

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-300l-3tloki-separator-kd1411-p-60749.html>



Kompresor Olejowy 300L 3tłoki + separator KD1411

Cena brutto	2 872,35 zł
Cena netto	2 335,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1411
Kod producenta	KD1411
Kod EAN	5903175330161
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Kompresor olejowy trójtłokowy 300L 9,6kW – Kraft&Dele KD1411

KD1411 to stacjonarny kompresor olejowy z napędem paskowym, przeznaczony do intensywnej pracy w warsztacie, zakładzie produkcyjnym lub serwisie. Trójtłokowa głowica sprężająca, zbiornik o pojemności 300 litrów i silnik indukcyjny 9,6 kW na zasilaniu trójfazowym 400V pozwalają na ciągłą obsługę wielu narzędzi pneumatycznych jednocześnie.

Pojemność zbiornika 300 L
Moc silnika 9,6 kW / 12,9 KM
Wydajność efektywna 1060 l/min
Ciśnienie robocze 8 bar

Charakterystyka techniczna

Trójtłokowa głowica sprężająca

Trzy tłoki o średnicy 80 mm pracują naprzemiennie, co redukuje pulsacje ciśnienia i obciążenie termiczne każdego cylindra z osobna. Przekłada się to na dłuższy czas pracy ciągłej bez konieczności przerw chłodzących w porównaniu z konstrukcjami jednotłokowymi.

Napęd paskowy i silnik indukcyjny

Pasek klinowy przenosi napęd z silnika na głowicę przy niskiej prędkości obrotowej głowicy (900 rpm). Wolniejsza praca głowicy oznacza mniejsze zużycie mechaniczne i lepsze chłodzenie. Silnik indukcyjny 400V jest odporny na przeciążenia i nie wymaga szczotek do wymiany.

Separator z reduktorem ciśnienia

Wbudowany separator oddziela wodę i olej z powietrza tłoczonego do narzędzi — ma to szczególne znaczenie przy malowaniu natryskowym, gdzie zanieczyszczenia powietrza powodują wady powłoki. Reduktor pozwala ustawić ciśnienie wyjściowe niezależnie od ciśnienia w zbiorniku.

Zbiornik 300 L i stabilność ciśnienia

Duży bufor powietrza sprawia, że ciśnienie w instalacji spada wolniej podczas poboru, a sprężarka rzadziej się załącza. To korzystne przy narzędziach wrażliwych na wahania ciśnienia, np. pistoletach lakierniczych lub pneumatycznych kluczach udarowych o wysokim poborze powietrza.

Poziom hałasu i wymagania instalacyjne

Kompresor generuje 95 dB podczas pracy — poziom typowy dla maszyn tej klasy. Zaleca się stosowanie ochronników słuchu w pomieszczeniach zamkniętych. Zasilanie 400V / 50-60 Hz wymaga trójfazowego przyłącza elektrycznego z odpowiednim zabezpieczeniem instalacji. Przed uruchomieniem należy sprawdzić dostępną moc przyłączeniową.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1411 V-0.9/8
Typ	Kompresor olejowy, stacjonarny
Liczba tłoków	3
Średnica tłoka	80 mm
Moc silnika	9,6 kW / 12,9 KM
Typ silnika	Indukcyjny
Napęd sprężarki	Paskowy

Prędkość obrotowa głowicy	900 rpm
Zasilanie	400V / 50-60 Hz (trójfazowe)
Pojemność zbiornika	300 L
Ciśnienie robocze	8 bar
Wydajność zasysania	1460 l/min
Wydajność efektywna	1060 l/min
Smarowanie	Olejowe (olej sprężarkowy)
Chłodzenie	Powietrzem (ożebrowanie)
Poziom hałasu	95 dB
Waga	215 kg
Wymiary opakowania (wys. x dł. x szer.)	100 x 159 x 54 cm
Wyposażenie	2 manometry, 3 szybkozłącza, separator z reduktorem, zabezpieczenie przeciwzwarcowe

Typowe zastosowania

- Lakierowanie natryskowe karoserii i elementów wielkogabarytowych
- Obsługa pneumatycznych kluczy udarowych i wkrętarek w serwisie samochodowym
- Zasilanie szlifierek pneumatycznych i pił oscylacyjnych
- Piaskowanie i śrutowanie powierzchni metalowych
- Przedmuchiwanie i czyszczenie sprężonym powietrzem w produkcji
- Pompowanie opon i elementów pneumatycznych w transporcie
- Zasilanie wielu stanowisk pneumatycznych jednocześnie w warsztacie wielostanowiskowym
- Praca z pistoletami do uszczelniania i narzędziami stolarskimi

Użytkowanie i konserwacja

Smarowanie olejowe wymaga regularnej kontroli poziomu oleju sprężarkowego przed każdym uruchomieniem oraz wymiany oleju zgodnie z harmonogramem podanym w instrukcji obsługi (zazwyczaj co 500 godzin pracy lub raz w sezonie). Stosowanie oleju o nieodpowiedniej klasie lepkości skraca żywotność głowicy.

Zbiornik ciśnieniowy wymaga okresowego odwadniania przez zawór spustowy umieszczony w dolnej części — zaleca się odprowadzanie skroplin po każdym dłuższym cyklu pracy. Pasek napędowy należy sprawdzać pod kątem naprężenia i zużycia co kilkaset godzin pracy. Filtr powietrza na wlocie do głowicy wymaga czyszczenia lub wymiany zgodnie z warunkami środowiskowymi (kurz, wióry, wilgoć).

Kompresor powinien stać na poziomym, stabilnym podłożu z zapewnionym swobodnym przepływem powietrza chłodzącego wokół głowicy. Minimalna odległość od ścian i innych urządzeń to 50 cm z każdej strony. Solidne kółka umożliwiają przemieszczanie urządzenia w obrębie hali, jednak do transportu zewnętrznego wymagany jest wózek widłowy lub podnośnik ze względu na wagę 215 kg.