

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-wiertel-do-metalu-hss-19-szt-sqwm-01-schmith-p-30608.html>

Komplet wiertel do metalu HSS 19 szt SQWM-01 SCHMITH

Cena brutto	80,81 zł
Cena netto	65,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SQWM-01
Kod producenta	SQWM-01
Kod EAN	5902004703596
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Komplet wiertel do metalu HSS 19 szt SQWM-01 SCHMITH

Zestaw 19 wiertel śrubowych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczonych do wiercenia stali konstrukcyjnej, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Średnice od 1 mm do 10 mm z krokiem co 0,5 mm.

Materiał Stal HSS
Ilość wiertel 19 szt
Zakres średnic 1-10 mm
Kąt wierzchołkowy 118°

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS z dodatkami stopowymi

Podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu zapewnia twardość oraz odporność na ścieranie. Wiertła zachowują ostrość krawędzi tnących nawet po wielokrotnym użyciu, co wydłuża ich żywotność w porównaniu do standardowych stali narzędziowych.

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt ostrza stosowany do wiercenia stali konstrukcyjnej i metali kolorowych. Zapewnia równowagę między skutecznością skrawania a wytrzymałością mechaniczną ostrza. Nie wymaga specjalnych przygotowań przed rozpoczęciem pracy.

Obróbka termiczna do pracy w 600°C

Proces hartowania i odpuszczania pozwala wiertłom pracować w ekstremalnych temperaturach powstających podczas intensywnego wiercenia. Materiał nie traci własności skrawnych nawet przy długotrwałym obciążeniu cieplnym.

Uchwyt cylindryczny

Gładka część chwytowa o stałej średnicy umożliwia mocowanie w standardowych uchwytach wiertarskich – zarówno w wiertarkach ręcznych, jak i stacjonarnych. Kompatybilność z uchwytami szybkomocującymi i kluczowymi.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SQWM-01
Typ stali	HSS (High Speed Steel)
Liczba elementów	19 szt
Średnice w zestawie	1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ uchwytu	Cylindryczny
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Kod EAN	5902004703596

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej (niestopowej i niskostopowej)
- Obróbka stali nierdzewnych (z odpowiednim chłodzeniem)
- Wiercenie aluminium, mosiądzu, miedzi i innych metali kolorowych
- Wykonywanie otworów w tworzywach sztucznych (PVC, polietylen, polipropylen)
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające różnych średnic otworów
- Naprawa i konserwacja urządzeń mechanicznych
- Zastosowania warsztatowe i produkcyjne

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Prędkość obrotowa zależy od średnicy wiertła i materiału obrabianego. Dla stali konstrukcyjnej przy średnicy 10 mm zalecana prędkość to około 300–400 obr/min. Dla mniejszych średnic (1–3 mm) można zwiększyć prędkość do 1500–2000 obr/min. Aluminium i tworzywa sztuczne wymagają wyższych prędkości.

Chłodzenie i smarowanie

Przy wierceniu stali zaleca się stosowanie emulsji chłodząco-smarującej lub oleju maszynowego. Chłodzenie wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Przy krótkich pracach w stali miękkiej można pracować na sucho, zachowując przerwy na schłodzenie.

Przechowywanie i ostrzenie

Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Po stępieniu można je naostrzyć na szlifierce do wiertel, zachowując oryginalny kąt 118° i symetrię ostrzy. Prawidłowe naostrzenie przywraca pełną sprawność skrawania.

Produkty powiązane

Do kompletu wiertel HSS warto rozważyć zakup: uchwytu wiertarskiego szybkoobrotowego (1–13 mm), zestawu gwintowników metrycznych, środka chłodząco-smarującego w sprayu oraz szlifierki do wiertel umożliwiającej samodzielne ostrzenie.