

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-wiertel-do-metalu-2szt-26-28mm-yt-44627-yato-p-25052.html>

Komplet wiertel do metalu 2szt 26-28mm YT-44627 YATO

Cena brutto	32,08 zł
Cena netto	26,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44627
Kod producenta	YT-44627
Kod EAN	5906083063220
Producent	YATO

Opis produktu

Komplet wiertel do metalu 26-28mm YATO YT-44627

Zestaw dwóch wiertel HSS do obróbki stali konstrukcyjnej, nierdzewnej i walcowanej na zimno. Ostrze typu split point eliminuje konieczność punktowania i zapewnia precyzyjne centrowanie podczas wiercenia otworów dużej średnicy.

Materiał ostrza HSS 4241

Średnice wiertel 26 mm, 28 mm

Typ uchwytu 1/2"

Długość robocza 75 mm

Charakterystyka techniczna wiertel HSS do metalu

Stal HSS 4241 - odporność na ścieranie

Stop stali szybkołanej z dodatkiem kobaltu zapewnia twardość rzędu 63-65 HRC. Materiał zachowuje właściwości skrawne w temperaturze do 600°C, co umożliwia wiercenie w stalach o twardości do 900 N/mm². Struktura stali minimalizuje zużycie krawędzi tnących podczas pracy z materiałami trudnoobrabialnymi.

Ostrze split point 135° - precyzja bez punktowania

Krzyżowe szlifowanie wierzchołka pod kątem 135° tworzy samopozycjonujące się ostrze, które eliminuje zjawisko "uciekania" wiertła na początku wiercenia. Rozwiązanie redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia obróbki i skraca czas wykonania otworu o około 30% w porównaniu do standardowych wiertel.

Geometria rowków - odprowadzanie wiórów

Kształt i głębokość rowków spiralnych zaprojektowano pod kątem efektywnego odprowadzania wiórów stalowych. Konstrukcja minimalizuje ryzyko zapchania kanałów podczas wiercenia głębokich otworów, co pozwala utrzymać stałą prędkość obróbki i redukuje nagrzewanie się narzędzia.

Uchwyt 1/2" - kompatybilność z wiertarkami

Trzon o średnicy 1/2 cala (12,7 mm) pasuje do standardowych uchwytów wiertarek stacjonarnych, wiertarek kolumnowych oraz wiertarek magnetycznych. Format zapewnia stabilne mocowanie i minimalizuje bicie podczas pracy z dużymi średnicami wiertel.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44627
Marka	YATO
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Średnice wiertel w zestawie	26 mm, 28 mm
Typ ostrza	Split point 135°
Długość całkowita	150 mm
Długość robocza	75 mm
Typ uchwytu	1/2" (12,7 mm)
Liczba elementów	2 szt.
Przeznaczenie	Stal konstrukcyjna, nierdzewna, walcowana na zimno

Zastosowanie wiertel do metalu 26-28mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Przygotowanie otworów pod śruby i elementy łączne dużych średnic
- Prace warsztatowe przy naprawie maszyn i urządzeń
- Wiercenie w stalach walcowanych na zimno o grubości do 75 mm
- Instalacje rurociągów i systemów wentylacyjnych
- Montaż konstrukcji hal przemysłowych i magazynowych
- Obróbka profili stalowych i blach grubościennych

Parametry pracy i kompatybilność

Zalecane parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej (S235-S355) zalecana prędkość obrotowa wynosi 150-200 obr/min dla średnicy 26 mm i 140-180 obr/min dla średnicy 28 mm. Posuw roboczy powinien mieścić się w zakresie 0,15-0,25 mm/obr. Wiercenie wymaga stosowania chłodziwa - emulsji obróbkowej lub oleju maszynowego, co wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość otworu.

Wymagania sprzętowe

Wiertła wymagają wiertarki o mocy minimum 1200W dla stali konstrukcyjnej i 1500W dla stali nierdzewnej. Uchwyt wiertarki musi akceptować trzony 1/2" - sprawdza się to w wiertarkach stacjonarnych, kolumnowych oraz magnetycznych. Wiertarki ręczne nie zapewnią wystarczającej stabilności dla średnic powyżej 20 mm.

Konserwacja i żywotność narzędzi

Po każdym użyciu należy oczyścić rowki spiralne z wiórów metalowych szczotką drucianą i spryskać środkiem antykorozyjnym. Przechowywanie w oryginalnym opakowaniu chroni krawędzie tnące przed uszkodzeniem mechanicznym. Ostrza można regenerować poprzez szlifowanie pod oryginalnym kątem 135° - zabieg wykonuje się po zauważalnym spadku wydajności skrawania.

Żywotność wiertel HSS 4241 przy prawidłowej eksploatacji wynosi od 200 do 500 otworów w stali konstrukcyjnej, w zależności od twardości materiału i stosowania chłodzenia. Symptodem zużycia jest zwiększony opór podczas wiercenia, nadmierne nagrzewanie się narzędzia oraz powstawanie zadziórów na krawędziach otworu.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami YATO YT-44627 zaleca się posiadanie uchwytu wiertarskiego 1/2" z mocowaniem stożkowym Morse, chłodziwa do obróbki metali oraz punktaka do oznaczania miejsc wiercenia w przypadku materiałów o gładkiej powierzchni. Przydatny będzie również zestaw wiertel HSS mniejszych średnic do wykonywania otworów prowadzących.

...