

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-nozy-tokarskich-11szt-8x8mm-geko-g01240-p-18065.html>

Komplet noży tokarskich 11szt 8x8mm GEKO G01240

Cena brutto	63,91 zł
Cena netto	51,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01240
Kod producenta	G01240
Kod EAN	5901477120398
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Komplet noży tokarskich 11szt 8x8mm GEKO G01240

Zestaw jedenastu noży tokarskich o przekroju 8x8 mm z ostrzami z węgliku spiekane, przeznaczonych do obróbki metali na tokarkach warsztatowych i hobbystycznych. Noże wykonane według norm DIN, dostarczone w aluminiowej walizce transportowej.

Przekrój trzpienia **8x8 mm**

Liczba noży **11 szt.**

Materiał ostrza **Węglik spiekany P30**

Opakowanie **Walizka aluminiowa**

Charakterystyka zestawu

Przekrój 8x8 mm

Standardowy wymiar dla tokarek małych i średnich. Kompatybilny z imadłami narzędziowymi o szerokości od 8 mm wzwyż. Sprawdź wymiary uchwytu narzędziowego w tokarce przed zakupem.

Ostrza z węgla spiekanego P30

Grupa P30 oznacza węgiel przeznaczony do obróbki stali węglowych i stopowych. Twardość ostrza zapewnia trwałość krawędzi tnącej przy toczeniu, planowaniu i fazowaniu powierzchni stalowych.

Normy DIN 4971-4981

Noże wykonane według niemieckich norm określających geometrię ostrza, kąty natarcia i przyłożenia. Standaryzacja ułatwia dobór odpowiedniego noża do konkretnej operacji i materiału obrabianego.

Walizka aluminiowa

Sztywne etui z profilowanym wnętrzem zabezpiecza ostrza przed uszkodzeniem podczas przechowywania i transportu. Każdy nóż ma wydzielone miejsce, co ułatwia identyfikację i dostęp.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01240
Przekrój trzpienia noża	8×8 mm
Liczba elementów w zestawie	11 noży
Materiał ostrza	Węgiel spiekany
Grupa węgla	P30 (stal węglowa i stopowa)
Materiał trzpienia	Stal narzędziowa
Normy wykonania	DIN 4971-4981
Opakowanie	Walizka aluminiowa z profilowanym wnętrzem

Skład zestawu według norm DIN

DIN 4980 L 8×8 P30	Nóż prosty lewy do toczenia wzdłużnego i poprzecznego
DIN 4980 R 8×8 P30	Nóż prosty prawy do toczenia wzdłużnego i poprzecznego
DIN 4971 R 8×8 P30	Nóż wygięty prawy do toczenia wzdłużnego
DIN 4972 R 8×8 P30	Nóż wygięty prawy do toczenia poprzecznego
DIN 4973 8×8 P30	Nóż przecinak do toczenia rowków i przecinania
DIN 4974 8×8 P30	Nóż przecinak boczny do rowków i podcięć
DIN 4975 8×8 P30	Nóż kształtowy do toczenia konturów
DIN 4976 8×8 P30	Nóż do toczenia gwintów zewnętrznych
DIN 4977 R 8×8 P30	Nóż do toczenia gwintów wewnętrznych
DIN 4978 R 8×8 P30	Nóż do wytaczania otworów
DIN 4981 R 8×8 P30	Nóż kształtowy prawy do toczenia faz i łuków

Zastosowanie

- Toczenie wzdłużne wałków i osiów stalowych
- Toczenie poprzeczne i planowanie czół
- Wytaczanie otworów przelotowych i głuchych
- Toczenie gwintów metrycznych zewnętrznych i wewnętrznych
- Przecinanie materiału i toczenie rowków
- Fazowanie krawędzi i toczenie łuków
- Obróbka stali konstrukcyjnych i narzędziowych
- Prace na tokarkach warsztatowych z uchwytem 8 mm i większym

Sprawdzanie kompatybilności z tokarką

Przed zakupem zmierz szerokość szczęk imadła narzędziowego w tokarce. Noże o przekroju 8×8 mm wymagają uchwyty o minimalnej szerokości 8 mm. Sprawdź również wysokość środka tokarki — noże mogą wymagać podkładek wyrównujących wysokość ostrza względem osi wrzeciona.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż noży w tokarce

Nóż należy zamocować w uchwycie narzędziowym z minimalnym wysunięciem trzpienia — im krótszy zwis, tym mniejsze drgania podczas obróbki. Krawędź tnąca powinna znajdować się na wysokości osi wrzeciona tokarki. W przypadku niezgodności wysokości stosuje się podkładki stalowe pod nóż.

Parametry skrawania

Węgiel spiekany P30 wymaga sztywnego mocowania i odpowiedniej prędkości skrawania. Dla stali konstrukcyjnych zalecana prędkość to 80-120 m/min przy posuwach 0,1-0,3 mm/obr. Zbyt niskie prędkości mogą powodować wykruszanie ostrza, zbyt wysokie — nadmierne nagrzewanie.

Ostrzenie i regeneracja

Ostrza z węgla spiekanego można ostrzyć na ściernicy diamentowej lub z węgla krzemu. Należy zachować oryginalne kąty natarcia i przyłożenia określone w normach DIN. Ostrzenie zmienia geometrię ostrza, dlatego każde ostrzenie skraca trwałość użytkową noża.

Przechowywanie

Noże należy przechowywać w oryginalnej walizce, w suchym miejscu. Wilgoć może powodować korozję trzpienia stalowego. Po pracy warto przetrzeć noże szmatką z olejem maszynowym, aby zabezpieczyć powierzchnię przed rdzą.

Produkty powiązane

Do kompletu noży warto rozważyć: imadło narzędziowe 8 mm, podkładki wyrównujące wysokość ostrza, ściernicę diamentową do ostrzenia węglików, suwmiarkę do kontroli wymiarów obróbki, płyny chłodząco-smarujące do obróbki stali.

