

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-24l-230v-kd4050-kraftdele-p-67263.html>

KOMPRESOR OLEJOWY 24L 230V KD4050 KRAFT&DELE

Cena brutto	310,50 zł
Cena netto	252,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD4050
Kod producenta	KD4050
Kod EAN	5903957020198
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy 24L 230V KRAFT&DELE KD4050

KD4050 to jednocylindrowy kompresor olejowy zasilany z sieci 230 V, przeznaczony do zastosowań warsztatowych, garażowych i serwisowych. Zbiornik o pojemności 24 litrów w połączeniu z wydajnością 205 L/min zapewnia stabilne zasilanie narzędzi pneumatycznych przy ciągłej lub cyklicznej pracy.

Pojemność zbiornika 24 L

Wydajność 205 L/min

Maks. ciśnienie 8 bar

Moc silnika 2,8 kW

Charakterystyka techniczna

Głowica cylindra ze stopu FC-25

Stop żelaza FC-25 charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i stabilnością wymiarową w warunkach zmiennych temperatur. Przekłada się to na utrzymanie szczelności komory sprężania przez dłuższy okres eksploatacji w porównaniu z głowicami

ze stopów aluminium.

Aluminiowe zawory i system wylotowy

Zawory z aluminium cechują się niższą masą i lepszym przewodnictwem cieplnym niż odpowiedniki stalowe, co ogranicza nagrzewanie się układu zaworowego. Zastosowany system wylotowy zwiększa przepustowość powietrza przy zachowaniu niższego poziomu hałasu generowanego przez kompresor.

Wzmocnione elementy obrotowe

Elementy obrotowe wykonane ze specjalnej stali zwiększają odporność układu korbowego na obciążenia dynamiczne. Przekłada się to na stabilną pracę przy wyższych prędkościach obrotowych (2880 rpm) i ogranicza poziom drgań przenoszonych na podłoże.

Zbiornik 24 L i ciśnienie robocze 8 bar

Zbiornik o pojemności 24 litrów stanowi bufor energetyczny, który umożliwi krótkotrwałe pobory powietrza przekraczające chwilową wydajność sprężarki. Maksymalne ciśnienie 8 bar jest wystarczające do zasilania większości ręcznych narzędzi pneumatycznych, pistoletów lakierniczych i urządzeń do pompowania.

Specyfikacja techniczna

Model	KD4050
Pojemność zbiornika	24 L
Maks. ciśnienie robocze	8 bar
Moc silnika	2,8 kW
Wydajność	205 L/min
Prędkość obrotowa	2880 rpm
Napięcie / częstotliwość	220/230 V / 50 Hz
Natężenie prądu	6,5 A
Waga	17,5 kg
Typ	Olejowy

Zastosowanie

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych i zakrętek
- Obsługa pistoletów lakierniczych i natryskowych

-
- Przedmuchiwanie filtrów, układów chłodniczych i elektroniki
 - Pompowanie opon samochodowych, motocyklowych i rowerowych
 - Zasilanie nitownic, gwoździarek i zszywaczek pneumatycznych
 - Piaskowanie i śrutowanie powierzchni metalowych
 - Prace serwisowe w warsztacie samochodowym i stolarskim
 - Czyszczenie sprężonym powietrzem stanowisk roboczych

Kompatybilność z siecią elektryczną

Kompresor wymaga gniazda 230 V / 50 Hz z zabezpieczeniem co najmniej 10 A. Przy prądzie rozruchowym wyższym niż prąd nominalny (6,5 A) zaleca się sprawdzenie, czy instalacja elektryczna w miejscu użytkowania posiada odpowiednie zabezpieczenia i przekrój przewodów. Nie jest wymagana sieć trójfazowa.

Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnego sprawdzania poziomu oleju w układzie smarowania — przed każdą sesją roboczą lub co najmniej raz w tygodniu przy intensywnym użytkowaniu. Olej należy wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta zawartymi w instrukcji obsługi, zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200–300 godzin.

Po zakończeniu pracy zbiornik należy odvodnić przez otwarcie zaworu spustowego — skraplająca się woda może powodować korozję wewnętrzną zbiornika. Filtr powietrza wymaga okresowego czyszczenia lub wymiany w zależności od warunków otoczenia (zapylenie, wilgotność).

Urządzenie należy ustawiać na poziomym, stabilnym podłożu z zachowaniem swobodnego dostępu powietrza chłodzącego do silnika i głowicy. Minimalna odległość od ścian i przeszkód powinna wynosić co najmniej 30 cm.

Produkty uzupełniające

Do kompresora KD4050 zaleca się stosowanie przewodów pneumatycznych o średnicy wewnętrznej 6–8 mm, szybkozłączki pneumatycznych kompatybilnych ze standardem Euro, separatorów woda-olej oraz regulatorów ciśnienia z manometrem. Przy pracach lakierniczych niezbędny jest filtr koalescencyjny eliminujący resztki oleju ze sprężonego powietrza.