

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-wiertel-do-drewna-3-4-5-6-7-8-9-10-mm-sqwds-01-schmith-p-31027.html>

Komplet wiertel do drewna 3-4-5-6-7-8-9-10 mm SQWDS-01 SCHMITH

Cena brutto	27,36 zł
Cena netto	22,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SQWDS-01
Kod producenta	SQWDS-01
Kod EAN	5902004715148
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Komplet wiertel do drewna 3-10 mm SCHMITH SQWDS-01

Zestaw ośmiu wiertel spiralnych z gwintowanym ostrzem, przeznaczonych do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Konstrukcja z szesnastokątnym uchwytem zapewnia stabilne mocowanie w wiertarce.

Srednice wiertel 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm

Typ uchwytu 6-kątny

Materiał obrabiany Drewno miękkie i twarde

Model SQWDS-01

Charakterystyka techniczna

Gwintowane ostrze prowadzące

Pojedyncze ostrze z gwintem wciąga się samoczynnie w materiał, co redukuje nacisk potrzebny do wiercenia i zwiększa precyzję pozycjonowania otworu. Rozwiązanie przydatne przy pracy z twardymi gatunkami drewna.

Nacinek grzbietowy

Jeden nacinak na krawędzi tnącej podcina włókna drewna przed głównym ostrzem, co minimalizuje wykruszenia i zapewnia gładkie krawędzie otworu. Istotne przy obróbce drewna klejowanego i fornirowanego.

Uchwyt 6-kątny

Szesnastokątna końcówka zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie wiertarki, nawet przy dużych momentach obrotowych. Kompatybilna z uchwytami szybkocucującymi i kluczowymi.

Spiralny kanał wiórowy

Głęboki rowek spiralny zapewnia skuteczne odprowadzanie wiórów z otworu, co zapobiega zatykaniu się wiertła i przegrzewaniu podczas wiercenia głębokich otworów.

Specyfikacja techniczna

Model	SQWDS-01
Producent	SCHMITH
Średnice w zestawie	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 9 mm, 10 mm
Liczba elementów	8 szt.
Typ uchwytu	6-kątny (hex)
Typ ostrza	Gwintowane prowadzące
Liczba nacięć	1 nacinak grzbietowy
Przeznaczenie	Drewno miękkie, drewno twarde, drewno wilgotne, drewno klejone
Zastosowanie	Prace ciesielskie, nawiercanie pod kołki i gwoździe

Zastosowanie

- Nawiercanie otworów pod kołki drewniane w konstrukcjach ciesielskich
- Przygotowanie otworów pod gwoździe wykończeniowe w stolarce
- Wiercenie w drewnie miękkim (sosna, świerk, jodła)
- Obróbka drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Wiercenie w drewnie wilgotnym bez ryzyka zatykania
- Prace w drewnie klejonym i płytach warstwowych
- Montaż mebli i konstrukcji drewnianych
- Prace wykończeniowe w stolarstwie budowlanym

Dobór średnicy wiertła

Przy nawiercaniu pod kołki drewniane średnica wiertła powinna być o 0,5-1 mm mniejsza od średnicy kołka, co zapewni odpowiednie dociskanie. Przy nawiercaniu pod gwoździe stosuj wiertło o średnicy 70-80% średnicy trzpienia gwoźdźca, aby uniknąć pęknięcia drewna przy wbijaniu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pracą sprawdź, czy wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie wiertarki — luz może prowadzić do bicia i uszkodzenia otworu. Przy wierceniu głębokich otworów regularnie wycofuj wiertło, aby usunąć wióry i zapobiec przegrzaniu.

Gwintowane ostrze prowadzące wymaga ostrożnego obchodzenia się — uszkodzenie gwintu utrudnia samoczynne wciąganie wiertła. Po zakończeniu pracy oczyść wiertła z wiórów i pyłu drzewnego. Przechowuj w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

Wiertła do drewna z ostrzem gwintowanym nie nadają się do wiercenia w metalach, tworzywach sztucznych ani materiałach kompozytowych — gwint może się zatrzeć lub uszkodzić.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć uzupełnienie zestawu o wiertła piórkowe do większych średnic (16-32 mm), frezy do zawiasów oraz zestawy końcówek wkrętakowych do montażu śrub w nawierconych otworach.

...