

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-300l-400v-3-tloki-kd4057-kraftdele-p-67264.html>BRAK  
ZDJĘCIA

## KOMPRESOR OLEJOWY 300L 400V 3 TŁOKI KD4057 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>2 511,60 zł</b>
Cena netto	<b>2 041,95 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD4057</b>
Kod producenta	<b>KD4057</b>
Kod EAN	<b>5903957020266</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy 300L 3-tłokowy 400V – KRAFT&DELE KD4057

KD4057 to trójtłokowy kompresor olejowy z butlą 300 litrów, przeznaczony do ciągłej pracy w środowiskach profesjonalnych. Napęd pasowy i smarowanie olejowe zapewniają stabilną pracę przy dużym obciążeniu, a wysoka wydajność efektywna umożliwia jednoczesne zasilanie kilku narzędzi pneumatycznych.

Pojemność butli **300 L**

Moc silnika **9,6 kW / 12,9 KM**

Wydajność efektywna **1060 L/min**

Ciśnienie robocze **9 bar**

### Charakterystyka techniczna

#### Układ trójtłokowy – średnica 80 mm

Trzy tłoki o średnicy 80 mm pracują równolegle, co pozwala uzyskać wydajność zasysania 1460 L/min i wydajność efektywną 1060 L/min. Taka konfiguracja umożliwia ciągłą pracę przy dużym poborze powietrza, bez spadków ciśnienia podczas jednoczesnego użytkowania kilku narzędzi.

### Silnik indukcyjny z napędem pasowym

Silnik indukcyjny o mocy 9,6 kW zasilany napięciem 400 V charakteryzuje się niską awaryjnością i stabilną charakterystyką pracy. Napęd pasowy łagodzi przeciążenia, redukuje drgania przenoszone na ramę i zmniejsza zużycie podzespołów w porównaniu z napędem bezpośrednim.

### Smarowanie olejowe i chłodzenie powietrzem

Układ smarowania olejowego zapewnia stałą warstwę oleju na powierzchniach roboczych tłoków i cylindrów, co bezpośrednio przekłada się na żywotność sprężarki przy intensywnej eksploatacji. Chłodzenie powietrzem odprowadza ciepło generowane podczas sprężania bez potrzeby stosowania dodatkowych układów chłodniczych.

### Separator oleju i wody z reduktorem ciśnienia

Wbudowany separator oddziela cząsteczki oleju i skroploną wodę ze sprężonego powietrza jeszcze przed jego podaniem do narzędzi. Reduktor ciśnienia z możliwością regulacji pozwala dopasować ciśnienie wyjściowe do wymagań konkretnego urządzenia pneumatycznego.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD4057
Typ	Kompresor olejowy
Liczba tłoków	3
Średnica tłoka	80 mm
Moc silnika	9,6 kW / 12,9 KM
Wydajność zasysania	1460 L/min
Wydajność efektywna	1060 L/min
Pojemność butli	300 L
Ciśnienie robocze	9 bar
Zasilanie	400 V / 50-60 Hz
Prędkość obrotowa	900 rpm
Poziom hałasu	95 dB
Masa	212 kg

### Poziom hałasu - informacja praktyczna

---

Kompresor generuje 95 dB podczas pracy. Wartość ta odpowiada poziomowi hałasu typowemu dla sprężarek przemysłowych tej klasy. Przy ciągłej ekspozycji powyżej 85 dB wymagane jest stosowanie ochronników słuchu zgodnie z przepisami BHP. Zaleca się instalację urządzenia w oddzielnym pomieszczeniu lub wydzielonej strefie technicznej.

## Zastosowanie

---

- Warsztaty samochodowe i lakiernicze – zasilanie pistoletów lakierniczych, narzędzi udarowych i podnośników pneumatycznych
- Zakłady produkcyjne – obsługa linii pneumatycznych wymagających stabilnego ciśnienia
- Stacje obsługi pojazdów – pompowanie opon, praca z kluczami udarowymi i podnośnikami
- Zakłady stolarskie i ślusarskie – zasilanie szlifierek, pistoletów do gwoździ i innych narzędzi pneumatycznych
- Firmy budowlane i instalacyjne – praca z młotami pneumatycznymi i urządzeniami do piaskowania
- Serwisy maszyn rolniczych – obsługa urządzeń wymagających dużego przepływu powietrza
- Hale magazynowe i logistyczne – zasilanie systemów pneumatycznych i urządzeń pakujących

## Użytkowanie i konserwacja

---

Kompresor wymaga zasilania trójfazowego 400 V – przed instalacją należy sprawdzić dostępność odpowiedniego przyłącza elektrycznego oraz upewnić się, że zabezpieczenia instalacji są dobrane do poboru mocy urządzenia (9,6 kW). Masa 212 kg i kółka transportowe umożliwiają przemieszczanie sprężarki po równym podłożu, jednak do transportu między kondygnacjami konieczne jest użycie wózka widłowego lub podnośnika.

W ramach regularnej konserwacji należy kontrolować poziom oleju w układzie smarowania, wymieniać olej zgodnie z zaleceniami producenta (zazwyczaj co 500 godzin pracy), a także regularnie odprowadzać skroploną wodę z butli przez zawór spustowy. Filtry powietrza wymagają czyszczenia lub wymiany w zależności od warunków pracy i zapylenia otoczenia.

## Zawartość zestawu

Kompresor olejowy KD4057, oryginalne opakowanie, instrukcja obsługi w języku polskim, paragon lub faktura VAT.