

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-typ-v-geko-g80302-p-20163.html>

## Kompresor olejowy 100L typ V GEKO G80302

Cena brutto	<b>1 277,34 zł</b>
Cena netto	<b>1 038,49 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G80302</b>
Kod producenta	<b>G80302</b>
Kod EAN	<b>5901477113031</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy 100L typ V GEKO G80302

Kompresor tłokowy z silnikiem jednostopniowym w układzie V, wyposażony w zbiornik o pojemności 100 litrów. Urządzenie przeznaczone do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie, garażu oraz na budowie. Konstrukcja typu V zapewnia lepsze chłodzenie i bardziej zrównoważoną pracę niż standardowe kompresory jednotłokowe.

Pojemność zbiornika **100 litrów**

Moc silnika **2 KM**

Wydajność **390 l/min**

Ciśnienie robocze **9 Bar**

### Charakterystyka techniczna

#### Układ tłokowy typu V

Konstrukcja z dwoma cylindrami ustawionymi pod kątem pozwala na lepszą dystrybucję ciepła podczas pracy. Układ V zmniejsza wibracje i zapewnia stabilniejszą pracę w porównaniu do kompresorów jednotłokowych, co przekłada się na dłuższą żywotność urządzenia.

### Wydajność 390 l/min

Rzeczywista wydajność sprężania powietrza pozwala na zasilanie większości narzędzi pneumatycznych – od klucza udarowego przez malarkę natryskową po szlifierki. Przy ciągłej pracy narzędzie pobierające 150-200 l/min będzie pracować bez przerw na doładowanie zbiornika.

### Zbiornik 100 litrów

Pojemność zbiornika umożliwia zgromadzenie rezerwy sprężonego powietrza, co redukuje liczbę cykli włączania kompresora. Przy typowym zużyciu 200 l/min urządzenie zapewnia około 30 sekund ciągłej pracy przed uruchomieniem silnika, co wydłuża żywotność elementów mechanicznych.

### Reduktor ciśnienia

Wbudowany regulator pozwala na precyzyjne dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań narzędzia. Dzięki temu można obniżyć ciśnienie z maksymalnych 9 Bar do 6 Bar dla pistoletu do malowania czy 3 Bar dla przedmuchiwania, co zwiększa bezpieczeństwo i chroni narzędzia przed uszkodzeniem.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G80302
Typ konstrukcji	Kompresor olejowy, układ V
Pojemność zbiornika	100 litrów
Moc silnika	2 KM (1,5 kW)
Wydajność sprężania	390 l/min
Prędkość obrotowa	2850 obr/min
Maksymalne ciśnienie robocze	9 Bar (0,9 MPa)
Napięcie zasilania	230V, 50Hz
Poziom hałasu	92 dB

## Zastosowanie

- Zasilanie kluczy udarowych i wkrętałów pneumatycznych w warsztacie samochodowym
- Malowanie natryskowe powierzchni o średniej wielkości (bramy, ogrodzenia, elementy karoserii)
- Piaskowanie i czyszczenie powierzchni metalowych
- Pompowanie opon w samochodach osobowych i dostawczych
- Zasilanie szlifierek, wiertarek i młotków pneumatycznych
- Przedmuchiwanie i czyszczenie elementów mechanicznych

- 
- Praca z gwoździarkami i zszywaczami pneumatycznymi przy pracach wykończeniowych
  - Zasilanie urządzeń w małych zakładach stolarskich i metalowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Poziom hałasu 92 dB

Urządzenie generuje hałas porównywalny do głośnej kosiarki spalinowej. W pomieszczeniach zamkniętych zaleca się stosowanie ochrony słuchu. Poziom ten jest typowy dla kompresorów tłokowych w tej klasie mocy – cichsze urządzenia to kompresory śrubowe, które są znacznie droższe.

### Kompresor olejowy - wymagania eksploatacyjne

Urządzenie wymaga regularnej kontroli poziomu oleju (przed każdym użyciem) oraz jego wymiany zgodnie z zaleceniami producenta. Należy stosować olej przeznaczony do kompresorów tłokowych. Po każdym zakończeniu pracy zaleca się spuszczenie skroplin ze zbiornika przez zawór spustowy – zapobiega to korozji wewnętrznej i przedostawaniu się wody do instalacji pneumatycznej.

### Zasilanie 230V - sprawdzenie instalacji

Silnik 2 KM przy rozruchu pobiera prąd rozruchowy znacznie wyższy niż nominalny. Instalacja elektryczna powinna być zabezpieczona bezpiecznikiem min. 16A. Przewód zasilający powinien mieć przekrój min. 2,5 mm<sup>2</sup>. Przy słabej instalacji mogą występować spadki napięcia objawiające się przyciemnianiem światła podczas włączania kompresora.

### Produkty powiązane

Do pracy z kompresorem potrzebny będzie wąż pneumatyczny o średnicy min. 8 mm oraz złączki szybkozłączne. W przypadku zasilania narzędzi wymagających czystego powietrza (lakiernictwo) warto rozważyć separator oleju i wilgoci. Dla wydłużenia żywotności urządzenia przydatny będzie regulator czasowy automatycznie wyłączający kompresor po określonym czasie bezczynności.