

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-3-tloki-400v-kd405-kraftdele-p-60620.html>

Kompresor Olejowy 100L 3 Tłoki 400V KD405 KRAFT&DELE

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 1 597,35 zł |
| Cena netto | 1 298,66 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | KD405 |
| Kod producenta | KD405 |
| Kod EAN | 5901638112552 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Kompresor Olejowy 100L 3 Tłoki 400V — KD405

Trójtłokowy kompresor olejowy z butlą 100 litrów przeznaczony do intensywnej, ciągłej pracy w warsztacie, zakładzie produkcyjnym lub profesjonalnym garażu. Silnik indukcyjny o mocy 4,1 kW z napędem paskowym zapewnia wydajność zasysania na poziomie 650 l/min przy ciśnieniu roboczym 8 bar. Zasilanie trójfazowe 400V predysponuje to urządzenie do środowisk przemysłowych i warsztatowych dysponujących odpowiednią instalacją elektryczną.

Pojemność butli 100 L

Moc silnika 4,1 kW / 5,6 KM

Wydajność zasysania 650 l/min

Ciśnienie robocze 8 bar

Charakterystyka techniczna

Układ 3-tłokowy — praca ciągła

Trzy tłoki o średnicy 65 mm pracują naprzemiennie, co ogranicza przerwy w dostarczaniu sprężonego powietrza. W praktyce oznacza

to stabilniejsze ciśnienie robocze podczas długotrwałego użytkowania narzędzi pneumatycznych — szczególnie istotne przy szlifierkach, pistoletach lakierniczych i młotach udarowych, gdzie wahania ciśnienia obniżają jakość pracy.

Smarowanie olejowe — trwałość układu sprężającego

Pompa z obiegowym smarowaniem olejem zmniejsza tarcie między elementami ruchomymi i odprowadza ciepło z cylindrów. W porównaniu z kompresorami bezolejowymi, rozwiązanie olejowe charakteryzuje się dłuższą żywotnością głowicy i niższą temperaturą pracy przy obciążeniu ciągłym. Miarka oleju umożliwia bieżącą kontrolę poziomu smaru bez demontażu osłon.

Napęd paskowy — niższe wibracje i hałas

Silnik indukcyjny przenosi napęd na głowicę sprężającą poprzez pasek klinowy. Taki układ pozwala na pracę głowicy z niższą prędkością obrotową niż silnik, co przekłada się na mniejsze wibracje i zużycie łożysk w porównaniu z kompresorami o napędzie bezpośrednim. Pasek pełni też rolę elementu amortyzującego przeciążenia.

Mobilność — koła i uchwyt transportowy

Pomimo masy 95 kg urządzenie wyposażono w duże koła transportowe i ergonomiczny uchwyt, co umożliwia przemieszczanie kompresora w obrębie warsztatu lub placu budowy bez użycia wózka widłowego. Rozwiązanie praktyczne wszędzie tam, gdzie sprężarka musi obsługiwać różne stanowiska robocze.

Dwa manometry i reduktor ciśnienia

Kompresor wyposażono w dwa manometry zwrócone ku górze — jeden wskazuje ciśnienie w butli, drugi ciśnienie na wyjściu po reduktorze. Reduktor pozwala na płynną regulację ciśnienia roboczego dostosowaną do wymagań konkretnego narzędzia. Dwa szybkozłącza umożliwiają jednoczesne podłączenie dwóch odbiorników.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------|-------------------|
| Model | KD405 V-0.36/8 |
| Typ | Kompresor olejowy |
| Ilość tłoków | 3 |
| Średnica tłoka | 65 mm |

| | |
|---------------------|--|
| Moc silnika | 4,1 kW / 5,6 KM |
| Typ silnika | Indukcyjny, napęd paskowy |
| Zasilanie | 400 V / 50-60 Hz |
| Wydajność zasysania | 650 l/min |
| Wydajność efektywna | 305 l/min |
| Pojemność butli | 100 L |
| Ciśnienie robocze | 8 bar |
| Smarowanie | Olejowe |
| Chłodzenie | Powietrzem |
| Głośność | 95 dB |
| Zabezpieczenie | Przeciwzwarciowe |
| Waga | 95 kg |
| Wymiary opakowania | 76 × 111 × 46,5 cm |
| Wyposażenie | 2 manometry, 2 szybkozłączka, reduktor ciśnienia |

Zastosowania

Wydajność efektywna 305 l/min i ciśnienie 8 bar pozwalają na obsługę większości pneumatycznych narzędzi warsztatowych. Poniżej typowe zastosowania zgodne z parametrami urządzenia:

- Zasilanie pistoletów lakierniczych i natryskowych
- Obsługa kluczy udarowych i wkrętańców pneumatycznych
- Przedmuchiwanie i czyszczenie podzespołów sprężonym powietrzem
- Pompowanie opon i elementów pneumatycznych
- Zasilanie szlifierek i pił pneumatycznych
- Piaskowanie i śrutowanie przy użyciu pistoletów ściernych
- Obsługa nitownic pneumatycznych
- Praca z młotami udarowymi i dłutownicami pneumatycznymi

Wymagania instalacyjne – zasilanie 400V

Kompresor wymaga trójfazowego zasilania 400V (sieć przemysłowa). Przed zakupem należy upewnić się, że w miejscu użytkowania dostępne jest gniazdo trójfazowe z odpowiednim zabezpieczeniem. Urządzenie nie współpracuje ze standardową instalacją jednofazową 230V stosowaną w gospodarstwach domowych.

Wyposażenie zestawu

-
- Kompresor olejowy KD405 100L 400V
 - Uchwyt do transportowania
 - Włącznik ciśnienia
 - Zawór bezpieczeństwa
 - Filtr ssania
 - Manometr i szybkozłączka do regulacji ciśnienia
 - Reduktor ciśnienia
 - Zawór zwrotny
 - Pompa smarowana olejem

-
- Miarka oleju
 - Duże koła transportowe
 - Kurek do odprowadzania wody

Konserwacja — odprowadzanie kondensatu

Butla kompresora gromadzi kondensat powstający podczas sprężania powietrza. Kurek spustowy umieszczony w dolnej części zbiornika umożliwia regularne odprowadzanie wody. Zaniedbanie tej czynności prowadzi do korozji wewnętrznej zbiornika i skrócenia jego żywotności. Zalecane jest spuszczenie kondensatu po każdej dłuższej sesji roboczej lub przynajmniej raz w tygodniu przy intensywnym użytkowaniu.