

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-3-tloki-kd1477-seperator-p-60859.html>



Kompresor olejowy 100L 3 Tłoki KD1477 + Seperator

Cena brutto	1 695,33 zł
Cena netto	1 378,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1477
Kod producenta	KD1477
Kod EAN	5901638118493
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy 3-tłokowy 100 L KRAFT&DELE KD1477 z separatorem

KD1477 to trójtłokowy kompresor olejowy z napędem pasowym, przeznaczony do ciągłej pracy w warunkach warsztatowych i przemysłowych. Zbiornik o pojemności 100 litrów, silnik indukcyjny 5,2 KM oraz wbudowany separator oleju i wody tworzą układ zapewniający stabilne i czyste powietrze robocze dla wymagających narzędzi pneumatycznych.

Moc silnika 4,1 kW / 5,2 KM
Pojemność zbiornika 100 L
Wydajność zasysania 590 l/min
Ciśnienie robocze 1-8 bar

Charakterystyka techniczna

Układ 3-tłokowy z napędem pasowym

Trzy tłoki pracujące równolegle zwiększają wydajność objętościową i równomierność tłoczenia w porównaniu z układami jednotłokowymi. Napęd pasowy (silnik na pasku) redukuje drgania i hałas, a także obniża prędkość obrotową głowicy sprężarki do

1030 obr/min, co przekłada się na mniejsze zużycie mechaniczne i dłuższą żywotność urządzenia.

Żeliwny cylinder i miedziane uzwojenie

Cylinder wykonany z żeliwa charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i stabilnością wymiarową w zmiennych temperaturach pracy. Miedziane uzwojenie silnika indukcyjnego zapewnia lepsze odprowadzanie ciepła niż uzwojenia aluminiowe, co jest istotne przy długotrwałej, intensywnej eksploatacji.

Wbudowany separator oleju i wody

Separator zatrzymuje cząstki oleju oraz skroploną wodę przed ich przedostaniem się do przewodów pneumatycznych. Jest to szczególnie ważne przy pracach lakierniczych, piaskowaniu i wszędzie tam, gdzie czystość powietrza roboczego wpływa bezpośrednio na jakość efektu końcowego.

Automatyczny odprężnik i reduktor ciśnienia

Automatyczny odprężnik w zaworze zwrotnym odprowadza ciśnienie z głowicy w momencie zatrzymania silnika, co ułatwia ponowny rozruch pod obciążeniem. Wbudowany reduktor ciśnienia z manometrem pozwala precyzyjnie ustawić ciśnienie robocze odpowiednie dla danego narzędzia pneumatycznego.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1477
Liczba tłoków	3
Moc silnika	4,1 kW / 5,2 KM
Typ silnika	Indukcyjny (bezszcotkowy)
Chłodzenie silnika	Powietrzne
Napęd sprężarki	Pasowy
Liczba obrotów głowicy	1030 obr/min
Natężenie prądu	4,7 A
Zasilanie	400 V / 50-60 Hz
Ciśnienie robocze	1-8 bar
Wydajność zasysania	590 l/min
Wydajność efektywna	320 l/min
Pojemność zbiornika	100 L
Stosowany olej	Sprężarkowy

Waga	95 kg
------	-------

Wydajność zasysania a wydajność efektywna

Wydajność zasysania (590 l/min) to teoretyczna ilość powietrza zasysanego przez sprężarkę. Wydajność efektywna (320 l/min) to rzeczywista ilość sprężonego powietrza dostępna na wyjściu zbiornika po uwzględnieniu strat w układzie. Przy doborze sprężarki do narzędzi pneumatycznych należy kierować się właśnie wydajnością efektywną i porównać ją z sumarycznym zapotrzebowaniem używanych urządzeń.

Zastosowania

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek w warsztatach samochodowych
- Obsługa pistoletów lakierniczych i natryskowych
- Piaskowanie i śrutowanie powierzchni metalowych
- Praca szlifierek, frezarek i innych narzędzi pneumatycznych w liniach produkcyjnych
- Napęnianie opon i układów pneumatycznych pojazdów ciężarowych
- Zasilanie narzędzi stolarskich (gwoździarki, zszywacze pneumatyczne)
- Czyszczenie sprężonym powietrzem w garażach i halach serwisowych
- Praca ciągła z kilkoma narzędziami równocześnie dzięki dużemu zbiorniku i wysokiej wydajności efektywnej

Wymagania instalacyjne — zasilanie 400 V

Kompresor KD1477 wymaga zasilania trójfazowego 400 V. Przed uruchomieniem należy upewnić się, że instalacja elektryczna w miejscu pracy dysponuje odpowiednim zabezpieczeniem i przekrojem przewodów dostosowanym do poboru prądu 4,7 A na fazę. Urządzenie o wadze 95 kg wymaga stabilnego podłoża — do przemieszczania służą cztery gumowe koła wchodzące w skład zestawu.

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor pracuje na oleju sprężarkowym, którego poziom należy regularnie kontrolować przez wziernik lub bagnet (zgodnie z instrukcją). Olej wymienia się po pierwszych 50 godzinach pracy (docieranie), a następnie co 500 godzin lub raz w sezonie. Filtry powietrza (2 sztuki w zestawie) należy czyścić lub wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta — zanieczyszczony filtr zwiększa opory zasysania i skraca żywotność tłoków. Zbiornik powinien być regularnie odwadniany przez zawór spustowy umieszczony w dolnej części butli — skroplona woda, jeśli nie jest odprowadzana, przyspiesza korozję wewnętrzną zbiornika.

Zawartość zestawu

- Kompresor KD1477
- Filtr powietrza (2 szt.)
- Gumowe kółka transportowe (4 szt.)
- Wbudowany separator oleju i wody
- Manometry (2 szt.)
- Szybkozłączka

-
- Instrukcja obsługi w języku polskim