

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-typ-z-big-geko-g80315-p-20177.html>

## Kompresor olejowy 100L typ Z BIG GEKO G80315

Cena brutto	<b>1 612,65 zł</b>
Cena netto	<b>1 311,10 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G80315</b>
Kod producenta	<b>G80315</b>
Kod EAN	<b>5901477128288</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy 100L typ Z BIG GEKO G80315

Jednofazowy kompresor tłokowy z 1-cylindrową pompą olejową typu Z i zbiornikiem 100 litrów. Przeznaczony do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie, garażu lub na budowie.

Pojemność zbiornika **100 L**

Wydajność **420 l/min**

Moc silnika **3 KM**

Ciśnienie maks. **8 Bar**

### Charakterystyka techniczna

#### Pompa olejowa typu Z

Konstrukcja 1-cylindrowa z 2 tłokami o zwiększonej średnicy. Smarowanie olejem zapewnia skuteczniejsze chłodzenie i zmniejsza zużycie elementów w porównaniu do pomp bezolejowych. Pozwala na dłuższe cykle pracy bez konieczności przerw.

**Wydajność 420 l/min**

Nominalna wydajność na wlocie kompresora. Rzeczywista ilość sprężonego powietrza na wylocie (FAD) jest niższa o około 30-40%, co oznacza około 250-290 l/min przy 8 Bar. Wystarczająca do zasilania klucza udarowego, szlifierki pneumatycznej czy pistoletu lakierniczego.

### Zbiornik 100 litrów

Pojemność pozwala na gromadzenie rezerwy sprężonego powietrza, co wydłuża czas pracy narzędzi bez uruchamiania kompresora. Przy typowym zużyciu 150-200 l/min zapewnia 30-40 sekund ciągłej pracy po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia.

### Reduktor ciśnienia

Umożliwia dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań konkretnego narzędzia. Większość narzędzi pneumatycznych pracuje optymalnie przy 6-7 Bar, podczas gdy kompresor może gromadzić powietrze do 8 Bar.

## Specyfikacja techniczna

Model	G80315
Typ pompy	Olejowa, 1-cylindrowa, typ Z
Liczba tłoków	2
Pojemność zbiornika	100 L
Moc silnika	3 KM (ok. 2,2 kW)
Wydajność nominalna	420 l/min
Maksymalne ciśnienie robocze	8 Bar
Napięcie zasilania	230V, 50Hz (jednofazowe)
Poziom hałasu	92 dB

### Informacja o poziomie hałasu

92 dB to wartość typowa dla kompresorów tłokowych tej mocy. Dla porównania: kosiarki spalinowe generują 90-95 dB, piły łańcuchowe 100-110 dB. Zalecane jest stosowanie ochronników słuchu przy dłuższej pracy w pomieszczeniu zamkniętym.

## Zastosowanie

- Zasilanie kluczy udarowych i zakrętek pneumatycznych
- Praca z szlifierkami, polerkami i wiertarkami pneumatycznymi
- Malowanie pistoletem lakierniczym (karoseria, meble, ogrodzenia)

- 
- Pompowanie opon samochodowych, rowerowych, sprzętu budowlanego
  - Przedmuchiwanie i czyszczenie podzespołów, filtrów, wnętrz maszyn
  - Praca z gwoździarkami i zszywaczami pneumatycznymi
  - Piaskowanie i czyszczenie powierzchni strumieniowe
  - Zasilanie młotów pneumatycznych i dłut w warsztacie

## Użytkowanie i konserwacja

---

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju w pompie. Sprawdzanie należy wykonywać przed każdym uruchomieniem, wymianę oleju zgodnie z zaleceniami producenta (zazwyczaj co 100-200 godzin pracy lub raz w roku). Używanie odpowiedniego oleju kompresowego zapewnia trwałość pompy i utrzymanie parametrów wydajnościowych.

Po każdym użyciu zaleca się spuszczenie skroplin ze zbiornika poprzez zawór spustowy. Woda gromadząca się w zbiorniku może powodować korozję i dostawać się do instalacji pneumatycznej, co uszkadza narzędzia.

### **Wymagania instalacji elektrycznej**

Silnik 3 KM pobiera w momencie rozruchu prąd rozruchowy około 15-20A. Wymagane jest zabezpieczenie obwodu bezpiecznikiem min. 16A oraz przewód o przekroju min. 2,5 mm<sup>2</sup>. W przypadku długich linii zasilających (powyżej 20 metrów) zaleca się przekrój 4 mm<sup>2</sup>.

### Produkty powiązane

Do pracy z kompresorem przydatne są: węże spiralne lub gumowe z szybkozłączami, zestaw końcówek pneumatycznych, filtr-separator wilgoci, olejarka do narzędzi pneumatycznych, manometr kontrolny.