

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-nozy-tokarskich-11szt-10x10mm-geko-g01241-p-18066.html>

Komplet noży tokarskich 11szt. 10x10mm GEKO G01241

Cena brutto	80,64 zł
Cena netto	65,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01241
Kod producenta	G01241
Kod EAN	5901477120404
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Komplet noży tokarskich 11 szt. 10×10 mm GEKO G01241

Zestaw jedenastu noży tokarskich z trzonkiem 10×10 mm, wyposażonych w ostrza z węgliku spiekanego. Komplet obejmuje podstawowe typy noży do toczenia zewnętrznego, wewnętrznego, rowkowania i przecinania zgodnie z normami DIN.

Wymiar trzpienia 10×10 mm

Liczba noży 11 szt.

Materiał ostrzy Węglik spiekany

Opakowanie Walizka aluminiowa

Charakterystyka zestawu

Wymiar trzpienia 10×10 mm

Przekrój kwadratowy 10×10 mm to standardowy rozmiar dla tokarek małych i średnich. Sprawdź wymiary oprawki w tokarce przed zakupem — typowo pasuje do tokarek z wysokością ostrza 100-125 mm.

Ostrza z węgliku spiekanego

Węglik spiekany (HM) zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca (HSS). Umożliwia toczenie stali, żeliwa i metali nieżelaznych z wyższymi prędkościami skrawania, co przekłada się na krótszy czas obróbki.

Noże według norm DIN

Każdy nóż wykonany zgodnie z normami DIN 4971-4981, co określa geometrię ostrza, kąty i przeznaczenie. Ułatwia to dobór odpowiedniego narzędzia do konkretnej operacji tokarskiej.

Walizka aluminiowa

Metalowe etui z wyprofilowanymi gniazdami zabezpiecza noże przed uszkodzeniem i ułatwia przechowywanie. Każdy nóż ma wyznaczone miejsce, co przyspiesza identyfikację potrzebnego typu.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01241
Wymiar trzpienia	10×10 mm
Liczba noży w zestawie	11 szt.
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Materiał ostrza	Węglik spiekany (HM)
Oznaczenie płytki	P30 (wg ISO)
Normy wykonania	DIN 4971-4981
Opakowanie	Walizka aluminiowa

Skład zestawu

DIN 4980 L 10×10 P30	Nóż przecinak lewy
DIN 4971 R 10×10 P30	Nóż tokarski prawy prosty
DIN 4976 10×10 P30	Nóż tokarski wygięty
DIN 4975 10×10 P30	Nóż tokarski boczny
DIN 4981 R 10×10 P30	Nóż przecinak prawy
DIN 4972 R 10×10 P30	Nóż tokarski prawy odgięty
DIN 4980 R 10×10 P30	Nóż przecinak prawy (wariant)
DIN 4978 R 10×10 P30	Nóż tokarski do toczenia wewnętrznego prawy
DIN 4977 R 10×10 P30	Nóż tokarski do rowkowania wewnętrznego prawy
DIN 4973 10×10 P30	Nóż tokarski do gwintów zewnętrznych
DIN 4974 10×10 P30	Nóż tokarski do gwintów wewnętrznych

Oznaczenie P30

Kod P30 według klasyfikacji ISO oznacza węgiel przeznaczony do obróbki stali. Liczba 30 wskazuje na średnią twardość — kompromis między odpornością na ścieranie a wytrzymałością na uderzenia. Taki gatunek nadaje się do większości typowych zastosowań w warsztacie.

Zastosowanie

- Toczenie zewnętrzne wałków i powierzchni cylindrycznych
- Toczenie wewnętrzne otworów i wytaczanie
- Przycinanie materiału i wykonywanie rowków
- Toczenie gwintów zewnętrznych i wewnętrznych
- Obróbka stali konstrukcyjnych i narzędziowych
- Toczenie żeliwa szarego i sferoidalnego
- Obróbka metali nieżelaznych (mosiądz, aluminium, brąz)
- Prace warsztatowe w tokarniach małych i średnich

Dobór noża do operacji

Jak wybrać odpowiedni nóż

Kierunek toczenia (prawy/lewy) określa, w którą stronę przesuwa się nóż względem obracającego się materiału. Noże prawe pracują od końca detalu w stronę uchwytu, lewy w odwrotnym kierunku. Geometria ostrza (prosty, odgięty, wygięty) wpływa na dostęp do trudnych miejsc i kąt natarcia. Noże do gwintów mają specjalnie ukształtowany profil odpowiadający zarysowi gwintu metrycznego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem noża w oprawce sprawdź czystość gniazda — nawet drobne zanieczyszczenia mogą spowodować nieprawidłowe ustawienie. Wysokość ostrza powinna odpowiadać osi obrotu obrabianego materiału, co wymaga czasem zastosowania podkładek.

Węgiel spiekany jest twardy, ale kruchy. Unikaj uderzeń i upuszczania noży. Podczas pracy stosuj odpowiednie parametry skrawania — zbyt niskie prędkości mogą powodować wykruszanie ostrza, zbyt wysokie przegrzewanie.

Po zakończeniu pracy oczyść noże z wiórów i chłodziwa. Przechowuj w oryginalnej walizce, unikając kontaktu ostrzy między sobą. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi skrawających pozwala na wczesne wykrycie zużycia i wymianę przed pogorszeniem jakości obróbki.

Produkty powiązane

Do pracy z tym zestawem przydatne mogą być: oprawki tokarskie 10×10 mm z regulacją wysokości, osetki diamentowe do ostrzenia węglików, suwmiarka do pomiaru detali, chłodziwo do obróbki metali, szczęki tokarskie do mocowania materiału.

