

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-wiertel-do-metalu-hss-pro-19-szt-sqwmp-01-schmith-p-30614.html>

Komplet wiertel do metalu HSS PRO 19 szt SQWMP-01 SCHMITH

Cena brutto	124,98 zł
Cena netto	101,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SQWMP-01
Kod producenta	SQWMP-01
Kod EAN	5902004703619
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Komplet wiertel do metalu HSS PRO 19 szt SQWMP-01 SCHMITH

Zestaw 19 wiertel spiralnych HSS PRO z uchwytem cylindrycznym, przeznaczonych do wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Wiertła wykonane ze stali szybko tnącej z wzmocnionym rdzeniem i szlifowaną spiralą.

Typ stali HSS PRO

Zakres średnic 1-10 mm

Kąt wierzchołkowy 135°

Liczba elementów 19 szt.

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS PRO

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i temperatury robocze do 600°C. Wariant PRO oznacza dodatkowe wzmocnienie rdzenia, co przekłada się na dłuższą żywotność wiertła przy intensywnym użytkowaniu.

Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt w porównaniu do standardowych 118° ułatwia centrowanie wiertła i zmniejsza opór podczas nawiercania. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracy z twardszymi materiałami, gdzie precyzyjne rozpoczęcie otworu ma kluczowe znaczenie.

Szlifowana spirala

Powierzchnia rowków śrubowych została precyzyjnie wyszlifowana, co zapewnia gładki transport wiórów na zewnątrz. Zmniejsza to ryzyko zakleszczenia urobku i przegrzania wiertła, a także poprawia dokładność wymiarową otworu.

Wzmocniony rdzeń

Zwiększona grubość rdzenia wiertła podnosi jego sztywność i odporność na siły skręcające. Konstrukcja ta jest szczególnie istotna przy wierceniu w stalach średnio utwardzanych, gdzie występują znaczne obciążenia mechaniczne.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SQWMP-01
Typ stali	HSS PRO
Rodzaj uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołkowy	135°
Liczba elementów w komplecie	19 szt.
Średnice wiertel	1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm
Kod EAN	5902004703619

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające różnych średnic otworów
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe
- Wiercenie w stopach lekko utwardzanych
- Prace naprawcze w mechanice i metalurgii

Kompatybilność z narzędziami

Wiertła z uchwytem cylindrycznym współpracują z uchwytami wiertarskimi o zakresie zaciskowym obejmującym średnice 1-10 mm. Należy sprawdzić maksymalną średnicę zacisku w posiadanej wiertarce lub wkrętarce udarowej przed rozpoczęciem pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego, co wydłuża żywotność krawędzi tnących i poprawia jakość otworu. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do średnicy wiertła i twardości materiału — mniejsze średnice wymagają wyższych obrotów, większe niższych.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne ostrzenie krawędzi tnących przywraca parametry skrawne i zapobiega nadmiernemu zużyciu narzędzia.

Przechowywanie kompletu

Zestaw najlepiej przechowywać w oryginalnym pudełku lub kasecie, gdzie każde wiertło ma wyznaczone miejsce. Zapobiega to mechanicznym uszkodzeniom krawędzi tnących i ułatwia identyfikację potrzebnej średnicy.

...