

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-bezolejowy-100l-2x2200w-kd4083-kraftdele-p-64317.html>

Kompresor bezolejowy 100L 2x2200W KD4083 KRAFT&DELE

Cena brutto	1 154,60 zł
Cena netto	938,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD4083
Kod producenta	KD4083
Kod EAN	5903957018386
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor bezolejowy 100L 2x2200W — KD4083

KD4083 to bezolejowy kompresor tłokowy ze zbiornikiem 100 litrów, wyposażony w dwa niezależne silniki o łącznej mocy 4400W. Układ dwusilnikowy zapewnia wydajność na poziomie 585 l/min przy ciśnieniu roboczym 8 bar, co pozwala na zasilanie kilku narzędzi pneumatycznych jednocześnie lub pracę ciągłą z urządzeniami o dużym zapotrzebowaniu na powietrze.

Moc silników 2 × 2200 W

Pojemność zbiornika 100 L

Wydajność maksymalna 585 l/min

Ciśnienie robocze 8 bar

Charakterystyka urządzenia

Bezolejowa głowica sprężająca

Konstrukcja bezolejowa eliminuje konieczność wymiany oleju i redukuje ryzyko zanieczyszczenia sprężonego powietrza oparami

oleju. Ma to znaczenie wszędzie tam, gdzie jakość powietrza jest istotna — przy lakierowaniu, piaskowaniu czy zasilaniu narzędzi precyzyjnych. Przekłada się też na niższe koszty eksploatacji i mniejszą awaryjność w długim okresie użytkowania.

Układ dwóch silników 2×2200W

Dwa silniki pracujące równolegle pozwalają uzyskać wydajność objętościową 585 l/min przy zasilaniu standardowym jednofazowym 230V/50Hz. Prędkość obrotowa 2800 rpm zapewnia szybkie napełnianie zbiornika po jego opróżnieniu. Dzięki temu przerwy w pracy spowodowane oczekiwaniem na sprężone powietrze są minimalne nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Kontrola ciśnienia i odwadnianie

Kompresor wyposażony jest w dwa manometry — jeden wskazuje ciśnienie w zbiorniku, drugi ciśnienie na wyjściu po reduktorze. Reduktor ciśnienia umożliwia precyzyjne ustawienie wartości roboczej dostosowanej do konkretnego narzędzia. Odwadniacz usuwa skroploną wodę ze zbiornika, co zapobiega korozji i chroni podłączone urządzenia przed wilgocią.

Mobilność i bezpieczeństwo pracy

Masa 59 kg przy pojemności 100 litrów wymaga zastosowania kółek transportowych — urządzenie jest wyposażone w cztery duże koła oraz metalowy uchwyt, co umożliwia przemieszczanie kompresora po warsztacie lub budowie bez konieczności użycia dodatkowego sprzętu. Poziom hałasu 70 dB(A) plasuje urządzenie w kategorii kompresorów o obniżonej emisji dźwięku. Zabezpieczenie termiczne silników chroni przed skutkami przeciążenia.

Specyfikacja techniczna

Model	KD4083
Moc silnika	2 × 2200 W (łącznie 4400 W)
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Prędkość silnika	2800 rpm
Wydajność maksymalna	585 l/min
Ciśnienie robocze	8 bar
Pojemność zbiornika	100 L
Poziom hałasu	70 dB
Waga brutto	59 kg
Wymiary (D × S × W)	102 × 44,5 × 76 cm

Typowe zastosowania

-
- Zasilanie pneumatycznych narzędzi udarowych i kluczy pneumatycznych w warsztacie samochodowym
 - Prace lakiernicze wymagające stałego ciśnienia i czystego powietrza
 - Obsługa pistoletów do piaskowania i śrutowania
 - Zasilanie gwoździarek, zszywek i nitownic pneumatycznych na budowie
 - Pompowanie opon i kół w serwisach i stacjach obsługi
 - Przedmuchiwanie i czyszczenie elementów sprężonym powietrzem
 - Praca z szlifierkami i polerkami pneumatycznymi
 - Zasilanie kilku narzędzi jednocześnie w warunkach produkcyjnych i rzemieślniczych

Kompatybilność z instalacją elektryczną

Kompresor KD4083 zasilany jest z sieci jednofazowej 230V/50Hz, jednak łączna moc dwóch silników wynosi 4400W. Przed podłączeniem należy sprawdzić, czy obwód elektryczny jest zabezpieczony bezpiecznikiem o odpowiedniej wartości (zalecane minimum 20A) oraz czy przekrój przewodu zasilającego jest dostosowany do poboru prądu rozruchowego, który przy silnikach indukcyjnych może kilkukrotnie przekraczać moc znamionową. Urządzenie nie wymaga instalacji trójfazowej.

Użytkowanie i konserwacja

Bezelejowa konstrukcja głowicy eliminuje konieczność regularnej wymiany oleju sprężarkowego, co upraszcza obsługę. Podstawowe czynności konserwacyjne obejmują regularne spuszczenie skroplin ze zbiornika przez zawór spustowy — zalecane po każdej sesji pracy lub co najmniej raz w tygodniu przy intensywnym użytkowaniu. Nagromadzenie wody w zbiorniku przyspiesza korozję i skraca żywotność urządzenia.

Filtr powietrza na wlocie do głowicy sprężającej należy czyścić lub wymieniać zgodnie z zaleceniami instrukcji — zapyłone środowisko pracy (np. warsztaty stolarskie, budowy) wymaga częstszych przeglądów. Kompresor powinien pracować w pomieszczeniach z odpowiednią wentylacją, w temperaturze otoczenia od +5°C do +40°C. Zbiornik ciśnieniowy podlega przepisom UDT — w przypadku użytkowania komercyjnego należy zapoznać się z obowiązującymi wymogami dotyczącymi rejestracji i przeglądów urządzeń ciśnieniowych.