

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-150l-2-tloki-kd4060-kraftdele-p-63390.html>

Kompresor olejowy 150L 2 Tłoki KD4060 KRAFT&DELE

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 1 132,75 zł |
| Cena netto | 920,93 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | KD4060 |
| Kod producenta | KD4060 |
| Kod EAN | 5903957013114 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Kompresor olejowy dwutłokowy 150L – KRAFT&DELE KD4060

KD4060 to stacjonarny kompresor olejowy z dwutłokowym silnikiem zasilanym z sieci trójfazowej 400V. Zbiornik o pojemności 150 litrów i wydajność na poziomie 660 l/min predysponują go do ciągłej pracy przy obsłudze narzędzi pneumatycznych w warsztacie, na budowie lub w zakładzie produkcyjnym.

Moc silnika 3,8 kW / 5,2 KM

Pojemność zbiornika 150 L

Wydajność 660 l/min

Ciśnienie robocze 1-8 bar

Charakterystyka urządzenia

Dwutłokowy układ sprężania

Dwa tłoki pracujące równolegle pozwalają na utrzymanie stałego przepływu powietrza przy długotrwałym obciążeniu. Rozwiązanie stosowane w kompresach przeznaczonych do intensywnej, ciągłej pracy — zmniejsza ryzyko przegrzania i cykli wyłączeń

termicznych.

Żeliwny cylinder

Żeliwo charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i lepszym odprowadzaniem ciepła niż aluminium. Przekłada się to na dłuższą żywotność głowicy sprężarki i mniejsze zużycie oleju w długim okresie eksploatacji.

Bezsztotkowy silnik z miedzianym uzwojeniem

Brak szczotek eliminuje jeden z głównych punktów awarii w silnikach elektrycznych. Miedziane uzwojenie zapewnia lepszą przewodność i mniejsze straty energii w porównaniu do uzwojeń aluminiowych.

Separator oleju i wody

Wbudowany separator zatrzymuje cząstki oleju i kondensatu wodnego przed ich przedostaniem się do linii powietrznej. Ma to istotne znaczenie przy pracach lakierniczych i wszędzie tam, gdzie jakość powietrza wpływa na efekt końcowy.

Wbudowany reduktor ciśnienia

Pozwala na precyzyjne ustawienie ciśnienia roboczego w zakresie 1-8 bar bez potrzeby stosowania zewnętrznych regulatorów. Umożliwia dopasowanie parametrów do wymagań konkretnego narzędzia pneumatycznego.

Duża turbina chłodząca

Zwiększona powierzchnia chłodzenia silnika obniża temperaturę pracy podczas długich sesji roboczych. Przekłada się to na cichszą pracę sprężarki oraz zmniejszenie naprężeń termicznych komponentów mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------|---------------------|
| Marka / Model | KRAFT&DELE / KD4060 |
| Liczba tłoków | 2 |
| Moc silnika | 3,8 kW / 5,2 KM |
| Natężenie prądu | 6,4 A |
| Zasilanie | 400 V (trójfazowe) |
| Chłodzenie silnika | Powietrzne |
| Liczba obrotów | 1030 obr/min |
| Ciśnienie robocze | 1-8 bar |
| Wydajność | 660 l/min |
| Pojemność zbiornika | 150 L |
| Stosowany olej | Olej sprężarkowy |
| Waga | 78 kg |

Zasilanie 400V – wymagania instalacyjne

Kompresor KD4060 wymaga podłączenia do sieci trójfazowej 400V. Przed instalacją należy sprawdzić, czy dostępne przyłącze elektryczne obsługuje pobór prądu na poziomie 6,4 A przy napięciu trójfazowym. W przypadku wątpliwości zaleca się konsultację z elektrykiem.

Typowe zastosowania

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek
- Natryskowe malowanie i lakierowanie powierzchni
- Przedmuchiwanie i czyszczenie elementów sprężonym powietrzem
- Pompowanie opon pojazdów osobowych, ciężarowych i maszyn roboczych
- Obsługa pistoletów do piaskowania
- Zasilanie narzędzi stolarskich i ślusarskich (szlifiarki, nitownice)
- Prace budowlane wymagające ciągłego przepływu powietrza
- Obsługa wielu narzędzi pneumatycznych jednocześnie w warsztacie

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju sprężarkowego przed każdym uruchomieniem. Producent zaleca stosowanie oleju przeznaczanego dedykowanego do sprężarek tłokowych — stosowanie oleju silnikowego może skrócić żywotność uszczelnień i zaworów. Filtr powietrza (w zestawie dwa sztuki) należy czyścić lub wymieniać zgodnie z intensywnością użytkowania i stopniem zapylenia otoczenia.

Zbiornik ciśnieniowy wymaga okresowego odwadniania — kondensat gromadzący się na dnie butli powinien być usuwany przez zawór spustowy po każdej dłuższej sesji pracy. Zaniedbanie tego kroku przyspiesza korozję zbiornika od wewnątrz.

Urządzenie wyposażono w kółka gumowe umożliwiające przemieszczanie kompresora po warsztacie bez konieczności jego podnoszenia — masa własna 78 kg wyklucza transport ręczny bez pomocy.

Produkty uzupełniające

Do kompresora KD4060 zaleca się stosowanie: oleju sprężarkowego do sprężarek tłokowych, przewodów pneumatycznych o średnicy dostosowanej do wydajności 660 l/min, złączek i szybkozłączy pneumatycznych, regulatorów ciśnienia z manometrem oraz separatorów wody i oleju do instalacji warsztatowej.