

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-compact-geko-g80330-p-21703.html>

Kompresor olejowy 100L Compact GEKO G80330

Cena brutto	1 033,51 zł
Cena netto	840,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80330
Kod producenta	G80330
Kod EAN	5901477152917
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kompresor olejowy 100L Compact GEKO G80330

Dwutłokowy kompresor olejowy ze zbiornikiem 100 litrów, przeznaczony do intensywnej pracy w warsztatach i na budowach. Wyposażony w pompę smarowaną olejem oraz silnik elektryczny 4,1 KM zasilany z sieci 230V.

Pojemność zbiornika **100 L**

Wydajność efektywna **380 l/min**

Ciśnienie robocze **8 BAR**

Moc silnika **4,1 KM**

Charakterystyka techniczna

Pompa 2-tłokowa smarowana olejem

Konstrukcja dwucylindrowa zapewnia stabilną pracę przy długotrwałym użytkowaniu. Smarowanie olejem redukuje zużycie elementów ruchomych i wydłuża żywotność agregatu. Prostota budowy przekłada się na mniejszą awaryjność i łatwiejszy serwis.

Wydajność 380 l/min przy 8 BAR

Wydajność efektywna określa rzeczywistą ilość sprężonego powietrza dostarczanego do narzędzi. Wartość 380 l/min przy ciśnieniu roboczym 8 BAR wystarcza do zasilania większości narzędzi pneumatycznych, w tym klucza udarowego, szlifierki czy pistoletu lakierniczego.

Separator oleju z reduktorem

Separator zatrzymuje cząsteczki oleju i wodę w wydmuchiwym powietrzu, co chroni narzędzia przed korozją i zanieczyszczeniem. Reduktor ciśnienia umożliwia precyzyjne dostosowanie parametrów do wymagań podłączonego urządzenia.

Mobilna konstrukcja z kołami

Zbiornik 100L wyposażono w solidne koła transportowe, które umożliwiają przemieszczanie kompresora po warsztacie lub terenie budowy bez konieczności podnoszenia. Przydatne przy częstych zmianach miejsca pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G80330
Typ pompy	2-tłokowa, smarowana olejem
Pojemność zbiornika	100 L
Moc silnika	4,1 KM (ok. 3 kW)
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Ciśnienie maksymalne	9 BAR
Ciśnienie robocze	8 BAR
Wydajność na wejściu	530 l/min
Wydajność efektywna	380 l/min
Chłodzenie silnika	Powietrzne
Wyposażenie dodatkowe	Separator oleju, reduktor ciśnienia, manometr, koła transportowe

Różnica między wydajnością na wejściu a efektywną

Wydajność na wejściu (530 l/min) to ilość powietrza zasysanego przez pompę. Wydajność efektywna (380 l/min) uwzględnia straty związane ze sprężaniem i jest wartością rzeczywistą — to ona decyduje o możliwościach roboczych kompresora.

Zastosowanie

-
- Zasilanie narzędzi pneumatycznych w warsztatach samochodowych (klucze udarowe, szlifierki, wiertarki)
 - Prace lakiernicze — napełnianie pistoletów natryskowych sprężonym powietrzem
 - Pompowanie opon w pojazdach osobowych, dostawczych i motocyklach
 - Czyszczenie elementów sprężonym powietrzem w warsztatach mechanicznych
 - Zasilanie gwoździarek i zszywaczek pneumatycznych przy pracach budowlanych
 - Prace stolarskie — obsługa narzędzi pneumatycznych do obróbki drewna
 - Piaskowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
 - Zasilanie systemów automatyki pneumatycznej w małych zakładach produkcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Pierwsze uruchomienie

Kompresor dostarczany jest zalany olejem i gotowy do pracy. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić poziom oleju w pompie przez wziernik oraz upewnić się, że zbiornik jest pusty i suchy. Podłączenie do sieci 230V wymaga sprawnego gniazdka z uziemieniem.

Regulacja ciśnienia

Ciśnienie robocze ustawia się za pomocą reduktora znajdującego się przy wyjściu powietrza. Manometr umieszczony w widocznym miejscu pozwala na bieżący odczyt parametrów. Dla większości narzędzi pneumatycznych wystarczy ciśnienie 6-8 BAR.

Okresowa konserwacja

Regularna kontrola poziomu oleju w pompie zapobiega uszkodzeniom. Olej należy wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta, zwykle po pierwszych 50 godzinach pracy, następnie co 200-300 godzin. Separator oleju wymaga okresowego opróżniania z kondensatu — w warunkach intensywnej pracy nawet codziennie.

Kondensacja pary wodnej

Podczas sprężania powietrza para wodna zawarta w atmosferze skrapla się w zbiorniku. Regularne opróżnianie zbiornika z kondensatu (zawór spustowy na dnie) zapobiega korozji i przedostawaniu się wody do narzędzi pneumatycznych.

Produkty powiązane

Do pracy z kompresorem przydatne mogą być: przewody spiralne lub gumowe z szybkozłączami, zestaw nasadek pneumatycznych, pistolet do przedmuchiwania, adapter do pompowania opon, olej do pomp kompresorowych oraz filtry powietrza wlotowego.