

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-wiertel-do-metalu-hss-13-szt-sqwm-03-schmith-p-32274.html>



Komplet wiertel do metalu HSS 13 szt SQWM-03 SCHMITH

Cena brutto	25,24 zł
Cena netto	20,52 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SQWM-03
Kod producenta	SQWM-03
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Komplet wiertel do metalu HSS 13 szt SQWM-03 SCHMITH

Zestaw 13 wiertel spiralnych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczonych do wiercenia w stali konstrukcyjnej, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Rozmiary od 1,5 do 6,5 mm z uchwytem cylindrycznym.

Materiał	Stal HSS
Liczba wiertel	13 szt.
Zakres średnic	1,5 - 6,5 mm
Kąt wierzchołkowy	118°

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

Materiał wiertel zawiera podwyższoną zawartość wolframu, węgla i wanadu. Taka kompozycja zapewnia zachowanie ostrości krawędzi tnących i odporność na odkształcenia nawet po wielokrotnym użyciu. HSS charakteryzuje się dobrą odpornością na temperatury powstające podczas wiercenia.

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt wierzchołkowy stosowany w wiertłach uniwersalnych. Zapewnia prawidłowe odprowadzanie wiórów podczas wiercenia w stalach konstrukcyjnych i metalach kolorowych o twardości do 900 N/mm². Kompromis między wydajnością skrawania a trwałością ostrza.

Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjnie szlifowane rowki spiralne i krawędzie tnące zmniejszają siły oporu podczas wiercenia. Gładka powierzchnia rowków ułatwia odprowadzanie wiórów z otworu, co ma znaczenie przy wierceniu głębokich otworów w materiałach ciągliwych.

Uchwyt cylindryczny

Gładki trzpień cylindryczny kompatybilny z uchwytami wiertarskimi samozaciskowymi oraz szybk zaciskowymi w wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych. Średnica uchwytu odpowiada średnicy wiertła.

Specyfikacja techniczna

Model	SQWM-03
Producent	SCHMITH
Materiał wiertel	Stal szybko tnąca HSS
Liczba elementów w zestawie	13 szt.
Średnice wiertel	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 mm
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kod EAN	5902004718811
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych niestopowych i niskostopowych
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
- Wiercenie w tworzywach sztucznych termoplastycznych
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające różnych średnic otworów
- Przygotowanie otworów pod gwinty metryczne M2-M8
- Obróbka materiałów miękkich i ciągliwych dających długi wiór
- Prace warsztatowe i konserwacyjne w przemyśle
- Zastosowania w budownictwie i rzemiosło metalowym

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Prędkość wiercenia dostosuj do materiału obrabianego i średnicy wiertła. Dla stali konstrukcyjnych stosuj prędkości 15-30 m/min, dla aluminium 50-100 m/min. Mniejsze średnice wymagają wyższych obrotów wiertarki. Stosuj chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym przy wierceniu w stali.

Utrzymanie ostrości

Wiertła HSS można ostrzyć wielokrotnie. Zachowaj oryginalny kąt wierzchołkowy 118° i symetrię obu krawędzi tnących. Zużyte lub stępione wiertła zwiększają siły skrawania i mogą prowadzić do przegrzania materiału. Przechowuj wiertła w oryginalnym kasecie, aby uniknąć uszkodzeń krawędzi.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami HSS zaleca się stosowanie oleju skrawającego lub emulsji chłodząco-smarującej, które wydłużają żywotność narzędzi i poprawiają jakość obróbki. Przydatne mogą być również zestawy gwintowników metrycznych oraz środki do usuwania zadziorów po wierceniu.