

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-230v-kd402-p-60617.html>



Kompresor Olejowy 100L 230V KD402

Cena brutto	1 251,90 zł
Cena netto	1 017,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD402
Kod producenta	KD402
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor Olejowy 100L 230V KD402 — Kraft&Dele

KD402 to olejowy kompresor tłokowy ze zbiornikiem 100 litrów, przeznaczony do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie, garażu oraz na budowie. Dwutłokowy układ sprężający i zasilanie jednofazowe 230V sprawiają, że urządzenie może pracować bez konieczności instalacji trójfazowej.

Pojemność zbiornika 100 L
Moc silnika 2,8 kW / 3,8 KM
Wydajność 250 L/min
Ciśnienie robocze 8 bar

Charakterystyka urządzenia

Dwutłokowy układ sprężający

Dwa tłoki pracujące równolegle zapewniają wyższą wydajność objętościową niż układy jednotłokowe przy tej samej mocy silnika. Przekłada się to na krótszy czas napełniania zbiornika i stabilniejsze ciśnienie podczas ciągłej pracy narzędzi.

Zbiornik 100 litrów

Duża pojemność zbiornika buforuje sprężone powietrze, ograniczając częstotliwość włączeń silnika. Jest to istotne przy narzędziach o zmiennym poborze powietrza — klucze udarowe, szlifierki pneumatyczne — gdzie krótkie szczyty zapotrzebowania są pokrywane ze zbiornika, a nie bezpośrednio z głowicy.

Odprowadzanie ciepła przez ożebrowanie

Głowica sprężarki wyposażona jest w żebra chłodzące zwiększające powierzchnię oddawania ciepła do otoczenia. Skuteczne chłodzenie wydłuża żywotność uszczeltek i pierścieni tłokowych oraz pozwala na dłuższe cykle pracy bez przerw technologicznych.

Manometry skierowane ku górze i kranik spustowy

Dwa manometry — wskazujące ciśnienie w zbiorniku i na wyjściu roboczym — umieszczono w pozycji ułatwiającej odczyt bez konieczności pochylania się. Kranik spustowy na dnie zbiornika umożliwia regularny odpust kondensatu, co chroni zbiornik przed korozją od wewnątrz.

Zasilanie 230V — co to oznacza w praktyce

Kompresor pracuje na standardowym napięciu jednofazowym 230V, dostępnym w każdym gniazdku domowym i warsztatowym. Przy mocy 2,8 kW pobór prądu wynosi około 12–13 A, dlatego zaleca się podłączenie do obwodu zabezpieczonego bezpiecznikiem 16 A. Urządzenie nie wymaga instalacji trójfazowej ani specjalnych uprawnień elektrycznych do podłączenia.

Specyfikacja techniczna

Model	KD402
Moc znamionowa	2,8 kW / 3,8 KM
Pojemność zbiornika	100 L
Wydajność	250 L/min
Ciśnienie robocze	8 bar
Liczba tłoków	2
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Waga	75 kg
Typ sprężarki	Olejowa
Certyfikat	CE

Zastosowanie

Kompresor KD402 przy wydajności 250 L/min i ciśnieniu 8 bar obsługuje większość popularnych narzędzi pneumatycznych. Przed podłączeniem narzędzia należy sprawdzić jego wymagane ciśnienie robocze i minimalne zapotrzebowanie na powietrze (podawane w L/min) — oba parametry muszą mieścić się w zakresie pracy kompresora.

- Pistolet do malowania natryskowego (lakierowanie karoserii, mebli, ogrodzeń)
- Klucz udarowy pneumatyczny (odkręcanie kół, prace montażowe)
- Szlifierka pneumatyczna (szlifowanie powierzchni metalowych i drewnianych)
- Pistolet do przedmuchiwania (czyszczenie filtrów, podzespołów, stanowisk pracy)
- Pompowanie opon samochodowych, rowerowych i kół maszyn rolniczych
- Pistolet do gwoździ i zszywacz pneumatyczny (prace stolarskie, wykończeniowe)
- Piaskarka pneumatyczna (usuwanie rdzy, przygotowanie powierzchni)
- Wiertarka i wkrętarka pneumatyczna (linia produkcyjna, warsztat)

Użytkowanie i konserwacja

Urządzenie dostarczane jest z olejem wlanym do skrzyni korbowej — przed pierwszym uruchomieniem należy jedynie sprawdzić poziom oleju wziernikiem lub bagnetem (zależnie od wykonania głowicy). Olej sprężarkowy wymienia się co około 200–300 godzin pracy lub zgodnie z zaleceniami instrukcji.

Kondensat ze zbiornika należy odpuszczać po każdej dłuższej sesji pracy — woda gromadząca się na dnie zbiornika przyspiesza korozję i może dostawać się do narzędzi pneumatycznych, powodując ich uszkodzenie. Filtr powietrza na wlocie głowicy wymaga okresowego czyszczenia lub wymiany, szczególnie przy pracy w zapyłonym środowisku.

Mobilność urządzenia

Kompresor waży 75 kg, dlatego producent wyposażył go w cztery koła jezdne. Dwa koła są stałe, dwa skrętne — układ ten umożliwia manewrowanie urządzeniem w warsztacie i transport po równym podłożu bez konieczności podnoszenia. Do transportu między kondygnacjami lub do samochodu wymagana jest pomoc drugiej osoby.

Zawartość zestawu

- Kompresor olejowy KD402 (z olejem)
- 4 koła jezdne (zamontowane)
- Filtr powietrza
- Instrukcja obsługi w języku polskim