

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-24l-ec1481-ec1481-kraftdele-p-61157.html>

Kompresor Olejowy 24L EC1481 / EC1481 / KRAFT&DELE

Cena brutto	415,00 zł
Cena netto	337,40 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	EC1481
Kod producenta	EC1481
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy 24L – Kraft&Dele EC1481

EC1481 to jednostkowy kompresor olejowy z napędem bezpośrednim, przeznaczony do obsługi narzędzi pneumatycznych w warsztacie, garażu i na budowie. Zbiornik o pojemności 24 l zapewnia stabilną pracę cykliczną przy ciśnieniu roboczym do 8 bar.

Pojemność zbiornika 24 l

Moc silnika 2,8 kW / 3,8 KM

Ciśnienie robocze 8 bar

Wydajność zasysania 206 l/min

Charakterystyka urządzenia

Pompa jednostkowa z napędem bezpośrednim

Napęd bezpośredni eliminuje przekładnię pasową, co upraszcza konstrukcję i skraca czas rozruchu. Urządzenie osiąga gotowość do pracy szybciej niż kompresory z paskiem klinowym, a bieżąca obsługa ogranicza się do kontroli poziomu oleju i filtra powietrza.

Smarowanie olejowe

Układ smarowania olejem sprężarkowym obniża temperaturę pracy cylindra i wydłuża trwałość uszczelnień tłoka w porównaniu z pompami bezolejowymi. Przekłada się to na stabilniejsze parametry przy wielogodzinnej eksploatacji i mniejsze zużycie elementów roboczych.

Reduktor ciśnienia z manometrami górnymi

Reduktor pozwala ustawić ciśnienie wyjściowe niezależnie od ciśnienia w zbiorniku, dopasowując je do wymagań konkretnego narzędzia. Oba manometry — zbiornikowy i roboczy — są skierowane ku górze, co umożliwia odczyt wskazań bez schylania się podczas pracy.

Mobilność i ergonomia obsługi

Dwa kółka jezdne ułatwiają przemieszczanie urządzenia o masie 19 kg między stanowiskami pracy. Kranik spustowy skroplin umieszczony w dolnej części zbiornika pozwala na rutynowe odprowadzanie kondensatu po zakończeniu sesji roboczej.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / EC1481
Typ urządzenia	Kompresor olejowy
Zasilanie	230 V / 50-60 Hz
Moc silnika	2,8 kW / 3,8 KM
Typ silnika	Indukcyjny
Napęd sprężarki	Bezpośredni
Średnica tłoka	51 mm
Wydajność zasysania	206 l/min
Wydajność efektywna	133 l/min
Ciśnienie robocze	8 bar
Pojemność zbiornika	24 l
Poziom hałasu	91 dB
Stosowany olej	Olej sprężarkowy
Masa	19 kg

Wydajność zasysania a wydajność efektywna

Wydajność zasysania (206 l/min) to teoretyczna objętość powietrza zasysanego przez pompę. Wydajność efektywna (133 l/min) uwzględnia straty wynikające z kompresji, nieszczelności i nagrzewania się układu — to wartość miarodajna przy doborze urządzenia

do narzędzi pneumatycznych. Przed zakupem należy porównać wymagane przepływy narzędzi z wydajnością efektywną kompresora.

Zastosowania

- Obsługa kluczy udarowych i innych narzędzi pneumatycznych w warsztacie
- Pompowanie opon samochodowych, motocyklowych i kół rowerowych
- Przedmuchiwanie i czyszczenie elementów sprężonym powietrzem
- Malowanie powierzchni pistoletami lakierniczymi przy niskim i średnim zapotrzebowaniu na powietrze
- Piaskowanie z użyciem pistoletów do piaskowania (przy dostosowanym ciśnieniu)
- Obsługa nitownic pneumatycznych i narzędzi do montażu
- Prace serwisowe przy zawieszeniu i układzie hamulcowym pojazdów

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić poziom oleju sprężarkowego przez wziernik lub korek kontrolny — praca przy niewystarczającym poziomie oleju prowadzi do przyspieszonego zużycia pompy. Olej należy wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta, zazwyczaj po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200–300 godzin eksploatacji.

Po każdej sesji roboczej zaleca się odprowadzenie skroplin przez kranik spustowy w dolnej części zbiornika. Nagromadzony kondensat przyspiesza korozję wewnętrznych ścianek zbiornika i obniża jakość podawanego powietrza. Filtr powietrza powinien być regularnie czyszczony lub wymieniany — szczególnie w środowiskach zapyłonych.

Poziom hałas wynoszący 91 dB wymaga stosowania ochrony słuchu podczas dłuższej pracy w zamkniętych pomieszczeniach. Urządzenie powinno być ustawione na stabilnym podłożu z zapewnioną wentylacją — silnik indukcyjny i pompa wydzielają ciepło podczas pracy.