

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-3-tloki-400v-kd405-p-60620.html>



Kompresor Olejowy 100L 3 Tłoki 400V KD405

Cena brutto	1 605,24 zł
Cena netto	1 305,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD405
Kod producenta	KD405
Kod EAN	5901638112552
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor Olejowy 100L 3 Tłoki 400V — KD405

Trójtłokowy kompresor olejowy z butlą 100 litrów przeznaczony do intensywnej, ciągłej pracy w warsztacie, zakładzie produkcyjnym lub profesjonalnym garażu. Silnik indukcyjny o mocy 4,1 kW z napędem paskowym zapewnia wydajność zasysania na poziomie 650 l/min przy ciśnieniu roboczym 8 bar. Zasilanie trójfazowe 400V predysponuje to urządzenie do środowisk przemysłowych i warsztatowych dysponujących odpowiednią instalacją elektryczną.

Pojemność butli 100 L
Moc silnika 4,1 kW / 5,6 KM
Wydajność zasysania 650 l/min
Ciśnienie robocze 8 bar

Charakterystyka techniczna

Układ 3-tłokowy — praca ciągła

Trzy tłoki o średnicy 65 mm pracują naprzemiennie, co ogranicza przerwy w dostarczaniu sprężonego powietrza. W praktyce oznacza to stabilniejsze ciśnienie robocze podczas długotrwałego użytkowania narzędzi pneumatycznych — szczególnie istotne przy

szlifierkach, pistoletach lakierniczych i młotach udarowych, gdzie wahania ciśnienia obniżają jakość pracy.

Smarowanie olejowe — trwałość układu sprężającego

Pompa z obiegowym smarowaniem olejem zmniejsza tarcie między elementami ruchomymi i odprowadza ciepło z cylindrów. W porównaniu z kompresorami bezolejowymi, rozwiązanie olejowe charakteryzuje się dłuższą żywotnością głowicy i niższą temperaturą pracy przy obciążeniu ciągłym. Miarka oleju umożliwia bieżącą kontrolę poziomu smaru bez demontażu osłon.

Napęd paskowy — niższe wibracje i hałas

Silnik indukcyjny przenosi napęd na głowicę sprężającą poprzez pasek klinowy. Taki układ pozwala na pracę głowicy z niższą prędkością obrotową niż silnik, co przekłada się na mniejsze wibracje i zużycie łożysk w porównaniu z kompresorami o napędzie bezpośrednim. Pasek pełni też rolę elementu amortyzującego przeciążenia.

Mobilność — koła i uchwyt transportowy

Pomimo masy 95 kg urządzenie wyposażono w duże koła transportowe i ergonomiczny uchwyt, co umożliwia przemieszczanie kompresora w obrębie warsztatu lub placu budowy bez użycia wózka widłowego. Rozwiązanie praktyczne wszędzie tam, gdzie sprężarka musi obsługiwać różne stanowiska robocze.

Dwa manometry i reduktor ciśnienia

Kompresor wyposażono w dwa manometry zwrócone ku górze — jeden wskazuje ciśnienie w butli, drugi ciśnienie na wyjściu po reduktorze. Reduktor pozwala na płynną regulację ciśnienia roboczego dostosowaną do wymagań konkretnego narzędzia. Dwa szybkozłącza umożliwiają jednoczesne podłączenie dwóch odbiorników.

Specyfikacja techniczna

Model	KD405 V-0.36/8
Typ	Kompresor olejowy
Ilość tłoków	3
Średnica tłoka	65 mm
Moc silnika	4,1 kW / 5,6 KM

Typ silnika	Indukcyjny, napęd paskowy
Zasilanie	400 V / 50-60 Hz
Wydajność zasysania	650 l/min
Wydajność efektywna	305 l/min
Pojemność butli	100 L
Ciśnienie robocze	8 bar
Smarowanie	Olejowe
Chłodzenie	Powietrzem
Głośność	95 dB
Zabezpieczenie	Przeciwzwarciowe
Waga	95 kg
Wymiary opakowania	76 × 111 × 46,5 cm
Wyposażenie	2 manometry, 2 szybkozłączka, reduktor ciśnienia

Zastosowania

Wydajność efektywna 305 l/min i ciśnienie 8 bar pozwalają na obsługę większości pneumatycznych narzędzi warsztatowych. Poniżej typowe zastosowania zgodne z parametrami urządzenia:

- Zasilanie pistoletów lakierniczych i natryskowych
- Obsługa kluczy udarowych i wkrętaaków pneumatycznych
- Przedmuchiwanie i czyszczenie podzespołów sprężonym powietrzem
- Pompowanie opon i elementów pneumatycznych
- Zasilanie szlifierek i pił pneumatycznych
- Piaskowanie i śrutowanie przy użyciu pistoletów ściernych
- Obsługa nitownic pneumatycznych
- Praca z młotami udarowymi i dłutownicami pneumatycznymi

Wymagania instalacyjne — zasilanie 400V

Kompresor wymaga trójfazowego zasilania 400V (sieć przemysłowa). Przed zakupem należy upewnić się, że w miejscu użytkowania dostępne jest gniazdo trójfazowe z odpowiednim zabezpieczeniem. Urządzenie nie współpracuje ze standardową instalacją jednofazową 230V stosowaną w gospodarstwach domowych.

Wyposażenie zestawu

- Kompresor olejowy KD405 100L 400V
- Uchwyt do transportowania
- Włącznik ciśnienia
- Zawór bezpieczeństwa
- Filtr ssania
- Manometr i szybkozłączka do regulacji ciśnienia
- Reduktor ciśnienia
- Zawór zwrotny
- Pompa smarowana olejem
- Miarka oleju

-
- Duże koła transportowe
 - Kurek do odprowadzania wody

Konserwacja — odprowadzanie kondensatu

Butla kompresora gromadzi kondensat powstający podczas sprężania powietrza. Kurek spustowy umieszczony w dolnej części zbiornika umożliwia regularne odprowadzanie wody. Zaniedbanie tej czynności prowadzi do korozji wewnętrznej zbiornika i skrócenia jego żywotności. Zalecane jest spuszczenie kondensatu po każdej dłuższej sesji roboczej lub przynajmniej raz w tygodniu przy intensywnym użytkowaniu.