

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kompresor-olejowy-500l-3-tloki-400v-kd4062-kraftdele-p-63398.html>

## Kompresor Olejowy 500L / 3 tłoki / 400V KD4062 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>3 875,50 zł</b>
Cena netto	<b>3 150,81 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD4062</b>
Kod producenta	<b>KD4062</b>
Kod EAN	<b>5903957013138</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Kompresor olejowy 500L / 3 tłoki / 400V — KRAFT&DELE KD4062

KD4062 to trójtłokowy kompresor olejowy zasilany trójfazowo (400V), przeznaczony do ciągłej pracy w środowiskach przemysłowych i warsztatowych. Zbiornik o pojemności 500 litrów w połączeniu z wydajnością roboczą 1395 L/min pozwala na jednoczesne zasilanie wielu narzędzi pneumatycznych bez ryzyka spadku ciśnienia.

Pojemność zbiornika 500 L

Moc silnika 10,8 kW / 14,6 HP

Wydajność robocza 1395 L/min

Ciśnienie robocze 8 bar

### Charakterystyka techniczna

#### Trójtłokowy układ sprężający

Trzy tłoki pracujące równolegle zapewniają wyższą wydajność objętościową i bardziej równomierny przepływ powietrza niż układy jednotłokowe. Prędkość obrotowa 900 rpm ogranicza nagrzewanie się sprężarki i zmniejsza zużycie mechaniczne podczas długich

---

cykli pracy.

### **Żeliwne cylindry**

Żeliwo charakteryzuje się znacznie wyższą odpornością na ścieranie i odkształcenia termiczne niż aluminium. Cylindry żeliwne zachowują wymiary geometryczne przez wiele lat intensywnej eksploatacji, co bezpośrednio przekłada się na trwałość uszczelnień i stabilność parametrów sprężania.

### **Zbiornik 500 litrów**

Duża pojemność zbiornika pełni rolę bufora — przy chwilowym wzroście zapotrzebowania na powietrze urządzenie nie musi natychmiast uruchamiać silnika. Zmniejsza to liczbę cykli załączania, co wydłuża żywotność silnika i ogranicza pobór energii w szczytach obciążenia.

### **Separator oleju z reduktorem ciśnienia**

Separator mechanicznie oddziela cząsteczki oleju i skroploną wodę od sprężonego powietrza przed jego wyjściem z układu. Reduktor ciśnienia umożliwia precyzyjne ustawienie ciśnienia roboczego dostosowanego do wymagań konkretnego narzędzia lub procesu technologicznego.

### **Szerokie ożebrowanie głowicy**

Rozbudowane żebra chłodzące zwiększają powierzchnię wymiany ciepła między głowicą a otaczającym powietrzem. Skuteczne odprowadzanie ciepła jest kluczowe przy długotrwałej pracy — zapobiega przegrzaniu, które mogłoby prowadzić do degradacji oleju i uszkodzenia uszczelnień.

### **Mobilna konstrukcja na kółkach**

Pomimo masy 254 kg urządzenie wyposażono w kółka transportowe, umożliwiające przemieszczanie kompresora w obrębie zakładu lub warsztatu. Kranik spustowy ułatwia regularny odpust kondensatu ze zbiornika — czynność niezbędną dla utrzymania jakości powietrza i ochrony zbiornika przed korozją.

---

## Specyfikacja techniczna

Model	KD4062
Pojemność zbiornika	500 L
Ciśnienie robocze	8 bar
Moc silnika	10,8 kW / 14,6 HP
Prędkość obrotowa	900 rpm
Wydajność zasysania (wejście)	1960 L/min
Wydajność robocza (wyjście)	1395 L/min
Liczba tłoków	3
Zasilanie	400 V / 50 Hz (trójfazowe)
Natężenie prądu	15 A
Waga	254 kg

### Wymagania instalacyjne — zasilanie 400V / 15A

Kompresor wymaga trójfazowego przyłącza elektrycznego 400V z zabezpieczeniem co najmniej 15A. Przed instalacją należy zweryfikować parametry istniejącej instalacji elektrycznej oraz upewnić się, że przekrój przewodów zasilających jest dostosowany do poboru mocy urządzenia. Zalecane jest wykonanie podłączenia przez uprawnionego elektryka.

## Typowe zastosowania

- Zasilanie wielu stanowisk pneumatycznych jednocześnie w warsztacie mechanicznym
- Praca z pneumatycznymi narzędziami udarowymi (klucze, wiertarki, szlifierki)
- Malowanie natryskowe — pistolety lakiernicze wymagające stabilnego ciśnienia
- Piaskowanie i śrutowanie powierzchni metalowych
- Czyszczenie i przedmuchiwanie elementów w procesach produkcyjnych
- Zasilanie siłowników pneumatycznych w liniach montażowych
- Obsługa urządzeń pneumatycznych w zakładach stolarskich i metalurgicznych
- Pompowanie i testowanie ciśnieniowe instalacji

## Użytkowanie i konserwacja

Kompresor olejowy wymaga regularnej kontroli poziomu oleju w pompie sprężarkowej — zbyt niski poziom prowadzi do przyspieszonego zużycia cylindrów i tłoków. Olej należy wymieniać zgodnie z harmonogramem podanym w instrukcji obsługi, uwzględniając intensywność eksploatacji.

Kondensat ze zbiornika powinien być odpuszczany regularnie — przy intensywnej pracy nawet codziennie. Zalegająca woda przyspiesza korozję wewnętrzną zbiornika i pogarsza jakość sprężonego powietrza. Filtr powietrza na wlocie wymaga okresowego czyszczenia lub wymiany, szczególnie w środowiskach zapyłonych.

### Zawartość zestawu

---

Kompresor olejowy KD4062 — instrukcja obsługi w języku polskim — oryginalne opakowanie — gwarancja 12 miesięcy