

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-24l-230v-kd4050-kraftdele-p-67263.html>

## KOMPRESOR OLEJOWY 24L 230V KD4050 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>310,50 zł</b>
Cena netto	<b>252,44 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD4050</b>
Kod producenta	<b>KD4050</b>
Kod EAN	<b>5903957020198</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy 24L 230V KRAFT&DELE KD4050

KD4050 to jednocylindrowy kompresor olejowy zasilany z sieci 230 V, przeznaczony do zastosowań warsztatowych, garażowych i serwisowych. Zbiornik o pojemności 24 litrów w połączeniu z wydajnością 205 L/min zapewnia stabilne zasilanie narzędzi pneumatycznych przy ciągłej lub cyklicznej pracy.

Pojemność zbiornika 24 L

Wydajność 205 L/min

Maks. ciśnienie 8 bar

Moc silnika 2,8 kW

### Charakterystyka techniczna

#### Głowica cylindra ze stopu FC-25

Stop żelaza FC-25 charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i stabilnością wymiarową w warunkach zmiennych temperatur. Przekłada się to na utrzymanie szczelności komory sprężania przez dłuższy okres eksploatacji w porównaniu z głowicami

ze stopów aluminium.

### Aluminiowe zawory i system wylotowy

Zawory z aluminium cechują się niższą masą i lepszym przewodnictwem cieplnym niż odpowiedniki stalowe, co ogranicza nagrzewanie się układu zaworowego. Zastosowany system wylotowy zwiększa przepustowość powietrza przy zachowaniu niższego poziomu hałasu generowanego przez kompresor.

### Wzmocnione elementy obrotowe

Elementy obrotowe wykonane ze specjalnej stali zwiększają odporność układu korbowego na obciążenia dynamiczne. Przekłada się to na stabilną pracę przy wyższych prędkościach obrotowych (2880 rpm) i ogranicza poziom drgań przenoszonych na podłoże.

### Zbiornik 24 L i ciśnienie robocze 8 bar

Zbiornik o pojemności 24 litrów stanowi bufor energetyczny, który umożliwi krótkotrwałe pobory powietrza przekraczające chwilową wydajność sprężarki. Maksymalne ciśnienie 8 bar jest wystarczające do zasilania większości ręcznych narzędzi pneumatycznych, pistoletów lakierniczych i urządzeń do pompowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD4050
Pojemność zbiornika	24 L
Maks. ciśnienie robocze	8 bar
Moc silnika	2,8 kW
Wydajność	205 L/min
Prędkość obrotowa	2880 rpm
Napięcie / częstotliwość	220/230 V / 50 Hz
Natężenie prądu	6,5 A
Waga	17,5 kg
Typ	Olejowy

## Zastosowanie

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i zakrętek
- Obsługa pistoletów lakierniczych i natryskowych

- 
- Przedmuchiwanie filtrów, układów chłodniczych i elektroniki
  - Pompowanie opon samochodowych, motocyklowych i rowerowych
  - Zasilanie nitownic, gwoździarek i zszywaczek pneumatycznych
  - Piaskowanie i śrutowanie powierzchni metalowych
  - Prace serwisowe w warsztacie samochodowym i stolarskim
  - Czyszczenie sprężonym powietrzem stanowisk roboczych

### **Kompatybilność z siecią elektryczną**

Kompresor wymaga gniazda 230 V / 50 Hz z zabezpieczeniem co najmniej 10 A. Przy prądzie rozruchowym wyższym niż prąd nominalny (6,5 A) zaleca się sprawdzenie, czy instalacja elektryczna w miejscu użytkowania posiada odpowiednie zabezpieczenia i przekrój przewodów. Nie jest wymagana sieć trójfazowa.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Kompresor olejowy wymaga regularnego sprawdzania poziomu oleju w układzie smarowania — przed każdą sesją roboczą lub co najmniej raz w tygodniu przy intensywnym użytkowaniu. Olej należy wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta zawartymi w instrukcji obsługi, zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200–300 godzin.

Po zakończeniu pracy zbiornik należy odvodnić przez otwarcie zaworu spustowego — skraplająca się woda może powodować korozję wewnętrzną zbiornika. Filtr powietrza wymaga okresowego czyszczenia lub wymiany w zależności od warunków otoczenia (zapylenie, wilgotność).

Urządzenie należy ustawiać na poziomym, stabilnym podłożu z zachowaniem swobodnego dostępu powietrza chłodzącego do silnika i głowicy. Minimalna odległość od ścian i przeszkód powinna wynosić co najmniej 30 cm.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompresora KD4050 zaleca się stosowanie przewodów pneumatycznych o średnicy wewnętrznej 6–8 mm, szybkozłączki pneumatycznych kompatybilnych ze standardem Euro, separatorów woda-olej oraz regulatorów ciśnienia z manometrem. Przy pracach lakierniczych niezbędny jest filtr koalescencyjny eliminujący resztki oleju ze sprężonego powietrza.