

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-nasadek-z-akcesoriami-12-12cz-yt-38821-yato-p-9206.html>

Komplet nasadek z akcesoriami 1/2", 12cz / YT-38821 / YATO

Cena brutto	64,31 zł
Cena netto	52,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-38821
Kod producenta	YT-38821
Kod EAN	5906083388217
Producent	YATO
Długość [mm]	125.255
Rozmiar nasadki [mm]	10-24
Jednostka	KPL
Materiał	CrV6140, CrV50BV30
Rozmiar	uniwersalny
Rodzaj nasadki	6-kątna
Ilość elementów [szt.]	12

Opis produktu

Komplet nasadek z akcesoriami 1/2" 12cz YATO YT-38821

Zestaw nasadek 1/2" z grzechotką 72-zębową i przedłużką, wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV 50BV30 i chromowo-molibdenowej CrMo440. Komplet obejmuje 10 nasadek sześciokątnych w zakresie 10-24 mm oraz akcesoria montażowe.

Typ złącza 1/2" (12,7 mm)

Liczba zębów grzechotki 72T (kąt obrotu 5°)

Zakres nasadek 10-24 mm (10 rozmiarów)

Materiał CrV 50BV30 / CrMo440

Charakterystyka techniczna nasadek 1/2"

Złącze 1/2" (12,7 mm)

Standardowy rozmiar kwadratowego gniazda stosowany w narzędziach średniej klasy. Zapewnia przenoszenie momentu obrotowego do 200-250 Nm, co wystarcza do większości zastosowań warsztatowych i motoryzacyjnych. Kompatybilny z kluczami dynamometrycznymi, grzechotkami i korbami o tym samym wymiarze.

Stal CrV 50BV30 i CrMo440

Stop chromowo-wanadowy CrV 50BV30 charakteryzuje się twardością 40-46 HRC, co przekłada się na odporność na ścieranie i odkształcenia. CrMo440 (chrom-molibden) zwiększa wytrzymałość na obciążenia udarowe. Materiały te stosowane są w narzędziach profesjonalnych ze względu na trwałość w intensywnej eksploatacji.

Grzechotka 72-zębowa (72T)

Mechanizm 72-zębowy wymaga obrotu o zaledwie 5° do kolejnego złączenia, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni. W porównaniu z grzechotkami 24-zębowymi (15°) lub 36-zębowymi (10°), model 72T zapewnia większą precyzję pozycjonowania i szybszą pracę w trudno dostępnych miejscach.

Technologia AS-DRIVE

Specjalna geometria wnętrza nasadki, w której powierzchnie robocze przesunięte są poza naroża nakrętki. Rozwiązanie to zwiększa powierzchnię styku o około 25%, redukuje ryzyko obtarcia krawędzi elementów mocujących i umożliwia pracę z częściowo uszkodzonymi śrubami.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-38821
Producent	YATO
Typ złącza	1/2" (12,7 mm)
Rozmiary nasadek sześciokątnych	10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 24 mm
Liczba nasadek	10 sztuk
Materiał nasadek	Stal CrV 50BV30, CrMo440
Grzechotka	1/2" 72T (kąt obrotu 5°)
Przedłużka	125 mm

Wykończenie powierzchni	Polerowane z moletowaniem
Uchwyt	Tworzywo sztuczne z zawieszka
Liczba elementów w zestawie	12 części

Zastosowanie nasadek 1/2"

- Demontaż i montaż elementów zawieszenia w pojazdach osobowych i dostawczych
- Obsługa instalacji hydraulicznych i pneumatycznych w przemyśle
- Prace przy systemach wydechowych - śruby i nakrętki mocujące tłumiki
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych w budownictwie
- Serwisowanie maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego
- Konserwacja układów hamulcowych - demontaż zacisków i tarcz
- Naprawy rowerów elektrycznych i motocykli - momenty 20-80 Nm
- Prace warsztatowe przy obróbce metalu i montażu maszyn

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować rozmiary śrub i nakrętek w obsługiwanym sprzęcie. Nasadki metryczne 10-24 mm obejmują typowe połączenia w pojazdach europejskich i azjatyckich. Do standardów amerykańskich (cale) wymagany jest osobny zestaw. Złącze 1/2" współpracuje wyłącznie z narzędziami o tym samym kwadracie napędowym.

Użytkowanie i konserwacja

Nasadki 1/2" wymagają okresowej konserwacji w celu utrzymania parametrów roboczych. Po każdym użyciu zaleca się usunięcie zanieczyszczeń suchą szmatką. W przypadku kontaktu z wilgocią lub substancjami korozyjnymi należy zastosować preparat ochronny WD-40 lub spray silikonowy.

Grzechotka 72-zębowa wymaga smarowania co 3-6 miesięcy intensywnego użytkowania. Stosuje się do tego celu smary plastyczne o konsystencji NLGI 2 lub oleje maszynowe o lepkości SAE 30. Nadmierne obciążenie momentem przekraczającym specyfikację producenta prowadzi do uszkodzenia mechanizmu zapadkowego.

Powierzchnie polerowane i moletowane należy chronić przed rysami poprzez przechowywanie w dedykowanym uchwycie lub walizce narzędziowej. Nasadki nie powinny być używane z przedłużkami przekraczającymi 300 mm długości - zwiększa to dźwignię i może spowodować przekroczenie dopuszczalnego momentu.

Typowe usterki i ich przyczyny

Ścieranie wewnętrznych krawędzi nasadek wynika z niewłaściwego dopasowania do elementu lub pracy z uszkodzonymi śrubami. Zablockowanie mechanizmu grzechotki następuje przy przedostaniu się zanieczyszczeń lub braku smarowania. Pęknięcia nasadek powstają przy użyciu młotka lub przeciążeniu momentem obrotowym.

Produkty uzupełniające

Do kompletu nasadek 1/2" warto rozważyć dokupienie klucza dynamometrycznego z zakresem 40-200 Nm, zestawu bitów

udarowych, adaptera 1/2" na 3/8" oraz walizki transportowej. W przypadku pracy z elementami uszkodzonymi przydatne są nasadki wykrętaki oraz zestaw kluczy udarowych.