

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-100l-typ-z-geko-g80303-p-20164.html>

Kompresor olejowy 100L typ Z GEKO G80303

Cena brutto	1 350,55 zł
Cena netto	1 098,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80303
Kod producenta	G80303
Kod EAN	5901477113048
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kompresor olejowy 100L typ Z GEKO G80303

Kompresor tłokowy olejowy z pionowym zbiornikiem 100 litrów i silnikiem 2 KM. Urządzenie przeznaczone do zasilania narzędzi pneumatycznych w warsztacie, garażu lub na budowie.

Pojemność zbiornika 100 L

Wydajność 390 l/min

Moc silnika 2 KM

Ciśnienie max. 8 Bar

Charakterystyka

Zbiornik 100 litrów

Duża pojemność zapewnia rezerwę sprężonego powietrza, co pozwala na dłuższą pracę narzędzi bez konieczności ciągłego doładowywania. Konstrukcja typu Z (pionowa) zajmuje mniej miejsca w pomieszczeniu przy zachowaniu dużej pojemności.

Wydajność 390 l/min

Parametr określa ilość sprężonego powietrza produkowanego przez kompresor w ciągu minuty. Wartość 390 l/min wystarcza do

zasilania większości popularnych narzędzi pneumatycznych, takich jak klucze udarowe, szlifierki czy pistolety lakiernicze.

Ciśnienie robocze do 8 Bar

Maksymalne ciśnienie 8 Bar spełnia wymagania standardowych narzędzi pneumatycznych (typowo 6-7 Bar). Wbudowany reduktor ciśnienia umożliwia dostosowanie wartości do konkretnego zastosowania, co chroni narzędzia przed uszkodzeniem i zwiększa precyzję pracy.

Silnik 2 KM / 230V

Silnik elektryczny o mocy 2 KM zasilany standardowym napięciem 230V. Nie wymaga instalacji trójfazowej, co ułatwia użytkowanie w warunkach domowych i małych warsztatów. Prędkość obrotowa 2850 obr/min zapewnia efektywną pracę jednostki sprężającej.

Specyfikacja techniczna

Model	G80303
Typ konstrukcji	Olejowy, pionowy (typ Z)
Pojemność zbiornika	100 L
Moc silnika	2 KM
Wydajność	390 l/min
Prędkość obrotowa	2850 obr/min
Maksymalne ciśnienie robocze	8 Bar
Napięcie zasilania	230V, 50Hz
Poziom hałasu	92 dB
Wyposażenie dodatkowe	Reduktor ciśnienia

Zastosowanie

- Zasilanie kluczy udarowych i wkrętarek pneumatycznych
- Obsługa szlifierek, polerkarek i wiertarek pneumatycznych
- Malowanie przy użyciu pistoletów natryskowych
- Pompowanie opon i nadmuchiwanie elementów
- Czyszczenie przedmuchiwanie powierzchni i elementów
- Prace warsztatowe w mechanice samochodowej
- Zastosowania budowlane wymagające narzędzi pneumatycznych
- Prace stolarskie i wykończeniowe

Użytkowanie i konserwacja

Typ olejowy - wymagana konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju oraz jego wymiany zgodnie z zaleceniami producenta. Smarowanie tłoka zapewnia cichszą pracę i dłuższą żywotność w porównaniu do kompresorów bezolejowych, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu.

Poziom hałasu 92 dB

Urządzenie generuje hałas na poziomie 92 dB podczas pracy. Zaleca się stosowanie ochrony słuchu oraz umieszczenie kompresora w osobnym pomieszczeniu lub w odległości od stanowiska pracy, jeśli to możliwe.

Reduktor ciśnienia

Wbudowany reduktor pozwala na precyzyjne dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań konkretnego narzędzia. Przed podłączeniem narzędzia należy sprawdzić jego wymagania ciśnieniowe (podane w instrukcji lub na tabliczce znamionowej) i ustawić odpowiednią wartość na reduktorze.

Po zakończeniu pracy zaleca się spuszczenie skondensowanej wody ze zbiornika przez zawór spustowy. Pozwala to uniknąć korozji wewnętrznej i przedłużyć żywotność urządzenia.