

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-typ-z-big-geko-g80315-p-20177.html>

Kompresor olejowy 100L typ Z BIG GEKO G80315

Cena brutto	1 627,00 zł
Cena netto	1 322,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80315
Kod producenta	G80315
Kod EAN	5901477128288
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kompresor olejowy 100L typ Z BIG GEKO G80315

Jednofazowy kompresor tłokowy z 1-cylindrową pompą olejową typu Z i zbiornikiem 100 litrów. Przeznaczony do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie, garażu lub na budowie.

Pojemność zbiornika **100 L**

Wydajność **420 l/min**

Moc silnika **3 KM**

Ciśnienie maks. **8 Bar**

Charakterystyka techniczna

Pompa olejowa typu Z

Konstrukcja 1-cylindrowa z 2 tłokami o zwiększonej średnicy. Smarowanie olejem zapewnia skuteczniejsze chłodzenie i zmniejsza zużycie elementów w porównaniu do pomp bezolejowych. Pozwala na dłuższe cykle pracy bez konieczności przerw.

Wydajność 420 l/min

Nominalna wydajność na wlocie kompresora. Rzeczywista ilość sprężonego powietrza na wylocie (FAD) jest niższa o około 30-40%, co oznacza około 250-290 l/min przy 8 Bar. Wystarczająca do zasilania klucza udarowego, szlifierki pneumatycznej czy pistoletu lakierniczego.

Zbiornik 100 litrów

Pojemność pozwala na gromadzenie rezerwy sprężonego powietrza, co wydłuża czas pracy narzędzi bez uruchamiania kompresora. Przy typowym zużyciu 150-200 l/min zapewnia 30-40 sekund ciągłej pracy po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia.

Reduktor ciśnienia

Umożliwia dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań konkretnego narzędzia. Większość narzędzi pneumatycznych pracuje optymalnie przy 6-7 Bar, podczas gdy kompresor może gromadzić powietrze do 8 Bar.

Specyfikacja techniczna

Model	G80315
Typ pompy	Olejowa, 1-cylindrowa, typ Z
Liczba tłoków	2
Pojemność zbiornika	100 L
Moc silnika	3 KM (ok. 2,2 kW)
Wydajność nominalna	420 l/min
Maksymalne ciśnienie robocze	8 Bar
Napięcie zasilania	230V, 50Hz (jednofazowe)
Poziom hałasu	92 dB

Informacja o poziomie hałasu

92 dB to wartość typowa dla kompresorów tłokowych tej mocy. Dla porównania: kosiarki spalinowe generują 90-95 dB, piły łańcuchowe 100-110 dB. Zalecane jest stosowanie ochronników słuchu przy dłuższej pracy w pomieszczeniu zamkniętym.

Zastosowanie

- Zasilanie kluczy udarowych i zakrętek pneumatycznych
- Praca z szlifierkami, polerkami i wiertarkami pneumatycznymi
- Malowanie pistoletem lakierniczym (karoseria, meble, ogrodzenia)

-
- Pompowanie opon samochodowych, rowerowych, sprzętu budowlanego
 - Przedmuchiwanie i czyszczenie podzespołów, filtrów, wnętrz maszyn
 - Praca z gwoździarkami i zszywaczami pneumatycznymi
 - Piaskowanie i czyszczenie powierzchni strumieniowe
 - Zasilanie młotów pneumatycznych i dłut w warsztacie

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju w pompie. Sprawdzanie należy wykonywać przed każdym uruchomieniem, wymianę oleju zgodnie z zaleceniami producenta (zazwyczaj co 100-200 godzin pracy lub raz w roku). Używanie odpowiedniego oleju kompresowego zapewnia trwałość pompy i utrzymanie parametrów wydajnościowych.

Po każdym użyciu zaleca się spuszczenie skroplin ze zbiornika poprzez zawór spustowy. Woda gromadząca się w zbiorniku może powodować korozję i dostawać się do instalacji pneumatycznej, co uszkadza narzędzia.

Wymagania instalacji elektrycznej

Silnik 3 KM pobiera w momencie rozruchu prąd rozruchowy około 15-20A. Wymagane jest zabezpieczenie obwodu bezpiecznikiem min. 16A oraz przewód o przekroju min. 2,5 mm². W przypadku długich linii zasilających (powyżej 20 metrów) zaleca się przekrój 4 mm².

Produkty powiązane

Do pracy z kompresorem przydatne są: węże spiralne lub gumowe z szybkozłączami, zestaw końcówek pneumatycznych, filtr-separator wilgoci, olejarka do narzędzi pneumatycznych, manometr kontrolny.