

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-2-tloki-kd1480-separator-kraftdele-p-61018.html>

Kompresor olejowy 100L 2 Tłoki KD1480 + Separator KRAFT&DELE

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 1 097,10 zł |
| Cena netto | 891,95 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | KD1480 |
| Kod producenta | KD1480 |
| Kod EAN | 5901638118523 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Kompresor olejowy dwutłokowy KD1480 — zbiornik 100L, moc 3 kW

KD1480 to olejowy kompresor tłokowy marki Kraft&Dele wyposażony w dwutłokowy silnik indukcyjny o mocy 3 kW (4,1 KM) i zbiornik o pojemności 100 litrów. Urządzenie przeznaczone jest do zasilania narzędzi pneumatycznych oraz prac wymagających ciągłego i stabilnego przepływu sprężonego powietrza. W zestawie znajduje się wbudowany separator oleju i wody.

Pojemność zbiornika 100 L

Moc silnika 3 kW / 4,1 KM

Wydajność efektywna 320 l/min

Ciśnienie robocze 1-8 bar

Charakterystyka techniczna

Dwutłokowy układ sprężania

Dwa tłoki pracujące równolegle zapewniają wyższą wydajność zasysania (530 l/min) i lepszą ciągłość pracy w porównaniu z

jednostkami jednołokowymi tej samej mocy. Rozwiązanie to sprawdza się przy długotrwałym, intensywnym użytkowaniu — silnik rzadziej przechodzi w cykl rozruchowy, co zmniejsza jego zużycie.

Żeliwny cylinder i miedziane uzwojenie

Cylinder wykonany z żeliwa charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i lepszym odprowadzaniem ciepła niż aluminium. Miedziane uzwojenie silnika indukcyjnego przekłada się na niższe straty energii i dłuższą żywotność uzwojeń przy pracy ciągłej.

Wbudowany separator oleju i wody

Separator zatrzymuje cząsteczki oleju i skropliny wody obecne w sprężonym powietrzu przed ich przedostaniem się do narzędzi lub malowanej powierzchni. Jest to szczególnie istotne przy pracach lakierniczych i wszędzie tam, gdzie czystość powietrza wpływa na jakość efektu końcowego.

Wbudowany reduktor ciśnienia i manometry

Reduktor umożliwia płynną regulację ciśnienia roboczego w zakresie 1-8 bar bez potrzeby stosowania zewnętrznych elementów. Dwa manometry pozwalają jednocześnie odczytywać ciśnienie w zbiorniku i ciśnienie na wyjściu, co ułatwia kontrolę pracy urządzenia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------|-------------------------------------|
| Marka / Model | Kraft&Dele / KD1480 |
| Liczba tłoków | 2 |
| Moc silnika | 3 kW / 4,1 KM |
| Typ silnika | Indukcyjny, bezszczotkowy |
| Chłodzenie silnika | Powietrzne (duża turbina chłodząca) |
| Liczba obrotów | 2880 obr/min |
| Natężenie prądu | 13,6 A |
| Zasilanie | 230 V / 50 Hz |
| Ciśnienie robocze | 1-8 bar |
| Wydajność zasysania | 530 l/min |
| Wydajność efektywna | 320 l/min |
| Pojemność zbiornika | 100 L |
| Stosowany olej | Olej sprężarkowy |
| Waga | 75 kg |

Wydajność zasysania a wydajność efektywna

Wydajność zasysania (530 l/min) to teoretyczna objętość powietrza pobierana przez tłoki. Wydajność efektywna (320 l/min) to rzeczywista ilość sprężonego powietrza dostarczanego do instalacji po uwzględnieniu strat. Przy doborze kompresora do narzędzi pneumatycznych należy kierować się właśnie wydajnością efektywną i porównywać ją z zapotrzebowaniem podawanym przez producenta narzędzia.

Skład zestawu

- Kompresor KD1480
- Filtr powietrza (2 szt.)
- Gumowe kółka transportowe (4 szt.)
- Wbudowany separator oleju i wody
- Manometry (2 szt.)
- Szybkozłączka (2 szt.)
- Instrukcja obsługi w języku polskim

Typowe zastosowania

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek
- Natryskowe malowanie i lakierowanie (pistolet lakierniczy)
- Przedmuchiwanie i czyszczenie sprężonym powietrzem
- Pompowanie opon i elementów pneumatycznych
- Obsługa pisaków piaskujących i szlifierek pneumatycznych
- Zasilanie nitownic i pistoletów gwoździarskich
- Prace warsztatowe wymagające ciągłego poboru powietrza

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor wymaga oleju sprężarkowego — jego poziom należy sprawdzać przed każdym uruchomieniem przez wziernik lub bagnet, w zależności od wykonania. Olej powinien być wymieniany zgodnie z zaleceniami producenta zawartymi w instrukcji obsługi (zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200–300 godzin).

Zbiornik wyposażony jest w zawór spustowy kondensatu. Regularne odprowadzanie wody ze zbiornika (zalecane po każdej sesji pracy) zapobiega korozji wewnętrznej i przedłuża żywotność urządzenia. Filtry powietrza należy kontrolować i czyścić okresowo — zapchany filtr obniża wydajność i zwiększa obciążenie silnika.

Urządzenie waży 75 kg — cztery gumowe kółka umożliwiają przemieszczanie kompresora po równym podłożu warsztatu. Ze względu na masę i wymiary, do transportu między kondygnacjami lub załadunku na pojazd wymagana jest pomoc drugiej osoby.

Kompatybilność z instalacją elektryczną

Kompresor pobiera 13,6 A przy napięciu 230 V. Przed podłączeniem należy upewnić się, że gniazdo i instalacja elektryczna są

zabezpieczone bezpiecznikiem o odpowiednim natężeniu (zalecany bezpiecznik zwłoczny 16 A). Silniki indukcyjne pobierają przy rozruchu prąd kilkukrotnie wyższy niż prąd roboczy — zbyt słabe zabezpieczenie może powodować wypadanie bezpieczników.