

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-230v-separator-kd1472-kraftdele-p-60806.html>

Kompresor olejowy 100L 230V +Separator KD1472 KRAFT&DELE

Cena brutto	1 235,10 zł
Cena netto	1 004,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1472
Kod producenta	KD1472
Kod EAN	5901638118448
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy KRAFT&DELE KD1472 — 100L, 3,8KM, separator oleju i wody

KD1472 to jednostopniowy kompresor olejowy z dwutłokowym układem sprężania, przeznaczony do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie samochodowym, stolarni lub podczas prac budowlanych. Zasilany z sieci 230V, oferuje wydajność efektywną 240 l/min przy ciśnieniu roboczym 8 bar — co pozwala na ciągłą pracę z większością pneumatycznych narzędzi ręcznych bez konieczności oczekiwania na uzupełnienie ciśnienia w zbiorniku.

Pojemność zbiornika 100 L

Moc silnika 2,8 kW / 3,8 KM

Wydajność efektywna 240 l/min

Ciśnienie robocze 8 bar

Charakterystyka urządzenia

Dwutłokowy układ sprężania

Dwa tłoki pracujące równolegle pozwalają uzyskać wyższą wydajność przy niższych obrotach silnika (1060 rpm). Wolniejsza praca

przekłada się na mniejsze zużycie termiczne podzespołów i dłuższą żywotność głowicy w porównaniu z jednostkami jednocyndrowymi o podobnej mocy.

Zbiornik 100 litrów

Duża pojemność zbiornika wydłuża czas pracy narzędzi między kolejnymi cyklami sprężania. Zmniejsza też częstotliwość załączeń silnika, co ogranicza jego nagrzewanie i pobór energii w przeliczeniu na jednostkę wytworzonego powietrza.

Separator oleju i wody

Separator mechaniczny wychwytuje cząstki oleju oraz kondensatu wodnego z wydmuchiwanego powietrza. Jest to istotne przy pracach lakierniczych i natryskowych — zanieczyszczone powietrze powoduje wady powłoki (rybie oczka, matowienie). Separator wymaga regularnego opróżniania.

Reduktor ciśnienia z regulacją

Wbudowany reduktor umożliwia ustawienie ciśnienia roboczego odpowiedniego dla konkretnego narzędzia. Większość pneumatycznych narzędzi ręcznych (klucze udarowe, szlifierki, pistolety lakiernicze) wymaga ciśnienia w zakresie 4–6 bar — reduktor pozwala precyzyjnie dostosować wartość bez odłączania narzędzia.

Zasilanie 230V — co warto wiedzieć

Przy poborze prądu 9,44 A urządzenie może być zasilane ze standardowego gniazdka 230V/16A. Zaleca się jednak sprawdzenie przekroju przewodu zasilającego i stanu bezpiecznika w obwodzie — zbyt cienki przewód lub bezpiecznik 10A może powodować wyłączenia przy rozruchu silnika, który pobiera chwilowo wyższy prąd rozruchowy.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	KRAFT&DELE / KD1472
Typ	Kompresor olejowy, dwufazowy
Zasilanie	230V / 50Hz
Moc znamionowa	2,8 kW / 3,8 KM
Natężenie prądu	9,44 A

Prędkość obrotowa	1060 rpm
Pojemność zbiornika	100 L
Wydajność (całkowita)	480 l/min
Wydajność efektywna	240 l/min
Ciśnienie robocze	8 bar
Smarowanie	Olejowe
Ilość tłoków	2
Poziom hałas	93 dB
Waga	65 kg
Certyfikat	CE

Poziom hałas — 93 dB

Wartość 93 dB odpowiada poziomowi hałasu zbliżonemu do pracy kosiarki spalinowej. Przy dłuższym użytkowaniu w pomieszczeniu zamkniętym zaleca się stosowanie ochronników słuchu. Zgodnie z przepisami BHP, ekspozycja na hałas powyżej 85 dB przez ponad 8 godzin wymaga stosowania środków ochrony indywidualnej.

Typowe zastosowania

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek w warsztacie samochodowym
- Natrysk lakieru i farby — pistolety lakiernicze HVLP i konwencjonalne
- Przedmuchiwanie i czyszczenie podzespołów sprężonym powietrzem
- Pompowanie opon samochodowych, motocyklowych i kół maszyn
- Zasilanie szlifierek pneumatycznych i piłek oscylacyjnych
- Praca z nitownicami pneumatycznymi i pistoletami do gwoździ
- Nadmuchiwanie form, materaców i elementów pneumatycznych
- Prace piaskarskie przy użyciu pistoletów do piaskowania

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju w głowicy sprężarki przed każdym uruchomieniem. Stosować należy olej sprężarkowy zgodny z zaleceniami producenta — oleje silnikowe mogą tworzyć osady na zaworach i skracać żywotność układu. Wymianę oleju przeprowadza się zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 300-500 godzin pracy lub raz na sezon.

Zbiornik należy regularnie odwadniać przez zawór spustowy umieszczony w dolnej części — kondensacja wody jest nieunikniona i przy zaniedbaniu prowadzi do korozji wewnętrznej zbiornika. Separator oleju i wody wymaga opróżniania po każdej dłuższej sesji pracy. Filtr powietrza na wlocie głowicy należy czyścić lub wymieniać zgodnie z harmonogramem podanym w instrukcji obsługi.

Produkty uzupełniające

Do kompresora KD1472 zaleca się stosowanie: przewodów pneumatycznych o średnicy wewnętrznej 8-10 mm, szybkozłączny 1/4" BSP, filtrów-reduktorów-smarownicy (FRL) przy pracy z narzędziami wymagającymi precyzyjnego ciśnienia oraz oleju sprężarkowego klasy VG 100.

