

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-3-4kw-400v-kd4055-kraftdele-p-67259.html>

Kompresor olejowy 100L 3,4kW 400V KD4055 KRAFT&DELE

Cena brutto	1 007,40 zł
Cena netto	819,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD4055
Kod producenta	KD4055
Kod EAN	5903957020242
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy 100L 3,4kW 400V KD4055

Trójfazowy kompresor olejowy ze zbiornikiem 100 litrów, przeznaczony do pracy warsztatowej, serwisowej i przemysłowej. Zasilanie 400V i moc 3,4 kW zapewniają stabilną pracę ciągłą przy dużym zapotrzebowaniu na sprężone powietrze.

Pojemność zbiornika **100 L**

Wydajność **580 L/min**

Ciśnienie robocze **8 bar**

Moc / Zasilanie **3,4 kW / 400V**

Charakterystyka techniczna

Niska prędkość obrotowa — 1030 obr./min

Prędkość obrotowa na poziomie 1030 obr./min jest znacznie niższa niż w kompresorach standardowych (1400–3000 obr./min). Przekłada się to bezpośrednio na mniejsze zużycie elementów ruchomych, niższy poziom hałasu oraz dłuższy czas eksploatacji bez konieczności serwisowania.

Głowica cylindra z żeliwa FC-25

Żeliwo klasy FC-25 charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i wysoką temperaturę. Głowica mocowana czterema śrubami zapewnia szczelność połączenia i utrzymanie wysokiego stopnia kompresji przez cały cykl życia urządzenia.

Zoptymalizowany system przepływu powietrza

Powiększone kanały przepływu oraz aluminiowe zawory wylotowe zwiększają przepustowość układu o 10–30% w porównaniu z rozwiązaniami standardowymi. Efektem jest wyższa rzeczywista wydajność przy niższym obciążeniu silnika.

Wał korbowy i elementy ze stali specjalnej

Zastosowanie stali o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych do produkcji wału korbowego i elementów obrotowych ogranicza drgania podczas pracy. Stabilniejsza praca przekłada się na mniejsze naprężenia zmęczeniowe i dłuższą żywotność całego układu napędowego.

Podwójny presostat z manometrami

Dwa niezależne presostaty z manometrami umożliwiają indywidualną kontrolę ciśnienia na każdym wyjściu roboczym. Pozwala to na jednoczesne podłączenie narzędzi wymagających różnych wartości ciśnienia roboczego bez konieczności stosowania dodatkowych reduktorów.

Zawór spustowy kondensatu i mobilność

Zawór spustowy umożliwia regularne odprowadzanie wody skroplonej ze zbiornika — zaniedbanie tego procesu prowadzi do korozji wewnętrznej zbiornika i zanieczyszczenia powietrza roboczego. Duże koła transportowe ułatwiają przemieszczanie urządzenia o masie 63 kg po terenie warsztatu.

Specyfikacja techniczna

Model	KD4055
Pojemność zbiornika	100 L
Moc silnika	3,4 kW / 4,6 HP
Napięcie / częstotliwość	400V / 50Hz (trójfazowe)
Natężenie prądu	6,4 A
Maksymalne ciśnienie robocze	8 bar
Wydajność	580 L/min (przy 1 bar)
Prędkość obrotowa	1030 obr./min
Moc akustyczna (LWA)	93 dB
Poziom ciśnienia akustycznego (LPA4)	73 dB (w odległości 4 m)
Masa	63 kg

Wymagania instalacyjne – zasilanie trójfazowe 400V

Kompresor KD4055 wymaga podłączenia do sieci trójfazowej 400V (3×400V, układ TN-S lub TN-C-S). Przed zakupem należy zweryfikować dostępność odpowiedniego przyłącza w miejscu użytkowania. Zabezpieczenie obwodu powinno być dobrane do natężenia 6,4 A z uwzględnieniem prądu rozruchowego silnika.

Typowe zastosowania

- Zasilanie pneumatycznych narzędzi warsztatowych (klucze udarowe, szlifierki, wiertarki)
- Prace lakiernicze i natryskowe w warsztatach blacharsko-lakierniczych
- Obsługa instalacji sprężonego powietrza w zakładach produkcyjnych
- Serwis pojazdów — pompowanie opon, czyszczenie sprężonym powietrzem
- Zasilanie pistoletów do malowania i urządzeń natryskowych
- Praca z narzędziami pneumatycznymi w stolarniach i zakładach obróbki metalu
- Zasilanie systemów pneumatycznych w małych i średnich przedsiębiorstwach produkcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju w sprężarce — sprawdzanie zalecane przed każdą sesją pracy lub co 8 godzin pracy ciągłej. Wymiana oleju powinna odbywać się zgodnie z harmonogramem podanym w instrukcji obsługi, zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy (docieranie) oraz następnie co 300-500 godzin.

Kondensat ze zbiornika należy odprowadzać regularnie — przy intensywnej eksploatacji codziennie po zakończeniu pracy. Zaniedbanie opróżniania zbiornika przyspiesza korozję wewnętrzną i skraca żywotność urządzenia. Filtr powietrza wymaga czyszczenia lub wymiany zależnie od warunków pracy (zapylenie otoczenia).

Zawartość zestawu

Kompresor olejowy KD4055, instrukcja obsługi w języku polskim, oryginalne opakowanie. Gwarancja: 12 miesięcy.