

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-bezolejowy-100l-3000w-582lmin-kd4053-kraftdele-p-67246.html>

Kompresor Bezolejowy 100L 3000W 582L/min KD4053 KRAFT&DELE

Cena brutto	755,55 zł
Cena netto	614,27 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD4053
Kod producenta	KD4053
Kod EAN	5903957020228
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor Bezolejowy 100L 3000W 582L/min – KRAFT&DELE KD4053

KD4053 to bezolejowy kompresor tłokowy z podwójnym silnikiem o łącznej mocy 3000W i zbiornikiem 100 litrów. Przeznaczony do intensywnej pracy w warsztacie, serwisie samochodowym oraz przy montażu — wszędzie tam, gdzie wymagane jest stałe i wydajne zasilanie narzędzi pneumatycznych.

Pojemność zbiornika 100 L

Moc silnika 2 x 1500 W

Wydajność przy 8 bar 290 L/min

Ciśnienie robocze 8 bar

Charakterystyka techniczna

Podwójny silnik 2 x 1500 W

Dwa silniki po 1500W pracujące równolegle zapewniają równomierny rozkład obciążenia i stabilną pracę przy długotrwałym użytkowaniu. Prędkość obrotowa 1440 obr./min ogranicza nagrzewanie się podzespołów w porównaniu z jednostkami

wysokoobrotowymi.

Bezolejowa konstrukcja głowicy

Brak oleju w układzie sprężania oznacza, że powietrze tłoczone do zbiornika nie zawiera oparów olejowych. Jest to istotne przy zastosowaniach wymagających czystego powietrza, takich jak lakierowanie czy obsługa narzędzi precyzyjnych. Eliminuje też konieczność regularnej wymiany oleju.

Zoptymalizowany układ przepływowy

Powiększone kanały przepływowe oraz aluminiowe zawory wylotowe zwiększają przepustowość powietrza o 10–30% względem standardowych rozwiązań. Przekłada się to bezpośrednio na wyższą wydajność przy danym ciśnieniu roboczym.

Stalowy wał korbowy i głowica ze stopu żelaza

Wał korbowy oraz elementy obrotowe wykonane ze stali konstrukcyjnej redukują drgania podczas pracy i wydłużają żywotność mechanizmu. Głowica cylindra mocowana czterema śrubami zapewnia szczelność komory sprężania i stabilny stopień kompresji.

Specyfikacja techniczna

Model	KD4053
Pojemność zbiornika	100 L
Moc silnika	2 x 1500 W (łącznie 3000 W)
Prędkość silnika	1440 obr./min
Maks. wydajność przy 1 bar	582 L/min
Wydajność przy 8 bar	290 L/min
Ciśnienie robocze	8 bar
Waga	46 kg
Konstrukcja	Bezolejowa

Jak interpretować dane wydajności?

Podawane wartości 582 L/min dotyczą przepływu przy ciśnieniu 1 bar — jest to parametr teoretyczny. W praktyce, przy ciśnieniu roboczym 8 bar (typowym dla narzędzi pneumatycznych), kompresor dostarcza 290 L/min. To wartość miarodajna przy doborze urządzenia do konkretnych narzędzi. Dla porównania: klucz udarowy pobiera zazwyczaj 150–250 L/min, szlifierka kątowa 200–400 L/min.

Zastosowanie

- Zasilanie kluczy udarowych i pneumatycznych narzędzi montażowych
- Obsługa pistoletów do lakierowania i natrysku
- Napęlanie opon w serwisie samochodowym i wulkanizacji
- Piaskowanie i śrutowanie powierzchni
- Zasilanie nitownic pneumatycznych
- Czyszczenie sprężonym powietrzem w warsztacie mechanicznym
- Praca z gwoździarkami i zszywaczami pneumatycznymi na budowie
- Obsługa podnośników pneumatycznych i innego sprzętu serwisowego

Użytkowanie i konserwacja

Zbiornik wyposażony jest w zawór spustowy do odprowadzania kondensatu — wody, która gromadzi się w zbiorniku w wyniku sprężania wilgotnego powietrza. Regularne opróżnianie zbiornika (zalecane po każdej dłuższej sesji pracy) zapobiega korozji wewnętrznej i utrzymuje czystość powietrza na wyjściu roboczym.

Presostat z podwójnym manometrem umożliwia jednoczesną kontrolę ciśnienia w zbiorniku oraz ciśnienia na wyjściu do narzędzia. Pozwala to na precyzyjne dostosowanie ciśnienia roboczego do wymagań konkretnego urządzenia pneumatycznego bez konieczności przerywania pracy.

Dzięki bezolejowej konstrukcji kompresor nie wymaga wymiany oleju sprężarkowego. Zaleca się natomiast regularną kontrolę stanu filtra wlotowego powietrza i jego czyszczenie zgodnie z zaleceniami instrukcji.

Mobilność i transport

Urządzenie o wadze 46 kg wyposażone jest w duże koła transportowe oraz uchwyt, co umożliwia przemieszczanie kompresora w obrębie warsztatu bez konieczności użycia dodatkowego sprzętu. Koła o zwiększonej średnicy ułatwiają pokonywanie progów i nierówności podłoża.

Produkty uzupełniające

Do kompresora KD4053 zaleca się stosowanie przewodów pneumatycznych o wewnętrznej średnicy min. 8 mm, złączek szybkozłącznych w standardzie Euro oraz regulatorów ciśnienia z filtrem i separatorem wody — szczególnie przy pracach lakierniczych wymagających suchego i czystego powietrza.