

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/komplet-wiertel-do-metalu-hss-pro-25-szt-sqwmp-02-schmith-p-30622.html>

Komplet wiertel do metalu HSS PRO 25 szt SQWMP-02 SCHMITH

Cena brutto	232,15 zł
Cena netto	188,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SQWMP-02
Kod producenta	SQWMP-02
Kod EAN	5902004703626
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Komplet wiertel do metalu HSS PRO 25 szt SCHMITH SQWMP-02

Zestaw 25 wiertel walcowo-spiralnych ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczonych do wiercenia otworów w stalach konstrukcyjnych, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Średnice od 1 mm do 13 mm z odstępem co 0,5 mm zapewniają uniwersalność zastosowania w obróbce mechanicznej.

Materiał HSS PRO

Liczba wiertel 25 szt.

Zakres średnic 1-13 mm

Kąt wierzchołkowy 135°

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS PRO

Materiał narzędziowy o podwyższonej zawartości kobaltu i wolframu, zapewniający twardość 62-65 HRC po obróbce cieplnej. Wzmocniony rdzeń zwiększa odporność na siły skrętne występujące podczas wiercenia materiałów o twardości do 900 N/mm².

Kąt wierzchołkowy 135°

Geometria ostrza z kątem 135° zapewnia samoocentrowanie wiertła bez konieczności nakłuwania punktu wiercenia. Redukuje siły osiowe podczas nawiercania i poprawia stabilność procesu w porównaniu do standardowego kąta 118°.

Szlifowana spirala

Rowki wiórowe wykonane w procesie szlifowania precyzyjnego gwarantują dokładność wymiarową $\pm 0,02$ mm oraz gładką powierzchnię. Konstrukcja spirali umożliwia efektywny transport wiórów z otworu i redukuje ryzyko zatarcia wiertła.

Uchwyt cylindryczny

Trzpień walcowy zgodny z normą DIN 338 zapewnia kompatybilność z uchwytami wiertarskimi standardu 1-13 mm. Tolerancja wykonania h6 gwarantuje współosiowość i minimalizuje bicie promieniowe podczas obrotów.

Specyfikacja techniczna

Model	SQWMP-02
Producent	SCHMITH
Typ stali	HSS PRO (High Speed Steel)
Liczba wiertel w zestawie	25 szt.
Średnice wiertel	1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm
Kąt wierzchołkowy ostrza	135°
Typ uchwytu	Cylindryczny (DIN 338)
Wykonanie spirali	Szlifowana
Kod EAN	5902004703626

Zastosowanie

- Wiercenie otworów przelotowych i nieprzelotowych w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm²
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, miedź, brąz
- Wiercenie stopów lekko utwardzanych stosowanych w przemyśle maszynowym
- Wykonywanie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka tworzyw sztucznych konstrukcyjnych (PA, POM, PEEK)
- Prace serwisowe i naprawcze wymagające szerokiego zakresu średnic
- Zastosowania w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
- Wiercenie w warunkach warsztatowych na wiertarkach stołowych i ręcznych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej S235-S355 zalecana prędkość obrotowa: 15-25 m/min (dla średnicy 10 mm: około 500 obr/min). Posuw roboczy: 0,1-0,2 mm/obr w zależności od średnicy. Obowiązkowe stosowanie chłodziwa lub emulsji obróbkowej — zwiększa trwałość ostrza o 40-60% i poprawia jakość powierzchni otworu.

Przechowywanie

Wiertła należy przechowywać w dedykowanym kasecie lub stojaku, zabezpieczając ostrza przed kontaktem mechanicznym. Po użyciu oczyścić z wiórów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Unikać kontaktu z wilgocią — stal HSS jest podatna na korozję powierzchniową.

Produkty powiązane

Do pracy z kompletem zaleca się: chłodziwo syntetyczne do obróbki metali, uchwyt wiertarski samozaciskowy 1-13 mm B16, szlifierka do ostrzenia wiertel spiralnych, punktak do nakłuwania otworów, suwmiarka elektroniczna do kontroli średnic otworów.

...