

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-kluczy-nasadowych-108-szt-sqn-108-schmith-p-30467.html>

Komplet kluczy nasadowych 108 szt SQN-108 SCHMITH

Cena brutto	309,07 zł
Cena netto	251,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SQN-108
Kod producenta	SQN-108
Kod EAN	5902004703961
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Komplet kluczy nasadowych 108 elementów SQN-108 SCHMITH

Uniwersalny zestaw narzędzi warsztatowych obejmujący nasadki 1/2" i 1/4", grzechotki 72-zębne, przedłużki oraz komplet bitów. Wykonany ze stali stopowej kuty matrycowo, z powłoką ochronną ułatwiającą czyszczenie.

Liczba elementów 108 szt.

Gniazda grzechotek 1/2" i 1/4"

Mechanizm grzechotki 72 zęby RC Type

Materiał Stal stopowa

Charakterystyka zestawu

Konstrukcja kucia matrycowego

Nasadki formowane pod wysokim ciśnieniem w matrycach, co zagęszcza strukturę stali i zwiększa odporność na odkształcenia pod dużym momentem obrotowym. Proces ten eliminuje wewnętrzne naprężenia materiału występujące w narzędziach tańszych.

Grzechotki 72-zębne RC Type

Mechanizm z 72 zębami wymaga jedynie 5° ruchu roboczego do przeskoku — przydatne w ciasnych przestrzeniach, gdzie pełny

obrót jest niemożliwy. Typ RC oznacza wzmocnioną konstrukcję zapadki odporną na intensywną eksploatację.

Końcówki 12-kątne

Profil dwunastokątny zwiększa liczbę punktów styku z nakrętką z 6 do 12, co pozwala na pracę z elementami częściowo zniszczonymi lub lekko zaokrąglonymi. Ułatwia zakładanie nasadki pod kątem.

Powłoka ochronna powierzchni

Warstwa antykorozyjna zapobiega gromadzeniu się oleju i brudu na powierzchni narzędzi. Ułatwia czyszczenie po pracy w środowisku smarów i substancji technicznych, wydłuża żywotność zestawu.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SQN-108
Liczba elementów	108 szt.
Typ narzędzia	Klucze nasadowe
Materiał	Stal stopowa, kucie matrycowe
Grzechotki	1/2" i 1/4", 72 zęby, RC Type
Nasadki 1/2" metryczne	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32 mm
Nasadki 1/2" długie	14, 15, 17, 19, 22 mm
Nasadki 1/2" TORX	E10, E11, E12, E14, E16, E18, E20, E24
Nasadki do świec 1/2"	16 mm, 21 mm
Nasadki 1/4" metryczne	4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 mm
Nasadki 1/4" długie	6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm
Nasadki 1/4" TORX	E4, E5, E6, E7, E8
Przedłużki 1/2"	125 mm, 200 mm
Przedłużki 1/4"	50 mm, 75 mm
Przeguby uniwersalne	1/2" i 1/4"
Adapter	1/2" (F) × 3/8" (M)
Klucze imbusowe	1.5, 2, 2.5 mm
Nasadki 1/4" z bitem SL	4, 5.5, 6.5 mm
Nasadki 1/4" z bitem PH	1, 2
Nasadki 1/4" z bitem PZ	1, 2
Nasadki 1/4" z bitem HEX	3, 4, 5, 6 mm
Nasadki 1/4" z bitem TORX	T8, T10, T15, T20, T25, T27, T30
Bity SL	8, 10, 12 mm
Bity TORX	T40, T45, T50, T55, T60

Bity PH	3, 4
Bity PZ	3, 4
Bity HEX	7, 8, 10, 12, 14 mm
Uchwyt do bitów	1/2"
Pokrętko do nasadek	1/4" z uchwytem
Przechowywanie	Zwijany pokrowiec z możliwością zawieszenia
Kod EAN	5902004703961

Zastosowanie

- Serwis samochodowy — montaż i demontaż elementów układu napędowego, zawieszenia, hamulców
- Naprawa motocykli i quadów — dostęp do śrub w trudno dostępnych miejscach silnika
- Warsztat mechaniczny — konserwacja maszyn przemysłowych, wymiana łożysk, podzespołów
- Prace instalacyjne — montaż konstrukcji stalowych, systemów wentylacyjnych
- Remonty sprzętu AGD — demontaż obudów pralek, zmywarek, piekarników
- Montaż mebli metalowych — łączenie profili, mocowanie zawiasów, przewodnic
- Konserwacja sprzętu ogrodniczego — naprawa kosiarek, pilarek, glebogryzarek
- Serwis elektronarzędzi — rozkręcanie obudów wiertarek, szlifierek, pił

Informacje o kompatybilności

Wymiary gniazd kwadratowych

Zestaw zawiera narzędzia w dwóch standardach: 1/2" (12,7 mm) do prac wymagających większego momentu obrotowego oraz 1/4" (6,35 mm) do precyzyjnych operacji. Adapter 1/2" (F) × 3/8" (M) umożliwia użycie nasadek 3/8" z grzechotką 1/2".

Przeguby uniwersalne

Elementy pozwalające na pracę pod kątem do 30° od osi narzędzia. Przydatne przy dostępie do śrub zasłoniętych innymi elementami konstrukcji, gdzie niemożliwe jest ustawienie grzechotki prostopadle.

Użytkowanie i konserwacja

Po zakończeniu pracy w środowisku smarów lub pyłów metalicznych oczyścić nasadki szmatką z rozpuszczalnikiem. Grzechotki okresowo nasmarować olejem penetrującym przez otwór serwisowy w głowicy — zapobiega to zatarciu mechanizmu zapad