

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-typ-v-geko-g80302-p-20163.html>

Kompresor olejowy 100L typ V GEKO G80302

Cena brutto	1 288,70 zł
Cena netto	1 047,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80302
Kod producenta	G80302
Kod EAN	5901477113031
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kompresor olejowy 100L typ V GEKO G80302

Kompresor tłokowy z silnikiem jednostopniowym w układzie V, wyposażony w zbiornik o pojemności 100 litrów. Urządzenie przeznaczone do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie, garażu oraz na budowie. Konstrukcja typu V zapewnia lepsze chłodzenie i bardziej zrównoważoną pracę niż standardowe kompresory jednotłokowe.

Pojemność zbiornika **100 litrów**

Moc silnika **2 KM**

Wydajność **390 l/min**

Ciśnienie robocze **9 Bar**

Charakterystyka techniczna

Układ tłokowy typu V

Konstrukcja z dwoma cylindrami ustawionymi pod kątem pozwala na lepszą dystrybucję ciepła podczas pracy. Układ V zmniejsza wibracje i zapewnia stabilniejszą pracę w porównaniu do kompresorów jednotłokowych, co przekłada się na dłuższą żywotność urządzenia.

Wydajność 390 l/min

Rzeczywista wydajność sprężania powietrza pozwala na zasilanie większości narzędzi pneumatycznych – od klucza udarowego przez malarzkę natryskową po szlifierki. Przy ciągłej pracy narzędzie pobierające 150-200 l/min będzie pracować bez przerw na doładowanie zbiornika.

Zbiornik 100 litrów

Pojemność zbiornika umożliwia zgromadzenie rezerwy sprężonego powietrza, co redukuje liczbę cykli włączania kompresora. Przy typowym zużyciu 200 l/min urządzenie zapewnia około 30 sekund ciągłej pracy przed uruchomieniem silnika, co wydłuża żywotność elementów mechanicznych.

Reduktor ciśnienia

Wbudowany regulator pozwala na precyzyjne dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań narzędzia. Dzięki temu można obniżyć ciśnienie z maksymalnych 9 Bar do 6 Bar dla pistoletu do malowania czy 3 Bar dla przedmuchiwania, co zwiększa bezpieczeństwo i chroni narzędzia przed uszkodzeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G80302
Typ konstrukcji	Kompresor olejowy, układ V
Pojemność zbiornika	100 litrów
Moc silnika	2 KM (1,5 kW)
Wydajność sprężania	390 l/min
Prędkość obrotowa	2850 obr/min
Maksymalne ciśnienie robocze	9 Bar (0,9 MPa)
Napięcie zasilania	230V, 50Hz
Poziom hałasu	92 dB

Zastosowanie

- Zasilanie kluczy udarowych i wkrętałów pneumatycznych w warsztacie samochodowym
- Malowanie natryskowe powierzchni o średniej wielkości (bramy, ogrodzenia, elementy karoserii)
- Piaskowanie i czyszczenie powierzchni metalowych
- Pompowanie opon w samochodach osobowych i dostawczych
- Zasilanie szlifierek, wiertarek i młotków pneumatycznych
- Przedmuchiwanie i czyszczenie elementów mechanicznych

-
- Praca z gwoździarkami i zszywaczami pneumatycznymi przy pracach wykończeniowych
 - Zasilanie urządzeń w małych zakładach stolarskich i metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Poziom hałasu 92 dB

Urządzenie generuje hałas porównywalny do głośnej kosiarki spalinowej. W pomieszczeniach zamkniętych zaleca się stosowanie ochrony słuchu. Poziom ten jest typowy dla kompresorów tłokowych w tej klasie mocy – cichsze urządzenia to kompresory śrubowe, które są znacznie droższe.

Kompresor olejowy - wymagania eksploatacyjne

Urządzenie wymaga regularnej kontroli poziomu oleju (przed każdym użyciem) oraz jego wymiany zgodnie z zaleceniami producenta. Należy stosować olej przeznaczony do kompresorów tłokowych. Po każdym zakończeniu pracy zaleca się spuszczenie skroplin ze zbiornika przez zawór spustowy – zapobiega to korozji wewnętrznej i przedostawaniu się wody do instalacji pneumatycznej.

Zasilanie 230V - sprawdzenie instalacji

Silnik 2 KM przy rozruchu pobiera prąd rozruchowy znacznie wyższy niż nominalny. Instalacja elektryczna powinna być zabezpieczona bezpiecznikiem min. 16A. Przewód zasilający powinien mieć przekrój min. 2,5 mm². Przy słabej instalacji mogą występować spadki napięcia objawiające się przyciemnianiem światła podczas włączania kompresora.

Produkty powiązane

Do pracy z kompresorem potrzebny będzie wąż pneumatyczny o średnicy min. 8 mm oraz złączki szybkozłączne. W przypadku zasilania narzędzi wymagających czystego powietrza (lakiernictwo) warto rozważyć separator oleju i wilgoci. Dla wydłużenia żywotności urządzenia przydatny będzie regulator czasowy automatycznie wyłączający kompresor po określonym czasie bezczynności.