów w zestawie	3 szt.
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS
Norma	DIN 352
Przeznaczenie	Wykonywanie gwintów wewnętrznych
Model	G38315
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Nacinanie gwintów wewnętrznych M3 w stali konstrukcyjnej i stopowej

-
- Gwintowanie otworów w żeliwie i metalach nieżelaznych
 - Regeneracja uszkodzonych lub zatartych gwintów M3
 - Prace ślusarskie i montażowe wymagające połączeń gwintowych M3
 - Serwis i naprawa podzespołów w warsztatach samochodowych
 - Gwintowanie elementów z twardszych tworzyw sztucznych
 - Prace remontowe i instalacyjne z drobnymi elementami złącznymi

Proces pracy trójstopniowej

Gwintownik nr 1 — zdzierak

Wykonuje wstępne nacięcie gwintu w przygotowanym otworze. Długa część prowadząca ułatwia centrowanie narzędzia i wejście w materiał. Usuwa większość nadmiaru materiału, przygotowując zarys gwintu.

Gwintownik nr 2 — pośredni

Pogłębia i formuje profil gwintu po wstępnym nacięciu. Redukuje opory skrawania w stosunku do pracy jednym narzędziem i koryguje ewentualne nieregularności pozostawione przez zdzierak.

Gwintownik nr 3 — wykańczający

Nadaje gwintowi ostateczny wymiar i dokładność profilu. Pracuje z minimalnym nadmiarem, co przekłada się na gładką powierzchnię gwintu i właściwe pasowanie z łącznikiem.

Dobór średnicy otworu przed gwintowaniem

Przed użyciem gwintownika M3 x 0,5mm należy wykonać otwór wiertłem o średnicy 2,5mm. Jest to standardowa średnica rdzenia dla gwintu M3, zapewniająca właściwy nadmiar materiału do skrawania i prawidłową głębokość profilu gwintu.