

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-bezolejowy-50l-kd1391-kraftdele-p-62773.html>

KOMPRESOR BEZOLEJOWY 50L KD1391 KRAFT&DELE

Cena brutto	625,60 zł
Cena netto	508,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1391
Kod producenta	KD1391
Kod EAN	5903957007632
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor bezolejowy 50L KD1391 – Kraft&Dele

KD1391 to bezolejowa sprężarka powietrza ze zbiornikiem 50 litrów, przeznaczona do zastosowań warsztatowych, serwisowych i przydomowych. Konstrukcja bezolejowa eliminuje konieczność konserwacji układu smarowania i zapewnia czystsze powietrze robocze w porównaniu z kompresorami olejowymi.

Pojemność zbiornika 50 L

Maks. ciśnienie 8 bar

Wydajność ssania 150 L/min

Poziom hałasu 75 dB

Charakterystyka urządzenia

Konstrukcja bezolejowa

Głowica sprężarki pracuje bez oleju smarowego, co oznacza brak konieczności wymiany lub uzupełniania oleju. Powietrze tłoczone do zbiornika jest wolne od zanieczyszczeń olejowych — ma to znaczenie przy pracach lakierniczych lub pneumatycznych narzędziach

precyzyjnych.

Zawory aluminiowe produkcji szwedzkiej

Zastosowanie aluminiowych zaworów wylotowych przekłada się na przepływ powietrza wyższy o 10-30% w stosunku do standardowych rozwiązań. Lepsza przepustowość zaworów skraca czas napełniania zbiornika i zwiększa efektywność pracy przy stałym poborze powietrza.

Mobilność i ergonomia

Kompresor waży 29 kg i jest wyposażony w duże koła jezdne oraz ergonomiczny uchwyt do przenoszenia. Dzięki temu możliwe jest przemieszczanie urządzenia w obrębie warsztatu lub garażu bez konieczności jego podnoszenia. Gabaryty 69×31×61 cm pozwalają na przechowywanie w ograniczonej przestrzeni.

Poziom hałasu 75 dB

Sprężarki bezolejowe generują zazwyczaj niższy poziom hałasu niż jednostki olejowe z napędem pasowym przy porównywalnej wydajności. Wartość 75 dB odpowiada poziomowi głośności rozmowy w hałaśliwym otoczeniu — praca w zamkniętym pomieszczeniu może wymagać stosowania ochronników słuchu.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1391
Pojemność zbiornika	50 L
Moc silnika	1500 W
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Maksymalne ciśnienie	8 bar
Wydajność ssania (przy 8 bar)	150 L/min
Wydajność ssania (przy 0 bar)	290 L/min
Maksymalna prędkość obrotowa	2800 rpm
Poziom hałasu	75 dB
Waga	29 kg
Wymiary (D×S×W)	69 × 31 × 61 cm
Typ sprężarki	Bezolejowa

Jak odczytać parametry wydajności?

Wydajność ssania podawana jest w dwóch wartościach: przy ciśnieniu roboczym (8 bar / 150 L/min) i przy zerowym ciśnieniu wylotowym (0 bar / 290 L/min). Wartość przy 8 bar jest miarodajna dla rzeczywistych warunków pracy — określa, ile powietrza kompresor dostarcza podczas normalnej eksploatacji. Wyższa wartość przy 0 bar to parametr teoretyczny, używany do porównań technicznych.

Typowe zastosowania

- Pompowanie opon samochodowych, rowerowych i kół maszyn
- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek
- Obsługa pistoletów do malowania i lakierowania
- Czyszczenie sprężonym powietrzem filtrów, podzespołów elektronicznych i trudno dostępnych miejsc
- Zasilanie pistoletów do uszczelniania i aplikacji silikonu
- Prace serwisowo-techniczne w warsztacie samochodowym
- Obsługa narzędzi pneumatycznych w stolarstwie i budownictwie
- Pompowanie materaców, łodzi pneumatycznych i sprzętu rekreacyjnego

Użytkowanie i konserwacja

Sprężarka bezolejowa nie wymaga wymiany ani uzupełniania oleju, co eliminuje jeden z głównych punktów serwisowych tradycyjnych kompresorów. Zaleca się regularne odwadnianie zbiornika poprzez zawór spustowy umieszczony w dolnej części — skroplona woda gromadząca się w zbiorniku może prowadzić do korozji, jeśli nie jest regularnie usuwana. Filtr powietrza na wlocie należy kontrolować i czyścić zgodnie z harmonogramem podanym w instrukcji obsługi.

Kompatybilność z narzędziami pneumatycznymi

Przed podłączeniem narzędzia pneumatycznego należy sprawdzić jego wymagane ciśnienie robocze (zazwyczaj podawane w barach lub PSI) oraz zużycie powietrza (w L/min lub CFM). Kompresor KD1391 przy ciśnieniu 8 bar dostarcza 150 L/min — wartość ta powinna być wyższa niż zapotrzebowanie podłączonego narzędzia, aby zbiornik nie był stale dociążony. Narzędzia wymagające ciągłego przepływu powyżej 150 L/min mogą pracować z przerwami na doładowanie zbiornika.