

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-4100w-650lmin-kd4066-kraftdele-p-67261.html>

Kompresor olejowy 100L 4100W 650L/min KD4066 KRAFT&DELE

Cena brutto	1 598,50 zł
Cena netto	1 299,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD4066
Kod producenta	KD4066
Kod EAN	5903957020280
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy 100L 4100W 650L/min - KD4066

KD4066 to tłokowy kompresor olejowy marki KRAFT&DELE przeznaczony do zastosowań warsztatowych i przemysłowych. Zasilany z sieci trójfazowej 400V, pracuje przy prędkości 1030 rpm, co przekłada się na niższy poziom hałasu i zmniejszone zużycie podzespołów w porównaniu z jednostkami szybkoobrotowymi.

Pojemność zbiornika 100 L

Wydajność 650 L/min

Moc silnika 4,1 kW

Maks. ciśnienie 8 bar

Charakterystyka techniczna

Głowica cylindra ze stopu FC-25

Stop żelaza FC-25 charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ciepło. Precyzyjna obróbka powierzchni uszczelniających oraz montaż na czterech śrubach eliminuje mikroszczeliny, które są częstą przyczyną spadków ciśnienia i strat

wydajności w kompresorach niższej klasy.

Aluminiowe zawory i zoptymalizowany system wylotowy

Zastosowanie aluminiowych zaworów w połączeniu z powiększonymi kanałami przepływu powietrza zwiększa przepustowość układu o 10–30% względem rozwiązań standardowych. Bezpośrednim efektem jest wyższa rzeczywista wydajność przy tym samym poborze mocy.

Wał korbowy i elementy obrotowe ze stali specjalnej

Komponenty układu korbowego wykonano ze stali o podwyższonych właściwościach mechanicznych. Zmniejsza to amplitudę drgań podczas pracy, co ogranicza zmęczenie materiału i wydłuża żywotność łożysk oraz uszczelek.

Tłok poddany obróbce termicznej

Hartowanie tłoka zwiększa jego odporność na ścieranie w warunkach intensywnej eksploatacji. Przekłada się to na zachowanie szczelności i parametrów sprężania przez dłuższy czas bez konieczności regeneracji.

System tłumiący i niska prędkość obrotowa

Prędkość 1030 rpm należy do kategorii kompresorów wolnoobrotowych. W połączeniu z zastosowanym systemem tłumiącym poziom ciśnienia akustycznego wynosi 73 dB w odległości 4 m – wartość istotna przy długotrwałej pracy w zamkniętych pomieszczeniach.

Zasilanie trójfazowe 400V / 50Hz

Silnik trójfazowy przy tym samym poborze mocy generuje mniejsze prądy rozruchowe i pracuje równomierniej niż odpowiednik jednofazowy. Wymaga gniazda lub przyłącza 400V – standardowego w halach produkcyjnych, warsztatach samochodowych i zakładach przemysłowych.

Specyfikacja techniczna

Model	KD4066
Pojemność zbiornika	100 L
Maksymalne ciśnienie robocze	8 bar
Moc silnika	4,1 kW (4100 W)
Wydajność powietrza	650 L/min
Prędkość obrotowa	1030 rpm
Napięcie zasilania	400 V / 50 Hz (trójfazowe)
Natężenie prądu	6,4 A
Moc akustyczna	95 dB
Poziom ciśnienia akustycznego	73 dB (w odległości 4 m)
Materiał głowicy cylindra	Stop żelaza FC-25

Kompatybilność z instalacją elektryczną

Kompresor wymaga zasilania trójfazowego 400V/50Hz. Przed instalacją należy sprawdzić dostępność odpowiedniego przyłącza elektrycznego oraz upewnić się, że zabezpieczenie obwodu jest dobrane do natężenia rozruchowego silnika trójfazowego. W przypadku wątpliwości zaleca się konsultację z elektrykiem.

Zastosowania

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek w warsztatach samochodowych
- Obsługa pistoletów lakierniczych i natryskowych w lakierniach
- Przedmuchiwanie i czyszczenie elementów mechanicznych oraz filtrów
- Zasilanie szlifierek pneumatycznych i pił oscylacyjnych
- Pompowanie opon w serwisach i stacjach obsługi pojazdów
- Obsługa narzędzi pneumatycznych w produkcji mebli i stolarstwie
- Zasilanie młotów udarowych i nitownic w zakładach metalowych
- Długotrwała praca ciągła przy jednoczesnym podłączeniu kilku narzędzi

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym uruchomieniem. Olej sprężarkowy należy wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta zawartymi w instrukcji obsługi – zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 300–500 godzin eksploatacji. Zbiornik powietrza powinien być regularnie odwadniany przez zawór spustowy umieszczony w jego dolnej części – skroplona woda, jeśli nie jest usuwana, przyspiesza korozję wewnętrzną zbiornika.

Filtr powietrza na wlocie do sprężarki wymaga czyszczenia lub wymiany w zależności od warunków pracy – w środowiskach zapyłonych częściej niż w warunkach standardowych. Urządzenie należy ustawić na stabilnym, poziomym podłożu z zachowaniem odpowiedniego odstępu od ścian, zapewniającego swobodną cyrkulację powietrza wokół silnika i głowicy.

Produkty uzupełniające

Do kompresora KD4066 zaleca się stosowanie przewodów pneumatycznych o przekroju dostosowanym do wydajności 650

L/min, złączek szybkozłącznych, filtrów-reduktorów ciśnienia (jednostki FRL) oraz manometrów kontrolnych. Przy podłączeniu wielu narzędzi jednocześnie warto rozważyć rozdzielacz pneumatyczny z indywidualnymi zaworami odcinającymi.