

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-400v-kd404-p-60619.html>



Kompresor Olejowy 100L 400V KD404

Cena brutto	1 217,97 zł
Cena netto	990,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD404
Kod producenta	KD404
Kod EAN	5901638112545
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor Olejowy 100L 400V KRAFT&DELE KD404

KD404 to dwutłokowy kompresor olejowy z zasilaniem trójfazowym 400V, przeznaczony do ciągłej pracy w warunkach warsztatowych i przemysłowych. Zbiornik o pojemności 100 litrów zapewnia stabilny przepływ sprężonego powietrza dla narzędzi pneumatycznych o zróżnicowanym zapotrzebowaniu.

Pojemność zbiornika 100 L
Moc silnika 4,6 KM
Zasilanie 400 V (3-fazowe)
Typ głowicy Dwutłokowa, olejowa

Charakterystyka techniczna

Dwutłokowa głowica olejowa

Układ dwóch tłoków pracujących w oleju zmniejsza tarcie i zużycie elementów ruchomych w porównaniu z głowicami bezolejowymi. Przekłada się to na dłuższą żywotność agregatu i możliwość pracy w cyklach o wyższym współczynniku wypełnienia — istotne przy intensywnym użytkowaniu np. podczas lakierowania lub obsługi kluczy udarowych.

Manometry skierowane ku górze

Oba manometry — wskazujący ciśnienie w zbiorniku oraz ciśnienie robocze za reduktorem — są zamontowane poziomo i zwrócone ku górze. Umożliwia to odczyt wartości bez konieczności schylania się, co ma praktyczne znaczenie podczas pracy przy podłodze lub w ciasnych przestrzeniach warsztatowych.

Szerokożebrowe chłodzenie głowicy

Rozbudowane ożebrowanie cylindrów zwiększa powierzchnię wymiany ciepła z otoczeniem. Efektywne odprowadzanie ciepła ogranicza ryzyko przegrzania podczas długich sesji roboczych i zmniejsza zapotrzebowanie na przerwy technologiczne.

Mobilność na 4 kółkach

Cztery kółka jezdne umożliwiają przemieszczanie kompresora po terenie warsztatu lub placu budowy bez konieczności jego podnoszenia. Przy masie typowej dla urządzeń tej klasy jest to rozwiązanie istotne dla codziennej ergonomii pracy.

Reduktor ciśnienia z regulacją

Wbudowany reduktor pozwala ustawić ciśnienie robocze niezależnie od ciśnienia panującego w zbiorniku. Dzięki temu jedno urządzenie może zasilać narzędzia o różnych wymaganiach — od pistoletów do malowania (zwykle 2–4 bar) po klucze udarowe (6–8 bar). Kranik spustowy umieszczony w dolnej części zbiornika ułatwia regularne odprowadzanie kondensatu, co chroni zbiornik przed korozją wewnętrzną.

Specyfikacja techniczna

Model	KD404
Producent	KRAFT&DELE
Typ kompresora	Olejowy, dwutłokowy
Pojemność zbiornika	100 L
Moc silnika	4,6 KM
Napięcie zasilania	400 V / 3-fazowe
Liczba manometrów	2 (zbiornik + linia robocza)
Reduktor ciśnienia	Tak, z regulacją

Kranik spustowy	Tak
Filtr powietrza	Tak
Mobilność	4 kółka jezdne
Gwarancja	24 miesiące (użytek domowy) / 12 miesięcy (użytek profesjonalny)
Instrukcja obsługi	Tak, w języku polskim

Zastosowania

- Malowanie natryskowe — pistolety lakiernicze i agregaty malarskie
- Obsługa kluczy udarowych i wkrętarek pneumatycznych
- Przedmuchiwanie i czyszczenie sprężonym powietrzem
- Pompowanie opon i elementów pneumatycznych
- Zasilanie szlifierek i polerek pneumatycznych
- Obsługa nitownic i pistoletów do gwoździ
- Piaskowanie i śrutowanie powierzchni
- Praca z wieloma narzędziami równocześnie w warsztacie samochodowym

Użytkowanie i konserwacja

Zasilanie trójfazowe 400V wymaga podłączenia do instalacji elektrycznej z odpowiednim zabezpieczeniem. Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić poziom oleju w sprężarce zgodnie z instrukcją. Olej do głowicy kompresorowej należy wymieniać zgodnie z harmonogramem podanym w dokumentacji — zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 300–500 godzin.

Po każdej sesji roboczej zaleca się otwarcie kranika spustowego w celu usunięcia kondensatu ze zbiornika. Nagromadzona woda przyspiesza korozję wewnętrzną zbiornika i może skrócić jego żywotność. Filtr wlotu powietrza należy czyścić regularnie — częstotliwość zależy od zapylenia środowiska pracy.

Kompatybilność z narzędziami pneumatycznymi

Przed doбором kompresora do konkretnych narzędzi należy sprawdzić dwa parametry: maksymalne ciśnienie robocze narzędzia (wyrażone w barach) oraz jego zapotrzebowanie na powietrze (wyrażone w l/min). Zbiornik 100 L i silnik 4,6 KM pozwalają na obsługę narzędzi o wysokim poborze powietrza, jednak przy jednoczesnej pracy kilku urządzeń należy zsumować ich zapotrzebowanie i porównać z wydajnością kompresora podaną w specyfikacji.