

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-200l-3-tloki-400v-kd4064-kraftdele-p-63274.html>

## Kompresor Olejowy 200L 3 Tłoki 400V KD4064 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>1 718,10 zł</b>
Cena netto	<b>1 396,83 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD4064</b>
Kod producenta	<b>KD4064</b>
Kod EAN	<b>5903957013602</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy 200L 3 tłoki 400V - KD4064

KD4064 to trójtłokowy kompresor olejowy z napędem pasowym, przeznaczony do ciągłej pracy w warunkach warsztatowych i przemysłowych. Zbiornik o pojemności 200 litrów oraz silnik indukcyjny o mocy 4,8 kW zapewniają stabilne dostarczanie sprężonego powietrza przy wymagających zastosowaniach pneumatycznych.

Pojemność zbiornika 200 L

Wydajność efektywna 430 l/min

Moc silnika 4,8 kW / 6,5 KM

Zasilanie 400 V / 50-60 Hz

### Charakterystyka techniczna

#### Układ trójtłokowy - średnica 65 mm

Trzy tłoki o średnicy 65 mm zwiększają wydajność zasysania do 720 l/min i rozkładają obciążenie mechaniczne równomiernie. Większa średnica tłoka ogranicza ryzyko zatykania się układu przez zanieczyszczenia i przedłuża żywotność głowicy sprężarki.

### Napęd pasowy z silnikiem indukcyjnym

Pasowe przeniesienie napędu amortyzuje drgania i zmniejsza hałas mechaniczny w porównaniu z układem bezpośrednim. Silnik indukcyjny charakteryzuje się niskim poborem prądu rozruchowego i trwałością przy długotrwałej pracy pod obciążeniem.

### Zbiornik 200 L i ciśnienie robocze 8 bar

Duża pojemność zbiornika wydłuża czas pracy narzędzi pneumatycznych między cyklami doładowania. Ciśnienie robocze 8 bar odpowiada wymaganiom większości narzędzi pneumatycznych stosowanych w warsztatach samochodowych i stolarskich.

### Układ sterowania i bezpieczeństwa

Dwa manometry umożliwiają jednoczesny odczyt ciśnienia w zbiorniku i na wyjściu roboczym. Reduktor ciśnienia z precyzyjną regulacją pozwala dostosować parametry do konkretnego narzędzia. Wyłącznik ciśnieniowy automatycznie odcina silnik po osiągnięciu zadanego ciśnienia, chroniąc układ przed przeciążeniem.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD4064
Typ	Kompresor olejowy
Liczba tłoków	3
Średnica tłoka	65 mm
Moc silnika	4,8 kW / 6,5 KM
Typ silnika	Indukcyjny
Napęd sprężarki	Pasowy
Zasilanie	400 V / 50-60 Hz
Pojemność zbiornika	200 L
Wydajność zasysania	720 l/min
Wydajność efektywna	430 l/min
Ciśnienie robocze	8 bar
Smarowanie	Olejowe
Chłodzenie	Powietrzem
Poziom hałasu	95 dB
Waga	119 kg

## Zastosowania

- 
- Obsługa pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek w warsztatach samochodowych
  - Malowanie natryskowe – pistolety lakiernicze i agregaty malarskie
  - Przedmuchiwanie i czyszczenie elementów mechanicznych sprężonym powietrzem
  - Pompowanie opon i kół w serwisach wulkanizacyjnych
  - Zasilanie narzędzi stolarskich: szlifierek taśmowych, nitownic, gwoździarek
  - Piaskowanie i śrutowanie powierzchni metalowych
  - Zasilanie wielu narzędzi pneumatycznych jednocześnie dzięki wysokiej wydajności efektywnej
  - Długotrwałe cykle produkcyjne w małych zakładach przemysłowych

### **Poziom hałas - informacja praktyczna**

Kompresor pracuje z poziomem hałasu 95 dB, co odpowiada natężeniu dźwięku piły tarczowej lub wiertarki udarowej. Przy ciągłej pracy w pomieszczeniu zamkniętym zaleca się stosowanie ochronników słuchu oraz zapewnienie odpowiedniej wentylacji ze względu na chłodzenie powietrzem.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju w głowicy sprężarki – zalecany interwał wymiany oleju to zazwyczaj pierwsze 50 godzin pracy, a następnie co 300-500 godzin lub zgodnie z instrukcją producenta. Przed uruchomieniem należy sprawdzić naciąg paska napędowego oraz drożność filtra powietrza.

Kranik spustowy umieszczony na dole zbiornika służy do regularnego odprowadzania kondensatu – skroplonej wody, która gromadzi się podczas pracy. Zalegający kondensat przyspiesza korozję zbiornika, dlatego zaleca się jego usuwanie po każdym dłuższym cyklu pracy lub co najmniej raz dziennie przy intensywnej eksploatacji.

Mobilna konstrukcja z kółkami i uchwytem transportowym umożliwi przemieszczanie urządzenia po warsztacie bez konieczności użycia wózka widłowego. Ze względu na wagę 119 kg do transportu na większe odległości lub po schodach wymagana jest pomoc co najmniej dwóch osób.

### **Wymagania instalacyjne - zasilanie 400 V**

Urządzenie wymaga zasilania trójfazowego 400 V. Przed podłączeniem należy upewnić się, że instalacja elektryczna w miejscu użytkowania dysponuje odpowiednim zabezpieczeniem (bezpiecznik lub wyłącznik nadprądowy dobrany do mocy 4,8 kW) oraz przewodem o właściwym przekroju. Podłączenie powinno wykonać wykwalifikowany elektryk.