

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-nozy-tokarskich-11szt-16x16mm-geko-g01243-p-18068.html>

## Komplet noży tokarskich 11szt. 16x16mm GEKO G01243

Cena brutto	<b>140,51 zł</b>
Cena netto	<b>114,24 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01243</b>
Kod producenta	<b>G01243</b>
Kod EAN	<b>5901477133657</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Komplet noży tokarskich 11 szt. 16×16 mm GEKO G01243

Zestaw jedenastu noży tokarskich ze stalowym trzonkiem 16×16 mm i ostrzami z węgliką spiekane, przeznaczony do obróbki metali na tokarkach warsztatowych i uniwersalnych.

Przekrój trzonu 16×16 mm

Liczba noży 11 sztuk

Materiał ostrza Węglik spiekany P30

Opakowanie Walizka aluminiowa

### Charakterystyka zestawu

#### Przekrój trzonu 16×16 mm

Standardowy wymiar dla tokarek uniwersalnych o wysokości środków 125-200 mm. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary uchwytu narzędziowego w tokarce — przekrój trzonu musi odpowiadać wymiarom gniazda uchwytu.

#### Ostrza z węgliku spiekane P30

Grupa P30 przeznaczona do obróbki stali węglowych i niskostopowych. Węglik spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca i pozwala na wyższe prędkości skrawania.

### Kompletny zestaw 11 noży

Zestaw obejmuje noże wytaczające, przecinające, kształtowe i czołowe według norm DIN — podstawowe narzędzia potrzebne do typowych operacji tokarskich bez konieczności dokupowania poszczególnych sztuk.

### Aluminiowa walizka transportowa

Trwałe opakowanie chroniące noże przed uszkodzeniem mechanicznym podczas transportu i przechowywania. Ułatwia organizację narzędzi w warsztacie.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01243
Przekrój trzonu	16×16 mm
Liczba noży w zestawie	11 sztuk
Materiał trzonu	Stal narzędziowa
Materiał ostrza	Węglik spiekany P30
Normy noży	DIN 4971-4981
Opakowanie	Walizka aluminiowa

## Skład zestawu według norm DIN

DIN 4980 L 16×16 P30	Nóż wytaczak lewy
DIN 4980 R 16×16 P30	Nóż wytaczak prawy
DIN 4971 R 16×16 P30	Nóż tokarski prawy opuszczony
DIN 4972 R 16×16 P30	Nóż tokarski prawy wygięty
DIN 4973 16×16 P30	Nóż tokarski prosty
DIN 4974 16×16 P30	Nóż przecinak prawy
DIN 4975 16×16 P30	Nóż przecinak lewy
DIN 4976 16×16 P30	Nóż przecinak szeroki
DIN 4977 R 16×16 P30	Nóż kształtowy prawy
DIN 4978 R 16×16 P30	Nóż czołowy prawy
DIN 4981 R 16×16 P30	Nóż gwintownik prawy

## Zastosowanie

- 
- Toczenie wzdłużne i poprzeczne stali konstrukcyjnych
  - Obróbka wałów, tulei i elementów cylindrycznych
  - Wytaczanie otworów i obróbka powierzchni wewnętrznych
  - Przecinanie i rowkowanie
  - Toczenie gwintów metrycznych
  - Obróbka czołowa powierzchni płaskich
  - Prace warsztatowe na tokarkach uniwersalnych
  - Nauka toczenia i szkolenia zawodowe

### **Kompatybilność z tokarką**

Przed zakupem sprawdź wymiary gniazda uchwyty narzędziowego w tokarce. Noże 16×16 mm stosuje się w tokarkach o wysokości środków 125-200 mm. Dla mniejszych tokarek (do 125 mm) stosuje się noże 10×10 lub 12×12 mm, dla większych (powyżej 200 mm) — noże 20×20 mm lub większe.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż noża w tokarce

Nóż należy mocować w uchwycie narzędziowym tak, aby jego ostrze znajdowało się na wysokości osi przedmiotu obrabianego. Wysięg noża poza uchwyt powinien być jak najmniejszy — zbyt długi wysięg powoduje drgania i obniża dokładność obróbki. Nóż mocuje się śrubami uchwytu z odpowiednim momentem dokręcenia.

### Dobór parametrów skrawania

Węgiel spiekany P30 pozwala na prędkości skrawania 100-200 m/min dla stali konstrukcyjnych. Posuw typowo wynosi 0,1-0,4 mm/obr w zależności od głębokości skrawania i wymaganej chropowatości powierzchni. Zbyt wysokie parametry mogą prowadzić do wykruszenia ostrza, zbyt niskie — do zatarcia.

### Ostrzenie i regeneracja

Płytki z węgla spiekane ostrzy się na szlifierkach z tarczami diamentowymi lub z węgla krzemu. Ostrzenie wymaga odpowiedniego kąta natarcia i przyłożenia charakterystycznego dla danego typu noża. Po stępieniu lub wykruszeniu ostrza można je przeszlifować, co przedłuży żywotność narzędzia.

### Przechowywanie

Noże należy przechowywać w dołączonej walizce, unikając kontaktu ostrzy z innymi narzędziami metalowymi. Trzony noży warto okresowo zabezpieczać cienką warstwą oleju antykorozyjnego, szczególnie w wilgotnych pomieszczeniach.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: uchwyty narzędziowe 16 mm, płytki wymienne z węgla spiekane, szlifierkę do ostrzenia noży, suwmiarkę warsztatową do ustawiania wysokości ostrza, chłodziwo do obróbki metali.

