

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-bezolejowy-24l-1200w-220lmin-kd4099-kraftdele-p-67248.html>

Kompresor bezolejowy 24L 1200W 220L/min KD4099 KRAFT&DELE

Cena brutto	332,35 zł
Cena netto	270,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD4099
Kod producenta	KD4099
Kod EAN	5903957023380
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor bezolejowy 24L 1200W — KRAFT&DELE KD4099

KD4099 to jednostłokowy kompresor bezolejowy o pojemności zbiornika 24 litrów, przeznaczony do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie, garażu oraz podczas prac remontowo-budowlanych. Technologia bezolejowa eliminuje konieczność wymiany oleju i zapewnia powietrze bez zanieczyszczeń olejowych, co ma znaczenie przy pracach lakierniczych i natryskowych.

Pojemność zbiornika 24 L

Moc silnika 1200 W

Wydajność 220 L/min (1 bar)

Masa 19 kg

Charakterystyka urządzenia

Technologia bezolejowa

Sprężarka nie wymaga oleju smarowego — tłok uszczelniony jest pierścieniami teflonowymi lub grafitowymi. Oznacza to brak

kosztów serwisowych związanych z wymianą oleju oraz brak ryzyka zanieczyszczenia powietrza roboczego cząstkami oleju. Rozwiązanie szczególnie istotne przy pracach natryskowych i lakierniczych.

Wydajność 220 L/min przy 1 barze

Parametr wydajności podawany jest zawsze przy określonym ciśnieniu roboczym. Przy 1 barze urządzenie dostarcza 220 L/min, natomiast przy 8 barach — 124 L/min. Wyższa wydajność przy niskim ciśnieniu oznacza szybkie napełnianie zbiornika i krótsze przerwy w pracy narzędzi wymagających stałego przepływu powietrza.

Dwa manometry kontrolne

Jeden manometr wskazuje ciśnienie w zbiorniku, drugi — ciśnienie robocze na wyjściu do narzędzia. Pozwala to precyzyjnie ustawić parametry pracy bez ryzyka przekroczenia dopuszczalnego ciśnienia dla podłączonego narzędzia pneumatycznego.

Mobilność i kompaktowa budowa

Masa 19 kg przy zbiorniku 24 L plasuje urządzenie w kategorii kompaktowych kompresorów warsztatowych. Dwa kółka transportowe oraz uchwyt umożliwiają przemieszczanie kompresora bez konieczności podnoszenia całego ciężaru, co ma praktyczne znaczenie przy pracy w różnych lokalizacjach.

Prędkość silnika a poziom hałasu

Silnik pracuje z prędkością 1440 rpm, co odpowiada synchronicznej prędkości silnika 4-biegunowego przy zasilaniu 50 Hz. Niższa prędkość obrotowa w porównaniu z silnikami 2-biegunowymi (2800 rpm) przekłada się na cichszą pracę i mniejsze zużycie mechaniczne, co wydłuża żywotność sprężarki przy regularnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	KD4099
Pojemność zbiornika	24 L
Moc silnika	1200 W
Napięcie / częstotliwość	220/230 V / 50 Hz
Prędkość silnika	1440 rpm

Wydajność przy 1 barze	220 L/min
Wydajność przy 8 barach	124 L/min
Masa	19 kg
Typ sprężarki	Bezolejowa

Zastosowanie

Kompresor KD4099 nadaje się do zasilania narzędzi pneumatycznych wymagających ciągłego lub cyklicznego dopływu sprężonego powietrza. Poniżej typowe zastosowania:

- Pistolety natryskowe do farb i lakierów
- Gwoździarki i zszywacze pneumatyczne
- Klucze udarowe i wkrętaki pneumatyczne
- Szlifierki pneumatyczne do karoserii
- Pompowanie opon samochodowych i rowerowych
- Pistolet do przedmuchiwania (czyszczenie elementów)
- Prace piaskowania przy użyciu piaskownicy pneumatycznej
- Zasilanie narzędzi w serwisach i warsztatach mechanicznych

Jak sprawdzić, czy kompresor wystarczy do planowanego narzędzia?

Każde narzędzie pneumatyczne ma podane minimalne zapotrzebowanie na przepływ powietrza (L/min) i ciśnienie robocze (bar). Należy porównać te wartości z parametrami kompresora przy danym ciśnieniu. Dla KD4099: przy 8 barach dostępne jest 124 L/min — wystarczające dla większości ręcznych narzędzi pneumatycznych (klucze udarowe, szlifierki). Do ciągłej pracy pistoletami natryskowymi dużego kalibru może być wymagany kompresor o wyższej wydajności lub większym zbiorniku.

Użytkowanie i konserwacja

Technologia bezolejowa znacząco upraszcza obsługę urządzenia. Nie ma konieczności kontrolowania poziomu oleju ani jego cyklicznej wymiany. Podstawowe czynności konserwacyjne obejmują:

- Regularne odprowadzanie kondensatu ze zbiornika przez zawór spustowy (po każdej sesji pracy lub co kilka godzin użytkowania)
- Czyszczenie filtra powietrza na wlocie sprężarki z kurzu i zanieczyszczeń
- Kontrolę szczelności połączeń węzowych i złączy przed każdym użyciem
- Przechowywanie w suchym miejscu, z opróżnionym zbiornikiem przy dłuższych przerwach w eksploatacji