

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-2-tloki-kd1480-separator-kraftdele-p-61018.html>

## Kompresor olejowy 100L 2 Tłoki KD1480 + Separator KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>1 097,10 zł</b>
Cena netto	<b>891,95 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD1480</b>
Kod producenta	<b>KD1480</b>
Kod EAN	<b>5901638118523</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy dwutłokowy KD1480 — zbiornik 100L, moc 3 kW

KD1480 to olejowy kompresor tłokowy marki Kraft&Dele wyposażony w dwutłokowy silnik indukcyjny o mocy 3 kW (4,1 KM) i zbiornik o pojemności 100 litrów. Urządzenie przeznaczone jest do zasilania narzędzi pneumatycznych oraz prac wymagających ciągłego i stabilnego przepływu sprężonego powietrza. W zestawie znajduje się wbudowany separator oleju i wody.

Pojemność zbiornika 100 L

Moc silnika 3 kW / 4,1 KM

Wydajność efektywna 320 l/min

Ciśnienie robocze 1-8 bar

### Charakterystyka techniczna

#### Dwutłokowy układ sprężania

Dwa tłoki pracujące równolegle zapewniają wyższą wydajność zasysania (530 l/min) i lepszą ciągłość pracy w porównaniu z

jednostkami jednołokowymi tej samej mocy. Rozwiązanie to sprawdza się przy długotrwałym, intensywnym użytkowaniu — silnik rzadziej przechodzi w cykl rozruchowy, co zmniejsza jego zużycie.

### **Żeliwny cylinder i miedziane uzwojenie**

Cylinder wykonany z żeliwa charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i lepszym odprowadzaniem ciepła niż aluminium. Miedziane uzwojenie silnika indukcyjnego przekłada się na niższe straty energii i dłuższą żywotność uzwojeń przy pracy ciągłej.

### **Wbudowany separator oleju i wody**

Separator zatrzymuje cząsteczki oleju i skropliny wody obecne w sprężonym powietrzu przed ich przedostaniem się do narzędzi lub malowanej powierzchni. Jest to szczególnie istotne przy pracach lakierniczych i wszędzie tam, gdzie czystość powietrza wpływa na jakość efektu końcowego.

### **Wbudowany reduktor ciśnienia i manometry**

Reduktor umożliwia płynną regulację ciśnienia roboczego w zakresie 1-8 bar bez potrzeby stosowania zewnętrznych elementów. Dwa manometry pozwalają jednocześnie odczytywać ciśnienie w zbiorniku i ciśnienie na wyjściu, co ułatwia kontrolę pracy urządzenia.

## Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1480
Liczba tłoków	2
Moc silnika	3 kW / 4,1 KM
Typ silnika	Indukcyjny, bezszczotkowy
Chłodzenie silnika	Powietrzne (duża turbina chłodząca)
Liczba obrotów	2880 obr/min
Natężenie prądu	13,6 A
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Ciśnienie robocze	1-8 bar
Wydajność zasysania	530 l/min
Wydajność efektywna	320 l/min
Pojemność zbiornika	100 L
Stosowany olej	Olej sprężarkowy
Waga	75 kg

---

## Wydajność zasysania a wydajność efektywna

Wydajność zasysania (530 l/min) to teoretyczna objętość powietrza pobierana przez tłoki. Wydajność efektywna (320 l/min) to rzeczywista ilość sprężonego powietrza dostarczanego do instalacji po uwzględnieniu strat. Przy doborze kompresora do narzędzi pneumatycznych należy kierować się właśnie wydajnością efektywną i porównywać ją z zapotrzebowaniem podawanym przez producenta narzędzia.

## Skład zestawu

---

- Kompresor KD1480
- Filtr powietrza (2 szt.)
- Gumowe kółka transportowe (4 szt.)
- Wbudowany separator oleju i wody
- Manometry (2 szt.)
- Szybkozłączka (2 szt.)
- Instrukcja obsługi w języku polskim

## Typowe zastosowania

---

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek
- Natryskowe malowanie i lakierowanie (pistolet lakierniczy)
- Przedmuchiwanie i czyszczenie sprężonym powietrzem
- Pompowanie opon i elementów pneumatycznych
- Obsługa pisaków piaskujących i szlifierek pneumatycznych
- Zasilanie nitownic i pistoletów gwoździarskich
- Prace warsztatowe wymagające ciągłego poboru powietrza

## Użytkowanie i konserwacja

---

Kompresor wymaga oleju sprężarkowego — jego poziom należy sprawdzać przed każdym uruchomieniem przez wziernik lub bagnet, w zależności od wykonania. Olej powinien być wymieniany zgodnie z zaleceniami producenta zawartymi w instrukcji obsługi (zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200–300 godzin).

Zbiornik wyposażony jest w zawór spustowy kondensatu. Regularne odprowadzanie wody ze zbiornika (zalecane po każdej sesji pracy) zapobiega korozji wewnętrznej i przedłuża żywotność urządzenia. Filtry powietrza należy kontrolować i czyścić okresowo — zapchany filtr obniża wydajność i zwiększa obciążenie silnika.

Urządzenie waży 75 kg — cztery gumowe kółka umożliwiają przemieszczanie kompresora po równym podłożu warsztatu. Ze względu na masę i wymiary, do transportu między kondygnacjami lub załadunku na pojazd wymagana jest pomoc drugiej osoby.

## Kompatybilność z instalacją elektryczną

Kompresor pobiera 13,6 A przy napięciu 230 V. Przed podłączeniem należy upewnić się, że gniazdo i instalacja elektryczna są

---

zabezpieczone bezpiecznikiem o odpowiednim natężeniu (zalecany bezpiecznik zwłoczny 16 A). Silniki indukcyjne pobierają przy rozruchu prąd kilkukrotnie wyższy niż prąd roboczy — zbyt słabe zabezpieczenie może powodować wypadanie bezpieczników.