

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-bezolejowy-100l-kd1392-kraftdele-p-62772.html>

KOMPRESOR BEZOLEJOWY 100L KD1392 KRAFT&DELE

Cena brutto	1 293,75 zł
Cena netto	1 051,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1392
Kod producenta	KD1392
Kod EAN	5903957007649
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor bezolejowy 100L KD1392 – Kraft&Dele

KD1392 to stacjonarny kompresor bezolejowy z 4-tłokową sprężarką dwupompową, przeznaczony do zastosowań wymagających powietrza wolnego od zanieczyszczeń olejowych. Zbiornik o pojemności 100 litrów i wydajność ssania 290 L/min przy maksymalnym ciśnieniu 8 bar zapewniają stabilną pracę przy obsłudze narzędzi pneumatycznych, natryskiwaniu czy pompowaniu.

Pojemność zbiornika 100 L

Maks. ciśnienie 8 bar

Wydajność ssania 290 L/min (8 bar)

Poziom hałasu 72 dB

Charakterystyka urządzenia

Konstrukcja bezolejowa

Sprężarka pracuje bez oleju smarowego w układzie tłokowym, co eliminuje ryzyko przedostania się oleju do tłoczonego powietrza. Ma

to kluczowe znaczenie wszędzie tam, gdzie czystość powietrza jest wymagana — przy lakierowaniu, pracach stomatologicznych, produkcji spożywczej czy zastosowaniach medycznych. Brak oleju oznacza również brak konieczności jego uzupełniania i wymiany.

4-tłokowy układ sprężania

Urządzenie wyposażono w dwie pompy, każda z dwoma tłokami w układzie rzędownym, napędzane dwoma silnikami elektrycznymi o mocy 1500 W każdy. Taki układ pozwala osiągnąć wydajność ssania 585 L/min przy ciśnieniu 0 bar i 290 L/min przy 8 bar, przy jednoczesnym zachowaniu kompaktowych gabarytów urządzenia.

Separator wody z reduktorem ciśnienia

Wbudowany odwadniacz zatrzymuje wilgoć kondensującą się podczas sprężania powietrza. Reduktor ciśnienia umożliwia płynną regulację ciśnienia roboczego na wyjściu, niezależnie od ciśnienia w zbiorniku. Dwa manometry — jeden wskazujący ciśnienie w zbiorniku, drugi na linii roboczej z reduktorem — pozwalają na bieżąco kontrolować oba parametry.

Mobilność i przechowywanie

Pomimo masy 62 kg i zbiornika 100 L, urządzenie wyposażono w duże koła jezdne oraz ergonomiczny uchwyt do przenoszenia, co ułatwia przemieszczanie w obrębie warsztatu lub placu budowy. Wymiary 101,5 × 43,5 × 73,5 cm pozwalają na ustawienie kompresora w ograniczonej przestrzeni bez konieczności wydzielania osobnego pomieszczenia.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1392
Pojemność zbiornika	100 L
Moc silnika	2 × 1500 W (łącznie 3000 W)
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Maksymalne ciśnienie	8 bar
Wydajność ssania przy 8 bar	290 L/min
Wydajność ssania przy 0 bar	585 L/min
Prędkość obrotowa	2800 rpm
Poziom hałasu	72 dB
Układ sprężania	4-tłokowy (2 pompy × 2 tłoki, układ rzędowny)
Waga	62 kg
Wymiary (D × S × W)	101,5 × 43,5 × 73,5 cm

Typowe zastosowania

- Lakierowanie natryskowe — brak oleju w powietrzu eliminuje wady powłoki
- Obsługa narzędzi pneumatycznych (klucze, szlifierki, pistolet do gwoździ)
- Gabinety stomatologiczne i weterynaryjne
- Pompowanie opon i kół w warsztacie samochodowym
- Czyszczenie sprężonym powietrzem elementów elektronicznych i maszyn
- Dmuchawa i pistolety do przedmuchu w stolarni i ślusarni
- Zastosowania w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym wymagające czystego powietrza
- Użytkowanie w warunkach domowych i garażowych bez dostępu do instalacji sprężonego powietrza

Na co zwrócić uwagę przy doborze kompresora bezolejowego

Kluczowym parametrem doboru jest wydajność rzeczywista (efektywna), podawana przy ciśnieniu roboczym — w przypadku KD1392 wynosi ona 290 L/min przy 8 bar. Należy porównać ten parametr z łącznym zapotrzebowaniem na powietrze używanych narzędzi. Pojemność zbiornika 100 L wpływa na stabilność ciśnienia podczas chwilowych szczytów poboru — większy zbiornik oznacza rzadsze włączanie silnika i dłuższą żywotność urządzenia. Poziom hałas 72 dB odpowiada głośności rozmowy w biurze — jest to wartość niska jak na kompresor tej klasy wydajności.

Użytkowanie i konserwacja

Konstrukcja bezolejowa eliminuje konieczność kontrolowania poziomu oleju, jego wymiany oraz stosowania separatorów olejowych na linii powietrza. Regularna konserwacja ogranicza się do:

- Spuszczania kondensatu ze zbiornika po każdej sesji pracy (zawór spustowy)
- Czyszczenia filtra powietrza na wlocie sprężarki
- Kontroli szczelności połączeń przewodów i złączek
- Sprawdzania działania zaworu bezpieczeństwa zgodnie z instrukcją

Urządzenie zasilane jest z sieci 230 V / 50 Hz, co umożliwia podłączenie do standardowego gniazda elektrycznego. Przed pierwszym uruchomieniem należy zapoznać się z dołączoną instrukcją obsługi w zakresie ustawień ciśnienia i procedury rozruchu.