

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-4100w-650lmin-kd4066-kraftdele-p-67261.html>

## Kompresor olejowy 100L 4100W 650L/min KD4066 KRAFT&DELE

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>1 598,50 zł</b>      |
| Cena netto       | <b>1 299,59 zł</b>      |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>KD4066</b>           |
| Kod producenta   | <b>KD4066</b>           |
| Kod EAN          | <b>5903957020280</b>    |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>   |

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy 100L 4100W 650L/min - KD4066

KD4066 to tłokowy kompresor olejowy marki KRAFT&DELE przeznaczony do zastosowań warsztatowych i przemysłowych. Zasilany z sieci trójfazowej 400V, pracuje przy prędkości 1030 rpm, co przekłada się na niższy poziom hałasu i zmniejszone zużycie podzespołów w porównaniu z jednostkami szybkoobrotowymi.

Pojemność zbiornika 100 L

Wydajność 650 L/min

Moc silnika 4,1 kW

Maks. ciśnienie 8 bar

### Charakterystyka techniczna

#### Głowica cylindra ze stopu FC-25

Stop żelaza FC-25 charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ciepło. Precyzyjna obróbka powierzchni uszczelniających oraz montaż na czterech śrubach eliminuje mikroszczeliny, które są częstą przyczyną spadków ciśnienia i strat

---

wydajności w kompresorach niższej klasy.

### **Aluminiowe zawory i zoptymalizowany system wylotowy**

Zastosowanie aluminiowych zaworów w połączeniu z powiększonymi kanałami przepływu powietrza zwiększa przepustowość układu o 10–30% względem rozwiązań standardowych. Bezpośrednim efektem jest wyższa rzeczywista wydajność przy tym samym poborze mocy.

### **Wał korbowy i elementy obrotowe ze stali specjalnej**

Komponenty układu korbowego wykonano ze stali o podwyższonych właściwościach mechanicznych. Zmniejsza to amplitudę drgań podczas pracy, co ogranicza zmęczenie materiału i wydłuża żywotność łożysk oraz uszczelek.

### **Tłok poddany obróbce termicznej**

Hartowanie tłoka zwiększa jego odporność na ścieranie w warunkach intensywnej eksploatacji. Przekłada się to na zachowanie szczelności i parametrów sprężania przez dłuższy czas bez konieczności regeneracji.

### **System tłumiący i niska prędkość obrotowa**

Prędkość 1030 rpm należy do kategorii kompresorów wolnoobrotowych. W połączeniu z zastosowanym systemem tłumiącym poziom ciśnienia akustycznego wynosi 73 dB w odległości 4 m – wartość istotna przy długotrwałej pracy w zamkniętych pomieszczeniach.

### **Zasilanie trójfazowe 400V / 50Hz**

Silnik trójfazowy przy tym samym poborze mocy generuje mniejsze prądy rozruchowe i pracuje równomierniej niż odpowiednik jednofazowy. Wymaga gniazda lub przyłącza 400V – standardowego w halach produkcyjnych, warsztatach samochodowych i zakładach przemysłowych.

---

## Specyfikacja techniczna

|                               |                            |
|-------------------------------|----------------------------|
| Model                         | KD4066                     |
| Pojemność zbiornika           | 100 L                      |
| Maksymalne ciśnienie robocze  | 8 bar                      |
| Moc silnika                   | 4,1 kW (4100 W)            |
| Wydajność powietrza           | 650 L/min                  |
| Prędkość obrotowa             | 1030 rpm                   |
| Napięcie zasilania            | 400 V / 50 Hz (trójfazowe) |
| Natężenie prądu               | 6,4 A                      |
| Moc akustyczna                | 95 dB                      |
| Poziom ciśnienia akustycznego | 73 dB (w odległości 4 m)   |
| Materiał głowicy cylindra     | Stop żelaza FC-25          |

### Kompatybilność z instalacją elektryczną

Kompresor wymaga zasilania trójfazowego 400V/50Hz. Przed instalacją należy sprawdzić dostępność odpowiedniego przyłącza elektrycznego oraz upewnić się, że zabezpieczenie obwodu jest dobrane do natężenia rozruchowego silnika trójfazowego. W przypadku wątpliwości zaleca się konsultację z elektrykiem.

## Zastosowania

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek w warsztatach samochodowych
- Obsługa pistoletów lakierniczych i natryskowych w lakierniach
- Przedmuchiwanie i czyszczenie elementów mechanicznych oraz filtrów
- Zasilanie szlifierek pneumatycznych i pił oscylacyjnych
- Pompowanie opon w serwisach i stacjach obsługi pojazdów
- Obsługa narzędzi pneumatycznych w produkcji mebli i stolarstwie
- Zasilanie młotów udarowych i nitownic w zakładach metalowych
- Długotrwała praca ciągła przy jednoczesnym podłączeniu kilku narzędzi

## Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym uruchomieniem. Olej sprężarkowy należy wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta zawartymi w instrukcji obsługi – zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 300–500 godzin eksploatacji. Zbiornik powietrza powinien być regularnie odwadniany przez zawór spustowy umieszczony w jego dolnej części – skroplona woda, jeśli nie jest usuwana, przyspiesza korozję wewnętrzną zbiornika.

Filtr powietrza na wlocie do sprężarki wymaga czyszczenia lub wymiany w zależności od warunków pracy – w środowiskach zapyłonych częściej niż w warunkach standardowych. Urządzenie należy ustawić na stabilnym, poziomym podłożu z zachowaniem odpowiedniego odstępu od ścian, zapewniającego swobodną cyrkulację powietrza wokół silnika i głowicy.

### Produkty uzupełniające

Do kompresora KD4066 zaleca się stosowanie przewodów pneumatycznych o przekroju dostosowanym do wydajności 650

---

L/min, złączek szybkozłącznych, filtrów-reduktorów ciśnienia (jednostki FRL) oraz manometrów kontrolnych. Przy podłączeniu wielu narzędzi jednocześnie warto rozważyć rozdzielacz pneumatyczny z indywidualnymi zaworami odcinającymi.