

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-200l-4100w-650lmin-kd4059-kraftdele-p-67262.html>

## KOMPRESOR OLEJOWY 200L 4100W 650L/min KD4059 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>1 688,20 zł</b>
Cena netto	<b>1 372,52 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD4059</b>
Kod producenta	<b>KD4059</b>
Kod EAN	<b>5903957020297</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy 200L KRAFT&DELE KD4059 — 4100W, 650L/min, 400V

KD4059 to trójfazowy kompresor olejowy z pionowym zbiornikiem 200 litrów, przeznaczony do zastosowań warsztatowych, serwisowych i lekko przemysłowych. Zasilanie 400V oraz wydajność 650 L/min plasują go w segmencie urządzeń do ciągłej, intensywnej pracy z wieloma narzędziami pneumatycznymi jednocześnie.

Pojemność zbiornika 200 L

Moc silnika 4100 W / 5,6 HP

Wydajność 650 L/min

Maks. ciśnienie 8 bar

Zasilanie 400V / 50Hz

Poziom hałasu (4 m) 73 dB

### Charakterystyka techniczna

### Głowica z żeliwa FC-25

Stop żelaza klasy FC-25 charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Przekłada się to na szczelność komory sprężania, wyższy stopień kompresji oraz dłuższą żywotność głowicy w porównaniu z głowicami aluminiowymi.

### Aluminiowe zawory wylotowe

Specjalny system wylotowy z zaworami aluminiowymi zwiększa przepływ powietrza o 10-30% względem rozwiązań standardowych. Efektem jest wyższa rzeczywista wydajność przy tym samym poborze mocy.

### Wzmocniony wał korbowy i tłoki

Wał korbowy wykonany ze stali o podwyższonej wytrzymałości oraz tłoki poddane obróbce termicznej i sworznie z obróbką karbonową ograniczają drgania, zmniejszają zużycie elementów ruchomych i wydłużają okresy między przeglądami.

### Niski poziom hałasu — 73 dB (4 m)

Moc akustyczna LWA wynosi 95 dB, natomiast ciśnienie akustyczne mierzone w odległości 4 metrów to 73 dB — wartość porównywalna z poziomem hałasu w typowym biurze open space. Sprzyja temu efektywny układ tłumiący drgania i przepływ powietrza.

### Zasilanie 400V — co należy sprawdzić przed zakupem

Kompresor KD4059 wymaga trójfazowego zasilania 400V / 50Hz. Przed uruchomieniem należy upewnić się, że instalacja elektryczna w warsztacie lub hali dysponuje odpowiednim obwodem trójfazowym oraz zabezpieczeniem dostosowanym do natężenia 6,4A. W przypadku braku instalacji trójfazowej konieczna jest jej wykonanie przez uprawnionego elektryka.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD4059
Pojemność zbiornika	200 L
Moc silnika	4100 W / 5,6 HP
Prędkość obrotowa	1030 rpm

---

Wydajność	650 L/min
Maksymalne ciśnienie	8 bar
Napięcie / częstotliwość	400V / 50Hz
Natężenie prądu	6,4 A
Moc akustyczna LWA	95 dB
Poziom ciśnienia akustycznego LPA4 (4 m)	73 dB
Masa	115 kg
Materiał głowicy cylindra	Żeliwo FC-25
Gwarancja	12 miesięcy

## Typowe zastosowania

---

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek w serwisach samochodowych
- Obsługa pistoletów lakierniczych w kabinach lakierniczych i warsztatach blacharskich
- Zasilanie szlifierek pneumatycznych i pił w stolarniach i zakładach metalowych
- Praca z piaskarkami i urządzeniami do piaskowania powierzchni
- Zasilanie narzędzi pneumatycznych na liniach montażowych małej i średniej skali
- Napędzanie opon w warsztatach wulkanizacyjnych i serwisach ciężarowych
- Obsługa pistoletów do czyszczenia i przedmuchiwania w zakładach produkcyjnych
- Zasilanie nitownic i pras pneumatycznych w zakładach ślusarskich

## Użytkowanie i konserwacja

---

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli i wymiany oleju sprężarkowego — producent zazwyczaj zaleca pierwszą wymianę po 50 godzinach pracy, a kolejne co 300–500 godzin (szczegółowe interwały podane są w instrukcji obsługi). Przed każdym uruchomieniem należy sprawdzić poziom oleju w okienku kontrolnym. Zbiornik ciśnieniowy powinien być regularnie odwadniany przez zawór spustowy umieszczony na dnie zbiornika — nagromadzony kondensat przyspiesza korozję wewnętrzną.

Filtr powietrza należy czyścić lub wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta, szczególnie przy pracy w zapyłonych środowiskach. Kompresor powinien być ustawiony na poziomej, stabilnej powierzchni z zachowaniem przestrzeni wentylacyjnej po bokach i z tyłu urządzenia. Masa 115 kg wymaga użycia wózka paletowego lub wózka widłowego przy przemieszczaniu.