

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-200l-3-tloki-400v-kd408-p-60622.html>



Kompresor Olejowy 200L 3 Tłoki 400V KD408

Cena brutto	1 846,26 zł
Cena netto	1 501,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD408
Kod producenta	KD408
Kod EAN	5901638112583
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy 200L 3 tłoki 400V — KD408

KD408 to trójtłokowy kompresor olejowy ze zbiornikiem 200 litrów, zasilany z sieci trójfazowej 400V. Urządzenie przeznaczone do intensywnej, ciągłej pracy w warunkach warsztatowych i przemysłowych — tam, gdzie wymagane jest stałe, wysokie zapotrzebowanie na sprężone powietrze.

Pojemność zbiornika 200 L
Wydajność zasysania 720 l/min
Moc silnika 4,8 kW / 6,5 KM
Ciśnienie robocze 8 bar

Charakterystyka techniczna

Układ trzech tłoków o średnicy 65 mm

Trzy tłoki pracujące równolegle rozkładają obciążenie termiczne i mechaniczne, co wydłuża żywotność głowicy sprężarki przy długotrwałej eksploatacji. Zwiększona średnica tłoka (65 mm) przekłada się na wyższy przepływ powietrza w pojedynczym cyklu roboczym i zmniejsza ryzyko zatykania kanałów przez zanieczyszczenia.

Napęd paskowy z silnikiem indukcyjnym 400V

Przekładnia pasowa między silnikiem a głowicą sprężarki tłumi drgania i zmniejsza bezpośrednie obciążenie łożysk, co ogranicza zużycie mechaniczne. Silnik indukcyjny zasilany napięciem trójfazowym 400V charakteryzuje się stabilną charakterystyką momentu obrotowego i niższą awaryjnością w porównaniu z silnikami jednofazowymi tej samej mocy.

Zbiornik 200 litrów i parametry przepływu

Duża pojemność zbiornika buforuje wahania poboru powietrza przez narzędzia pneumatyczne, ograniczając liczbę cykli włącz/wyłącz silnika. Wydajność efektywna na poziomie 430 l/min określa rzeczywistą ilość sprężonego powietrza dostępną dla narzędzi — parametr ten jest miarodajny przy doborze kompresora do konkretnego zastosowania.

Układ kontroli ciśnienia i bezpieczeństwo

Dwa manometry skierowane ku górze umożliwiają jednoczesny odczyt ciśnienia w zbiorniku i na wyjściu roboczym. Wbudowany reduktor pozwala dostosować ciśnienie wyjściowe do wymagań konkretnego narzędzia. Wyłącznik ciśnieniowy z zabezpieczeniem przeciwzwarciovym chroni silnik przed przeciążeniem i samoczynnie zatrzymuje urządzenie po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia roboczego.

Specyfikacja techniczna

Model	KD408 V-0.36/8
Typ	Kompresor olejowy
Ilość tłoków	3
Średnica tłoka	65 mm
Moc silnika	4,8 kW / 6,5 KM
Typ silnika	Indukcyjny
Napęd sprężarki	Pasowy
Zasilanie	400 V / 50-60 Hz (trójfazowe)
Wydajność zasysania	720 l/min
Wydajność efektywna	430 l/min
Pojemność zbiornika	200 L
Ciśnienie robocze	8 bar
Smarowanie	Olejowe (olej sprężarkowy)
Chłodzenie	Powietrzne
Manometry	2
Szybkozłącza	2
Zabezpieczenie	Przeciwzwarciovowe, wyłącznik ciśnieniowy

Poziom głośności	95 dB
Waga	100 kg
Wymiary opakowania (wys. x dł. x szer.)	84 x 132 x 45 cm

Poziom hałas — informacja praktyczna

Kompresor generuje 95 dB podczas pracy. Jest to poziom porównywalny z głośną szlifierką kątową. Przy ciągłej eksploatacji w pomieszczeniach zamkniętych zaleca się stosowanie ochronników słuchu oraz zapewnienie odpowiedniej wentylacji ze względu na wydzielane ciepło podczas sprężania powietrza.

Zastosowania

- Zasilanie pneumatycznych narzędzi warsztatowych (klucze udarowe, szlifierki, wkrętarki)
- Natryskowe malowanie powierzchni — karoserie, maszyny, elementy metalowe
- Piaskowanie i śrutowanie powierzchni
- Przedmuchiwanie i czyszczenie sprężonym powietrzem
- Pompowanie opon pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Zasilanie pistoletów do uszczelniania i klejenia
- Obsługa linii produkcyjnych i stanowisk montażowych
- Praca ciągła w warsztacie samochodowym lub blacharskim

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor wymaga stosowania oleju sprężarkowego — nie należy używać oleju silnikowego ani hydraulicznego. Poziom oleju należy sprawdzać przed każdym uruchomieniem przez wziernik w głowicy sprężarki. Wymiana oleju jest zalecana po pierwszych 50 godzinach pracy (docieranie), a następnie co 300–500 godzin eksploatacji lub zgodnie z instrukcją producenta.

Kondensat (skroplona woda) gromadzi się w zbiorniku podczas pracy. Kranik spustowy umieszczony w dolnej części zbiornika umożliwia jego regularne odprowadzanie — zaleca się opróżnianie po każdej sesji roboczej, aby zapobiec korozji wewnętrznej zbiornika. Filtry powietrza należy czyścić lub wymieniać zgodnie z harmonogramem podanym w instrukcji.

Urządzenie jest wyposażone w kółka transportowe, jednak ze względu na wagę 100 kg przemieszczanie wymaga udziału co najmniej dwóch osób lub zastosowania wózka paletowego.

Wymagania instalacyjne — zasilanie 400V

Kompresor KD408 wymaga podłączenia do sieci trójfazowej 400V. Przed instalacją należy sprawdzić dostępność odpowiedniego zabezpieczenia obwodu (bezpiecznik lub wyłącznik nadprądowy) o wartości dobranej do mocy 4,8 kW oraz przekrój przewodów zasilających. Podłączenie do sieci jednofazowej 230V jest niemożliwe bez zmiany silnika.