



KOMPRESOR OLEJOWY 200L 400V

Cena brutto	2 481,65 zł
Cena netto	2 017,60 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-23321
Kod producenta	YT-23321
Kod EAN	5906083113628
Producent	YATO

Opis produktu

Kompresor olejowy YATO YT-23321 200L 400V

Dwucylindrowy kompresor tłokowy olejowy z silnikiem 2200 W przeznaczony do profesjonalnych zastosowań przemysłowych i warsztatowych. Zasilanie trójfazowe 400V zapewnia stabilną pracę przy intensywnym użytkowaniu.

Pojemność zbiornika 200 litrów

Wydajność efektywna 360 l/min

Ciśnienie robocze 10 bar (1 MPa)

Moc silnika 2200 W (3 KM)

Charakterystyka kompresora olejowego 200L

Dwucylindrowy układ tłokowy

Silnik dwucylindrowy o mocy 2200 W pracujący z prędkością 1100 obr./min zapewnia wydajność 360 l/min przy obciążeniu. Konstrukcja dwucylindrowa zwiększa stabilność pracy i efektywność sprężania w porównaniu do jednostek jednocylindrowych.

Zbiornik 200 litrów

Duża pojemność rezerwuaru pozwala na dłuższą pracę narzędzi pneumatycznych bez konieczności częstego włączania silnika. Zapewnia stabilne ciśnienie przy zasilaniu urządzeń o dużym zużyciu powietrza, takich jak klucze udarowe czy pistolety lakiernicze.

Zasilanie trójfazowe 400V

Napięcie 400V przy częstotliwości 50 Hz zapewnia wyższą efektywność energetyczną i stabilność pracy w porównaniu do zasilania jednofazowego. Prąd obciążenia wynosi 4,5 A, a prąd rozruchowy 27 A – parametry wymagane do prawidłowego doboru zabezpieczeń instalacji.

Dwa punkty poboru z regulacją

Dwa niezależne przyłącza z możliwością regulacji ciśnienia umożliwiają jednoczesną pracę dwóch narzędzi o różnych wymaganiach ciśnieniowych. W zestawie dwa szybkozłącza do natychmiastowego podłączenia osprzętu pneumatycznego.

Specyfikacja techniczna kompresora YATO YT-23321

Model	YT-23321
Typ kompresora	Tłokowy olejowy, dwucylindrowy
Moc silnika	2200 W (3 KM)
Napięcie zasilania	400 V / 50 Hz
Prąd obciążenia	4,5 A
Prąd rozruchowy (zwarciovowy)	27 A
Pojemność zbiornika	200 litrów
Wydajność efektywna	360 l/min
Maksymalne ciśnienie pracy	1 MPa (10 bar)
Prędkość obrotowa silnika	1100 obr./min
Liczba cylindrów	2
Stopień ochrony	IP32
Klasa izolacji elektrycznej	I
Ciśnienie akustyczne	75,1 ± 2,11 dB(A)
Moc akustyczna	95,1 ± 2,11 dB(A)
Mobilność	4 kółka transportowe
Wyposażenie	Manometr, 2 szybkozłącza, 2 regulatory ciśnienia
Waga	125 kg

Stopień ochrony IP32

Obudowa kompresora posiada stopień ochrony IP32, co oznacza ochronę przed przedmiotami o średnicy powyżej 2,5 mm oraz przed opadającymi kroplami wody pod kątem do 15°. Urządzenie może pracować w warunkach warsztatowych z umiarkowanym

zapyleniem, ale wymaga ochrony przed bezpośrednim działaniem deszczu.

Zastosowanie kompresora 200L w warsztacie i przemyśle

- Warsztaty samochodowe – zasilanie kluczy udarowych, wkrętarek pneumatycznych, podnośników
- Lakiernictwo – pistolety natryskowe do lakierowania pojazdów, mebli i elementów metalowych
- Piaskowanie i czyszczenie powierzchni – usuwanie rdzy, starych powłok, przygotowanie podłoża
- Linie montażowe – zasilanie narzędzi produkcyjnych w zakładach przemysłowych
- Budownictwo – młoty pneumatyczne, pistolety do gwoździ, urządzenia do tynkowania
- Rolnictwo – pompowanie opon maszyn rolniczych, czyszczenie sprzętu, zasilanie narzędzi
- Przedmuchiwanie instalacji – czyszczenie przewodów, osuszanie elementów po myciu
- Prace konserwacyjne – czyszczenie maszyn, usuwanie zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc

Wymagania dotyczące instalacji elektrycznej

Kompresor wymaga podłączenia do instalacji trójfazowej 400V z zabezpieczeniem dostosowanym do prądu rozruchowego 27 A. Zaleca się użycie wyłącznika nadprądowego typu C o wartości znamionowej minimum 16 A. Klasa izolacji I wymaga połączenia obudowy z przewodem ochronnym PE zgodnie z normami elektrotechnicznymi.

Prąd obciążenia 4,5 A oznacza pobór mocy podczas normalnej pracy, natomiast prąd zwarcioowy 27 A występuje w momencie rozruchu silnika. Instalacja musi być zaprojektowana z uwzględnieniem tych wartości szczytowych, aby uniknąć zadziałania zabezpieczeń podczas uruchamiania kompresora.

Konserwacja kompresora olejowego

Sprężarki olejowe wymagają regularnej kontroli poziomu oleju oraz jego wymiany zgodnie z zaleceniami producenta. Należy stosować oleje przeznaczone do kompresorów tłokowych o odpowiedniej klasie lepkości. Przed pierwszym uruchomieniem sprawdzić poziom oleju w skrzyni korbowej.

Zbiornik powietrza wymaga regularnego odpowietrzania skroplin – wilgoć gromadząca się w zbiorniku może powodować korozję. Zaleca się opróżnianie zbiornika po każdym dniu pracy poprzez odkręcenie zaworu spustowego w dolnej części. Filtry powietrza należy czyścić lub wymieniać zgodnie z instrukcją, szczególnie przy pracy w zapyłonym środowisku.

Poziom hałasu i ochrona słuchu

Ciśnienie akustyczne 75,1 dB(A) mierzone w odległości 1 metra od urządzenia oznacza, że przy pracy w zamkniętym pomieszczeniu zaleca się stosowanie ochrony słuchu. Moc akustyczna 95,1 dB(A) to parametr określający całkowitą emisję dźwięku przez urządzenie, istotny przy ocenie wpływu na otoczenie.

Osprzęt do kompresora pneumatycznego

Do pracy z kompresorem przydatne będą: węże pneumatyczne o średnicy 8-13 mm, zestaw końcówek i szybkozłączy, separator wilgoci z filtrem, pistolet do przedmuchiwania, klucz udarowy, szlifierka pneumatyczna. Dobór narzędzi powinien

uwzględniać ich zużycie powietrza w relacji do wydajności kompresora.